

# CONJUNTO CON VÁLVULA SEGURIDAD GIRA CLIK

## MATERIALES:

- Tubo corrugado obtenido a partir de banda de acero inoxidable AISI 316L.
- Malla exterior metálica de acero inoxidable AISI 304.
- Protección plástica exterior de PVC ignífugo.
- Conexiones fabricadas en acero inoxidable AISI 303.
- Válvula de seguridad fabricada en latón según UNE-EN 12164.
- Cierre obturador válvula de seguridad fabricado con elastómero según UNE-EN 549.

## MODELOS:

- Conjunto de conexión flexible metálico con enchufe de seguridad y rosca con conexión 1/2" BSPT-Macho
- GIRATORIO en un extremo y 1/2" BSPT-Macho ó Hembra fija en el otro extremo.
- Enchufe de seguridad fabricado según UNE-EN 15069.

## ESTANQUEIDAD:

Las pruebas de estanqueidad se realizan al 100% de la producción: cada pieza se prueba de forma individual y es sumergida en agua aplicándole internamente aire a presión a fin de probar todas las partes del tubo, principalmente las soldaduras. Los ensayos por muestreo, incluyendo los destructivos, también se llevan a cabo en el laboratorio interno, tal y como exigen las normativas específicas vigentes.

## PRESION DE TRABAJO:

La presión de trabajo para los tubos de gas está limitada a 0,5 bar, en cumplimiento de la normativa vigente que prevé su uso en aparatos con una capacidad máxima calorífica de 35kW. Para aplicaciones distintas a las indicadas, consulte a nuestro departamento técnico.

CAUDAL DE 0,8 m<sup>3</sup>/h.

## VENTAJAS:

- Evita la torsión del flexible en el montaje al ser capaz de girar sobre su propio eje para adaptarse a la curvatura propia del extremo de la rosca fija (macho o hembra).
- Cierre de doble seguridad. Este sistema giratorio consigue la estanqueidad mediante 2 juntas, mientras que en otros existentes lo hacen con una sola junta.
- El movimiento de giro se consigue mediante un doble pasador de acero inoxidable.
- Este diseño mejora especialmente la robustez del sistema giratorio con respecto a los existentes en el mercado.
- Se ha incorporado una protección extra en la soldadura entre el flexible y el codo de conexión, ante posibles golpes, calentamiento excesivo, etc...

## APLICACION:

Tubería flexible para unión de instalaciones a aparatos que utilizan gas como combustible.

## NORMATIVA:

Fabricación según UNE-EN 14800 y certificación de producto marca N de AENOR en proceso.



Códigos:  
GN11005\_GN11012

CERTIFICADOS UNE-EN 14800:2009 Pmax: 500 mbar Q: 0,8 m<sup>3</sup>/h. Sin válvula de seguridad. Para conexión de 1/2" aparatos fijos

Código	Long. (mm)	Conex.
GN11005	750	1/2" M-M
GN11006	1000	1/2" M-M
GN11007	1500	1/2" M-M
GN11008	2000	1/2" M-M
GN11009	750	1/2" M-H
GN11010	1000	1/2" M-H
GN11011	1500	1/2" M-H
GN11012	2000	1/2" M-H

## TEMPERATURA DE FUNCIONAMIENTO:

La temperatura de funcionamiento de los tubos sin recubrimiento se estima dentro de un rango de entre -55°C a +250°C. Para los tubos con recubrimiento, la máxima temperatura de funcionamiento es de 90°C. Para aplicaciones con temperaturas inferiores o superiores a las indicadas, consulte a nuestro departamento técnico.

## SOLDADURAS:

Todas las soldaduras se llevan a cabo automáticamente utilizando el método TIG, en una atmósfera protegida por Argón, sin ningún tipo de aportación de material, a través de la fusión directa de los materiales base.

## RADIO DE CURVATURA:

El radio de curvatura tiene que ser como mínimo 1,5 veces el diámetro exterior del tubo. Nunca por debajo de este. Si tenemos un tubo de diámetro exterior 18, el radio mínimo de curvatura es de 27."