



Las válvulas de seguridad externa de corte acordes a la directiva 2014/68/EU y EN 14382. Válvula de cierre con accionamiento operado y reinicio manual, es un producto ideal para redes de distribución, industrial y aplicaciones de ingeniería química. SL es adecuado para gas natural y todos los gases no corrosivos.

- Intervención por sobrepresión y / o depresión.
- By-pass interno para ecualización de presiones antes de reiniciar.
- Control de rearme manual en el punto de instalación.
- Posibilidad de electroválvula de 3 vías para control remoto.
- Posible instalación en cualquier posición, aunque se recomienda la instalación en tuberías horizontales.
- Ajuste manual.

#### DESCRIPCION

Las válvulas de seguridad externa de corte de la serie "SL" son adecuadas para su uso en líneas de baja, media y alta presión. Las válvulas de seguridad externa de corte de la serie "SL" se suministran con líneas de detección externas y están pre-configuradas para una conexión opcional a una línea de detección interna por parte del cliente.

El diseño especial de cierre combinado con una válvula equilibrada da como resultado:

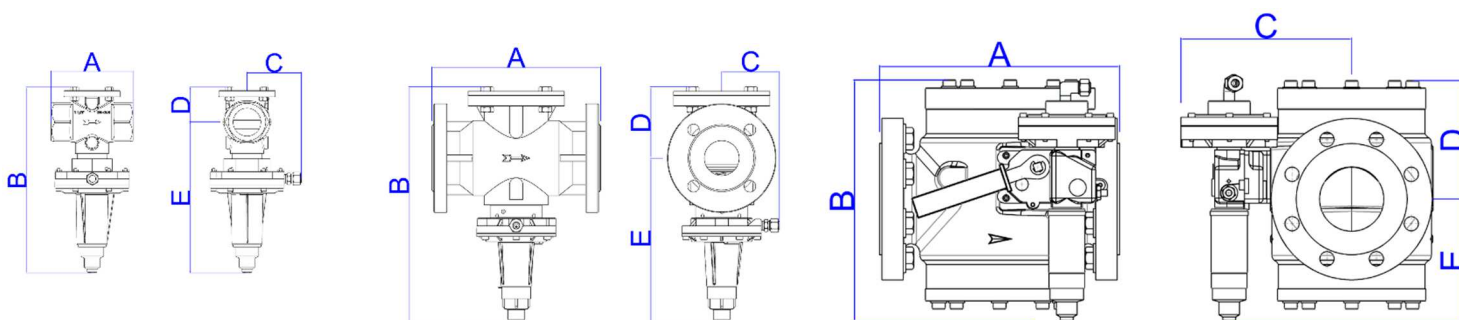
- \* Alto coeficiente de caudal.
- \* Alta precisión, incluso con caudales máximos.
- \* Tiempos de respuesta reducidos.
- \* Sin fugas internas a caudal cero.
- \* Mantenimiento periódico sin desmontar el cuerpo de la tubería.

## CARACTERISTICAS TECNICAS

Presión de diseño	Serie SL hasta 20 bar – Serie SLH hasta 50 bar
Tipo de fluido	Grupos 1 y 2 acordes a la directiva 2014/68/EU
Diámetros disponibles	Roscados: 1" – 1½" – 2" ISO 7/1 (bajo demanda en NPT)
	Bridas: DN25 – DN40 – DN50 – DN65 – DN80- DN100 PN40 DIN2263, ISO 7005 o ANSI 150-300-600 acorde a 600 RF acorde a ANSI B16.5
Materiales	Cuerpo EN-GJS 500 – Membranas y juntas en NBR – Obturador inoxidable.
Operativa clase	A
Tiempo de respuesta	< 2s.
Rango de activación máxima	25 ÷ 16000 mbar, con diferentes versiones
Rango de activación mínima	10 ÷ 14000 mbar, con diferentes versiones
Conexión atmosférica	¼"
Línea de impulso externo	Ø10 interior
Rango de temperatura	-20°C a 60°C
By-pass manual interno	Cg2
Certificación	Directiva 2014/68/EU, Standard EN14382:2019

## DIMENSIONES Y PESO

Modelo	DN	A	B	C	D	E	Peso
SL25	1" x 1"	105	315	90	60	225	6 kg
SL40	1½" x 1½"	132	315	90	60	255	6 kg
SL50	2" x 2"	156	350	90	100	250	9 kg
SL25F	DN25 x DN25	222	344	90	100	244	18 kg
SL40F	DN40 x DN40	222	344	90	100	244	18 kg
SL50F	DN50 x DN50	254	385	90	130	255	21 kg
SL65F	DN65 x DN65	298	290	200	145	145	45 kg
SL80F	DN80 x DN80	298	290	200	145	145	49 kg
SL100F	DN100 x DN100	352	272	224	136	136	68 kg



**VÁLVULA DE SEGURIDAD DE CIERRE POR SOBREPRESIÓN y/o SUBPRESION**

Los reguladores de la serie F pueden equiparse con una válvula de seguridad de cierre por sobrepresión (o sobrepresión y subpresión combinadas).

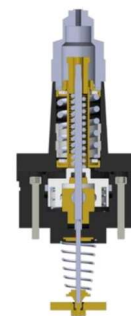
La válvula corta el flujo de gas cuando la presión de salida del regulador aumenta o disminuye.

La presión de disparo de la válvula de cierre por sobrepresión se puede ajustar fácilmente, independientemente del punto de ajuste del regulador.

Incluye un bypass interno integrado para equilibrar la presión.

Antes de volver a bloquear la válvula de seguridad, se acciona tirando del vástago de la válvula.

Posibilidad de aplicación de dispositivos para señal y control remotos.

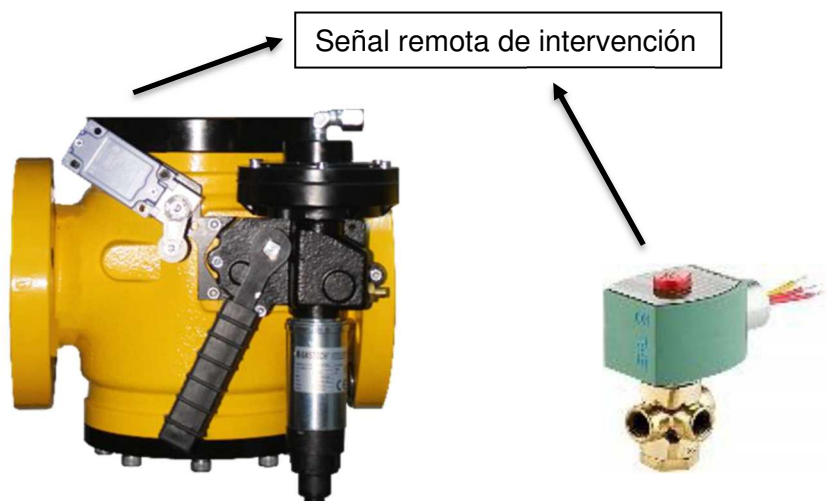


**CARACTERISTICAS TECNICAS SSV Serie LP**

Tipo	IS
Operativa clase	A
Tiempo de respuesta	< 2s.
Materiales	Cuerpo EN-GJS 500 – Membranas y juntas en NBR – Obturador inoxidable.
Wdo Rango de máxima	35-5500 mbar
Wdu Rango de mínima	10-3200 mbar
Precisión (AG)	Modelo BP AG10 – Modelo MP AG5 - Modelo AP AG5
Opciones	Control remoto (señal remota de intervención neumática o electromagnética )

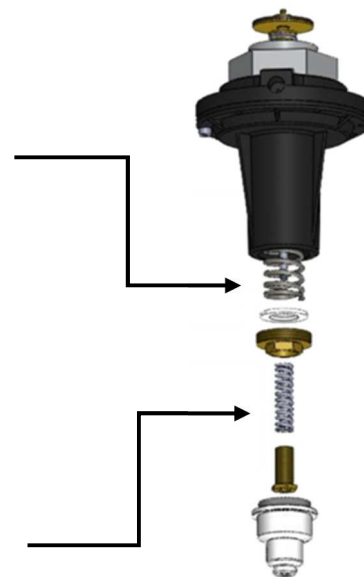
**CARACTERISTICAS TECNICAS SSV Serie HP**

Tipo	IS
Operativa clase	A
Tiempo de respuesta	< 2s.
Materiales	Cuerpo EN-GJS 500 – Membranas y juntas en NBR – Obturador inoxidable.
Wdo Rango de máxima	5 - 16 bar
Wdu Rango de mínima	0,8 – 14 bar
Precisión (AG)	AG5
Opciones	Control remoto (señal remota de intervención neumática o electromagnética )



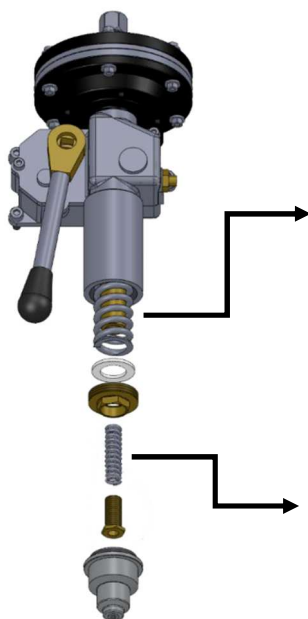
**RANGO DE MUELLES PARA SSV DISPARO DE MÁXIMA**

BP mbar	MP mbar	AP mbar	L mm	Ø muelle mm	Ø hilo mm	Color	
35 ÷ 125			60	30	2,2	Rojo	
65 ÷ 180	170 ÷ 280		60	30	2,5	Azul	
80 ÷ 230	240 ÷ 370		60	30	2,7	Amarillo	
	280 ÷ 490		60	30	3,2	Negro	
	480 ÷ 800	490 ÷ 1000	60	30	3,5	Púrpura	
		750 ÷ 1250	60	30	3,7	Plateado	
		1000 ÷ 1750	4÷8	60	30	4,0	Rosa
		1500 ÷ 2500	6÷12	60	30	4,5	Blanco
		1700 ÷ 4200	10÷16	60	30	4,8	Naranja



**RANGO DE MUELLES PARA SSV DISPARO DE MINIMA**

BP mbar	MP mbar	AP mbar	HP bar	L mm	Ø muelle mm	Ø hilo mm	Color
15 ÷ 35				55	12,2	1,2	Rojo
25 ÷ 40				55	12,2	1,5	Azul
35 ÷ 110	30 ÷ 100			55	12,2	2,0	Amarillo
	60 ÷ 240			55	12,2	2,3	Negro
	70 ÷ 400	165 ÷ 450		55	12,2	2,5	Púrpura
		350 ÷ 900	4,5÷8	55	12,2	2,8	Plateado
		700 ÷ 2500	7÷14	55	12,2	3,0	Rosa
			9÷16	55	12,2	4,0	Rojo



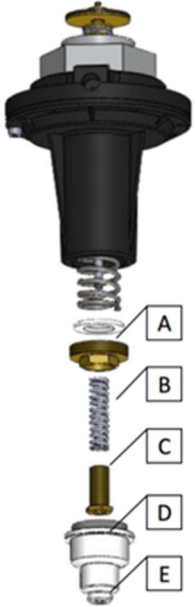
**RANGO DE MUELLES PARA SSV DISPARO DE MÁXIMA**

BP mbar	MP mbar	AP mbar	HP bar	L mm	Ø muelle mm	Ø hilo mm	Color
35 ÷ 110				60	30	1,8	Rojo
100 ÷ 180				60	30	2,0	Rojo-Rosa
		130 ÷ 250		60	30	2,2	Rojo-Amarillo
		200 ÷ 470		60	30	2,7	Rojo
		320 ÷ 750		60	30	3,2	Amarillo
		550 ÷ 1700		60	30	4,0	Negro
		1000 ÷ 3000	4÷8	60	30	4,5	Rosa
		1500 ÷ 3500	6÷12	60	30	4,8	Blanco
		2500 ÷ 5800	10÷16	60	30	5,0	Naranja

**RANGO DE MUELLES PARA SSV DISPARO DE MÍNIMA**

BP mbar	MP mbar	AP mbar	HP bar	L mm	Ø muelle mm	Ø hilo mm	Color
20 ÷ 90				55	12,2	1,5	Azul
80 ÷ 300	80 ÷ 300			55	12,2	2,0	Amarillo
	150 ÷ 400	300 ÷ 800		55	12,2	2,5	Púrpura
		700 ÷ 1700	4,5÷8	55	12,2	2,8	Plateado
		1500 ÷ 3000	7÷14	55	12,2	3,0	Rosa
			9÷16	55	12,2	4,0	Rojo

**AJUSTE DE LA VALVULA DE SEGURIDAD SSV (SL25 a SL50F)**



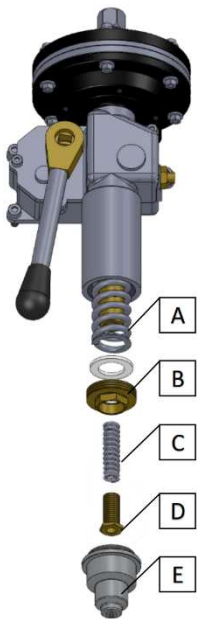
Ajuste de la presión (mínima) de salto en caso de falta de presión (presión de salida)

1. Gire la tapa "E" y retírela.
2. Gire el tornillo "C" de ajuste externo con una llave de tubo hexagonal de 17 mm.  
Girando en el sentido de las agujas del reloj: aumento de la presión de cierre por mínima.  
Girando en sentido antihorario: reducción de la presión de cierre por mínima.

Ajuste de la presión (máxima) de salto en caso de exceso de presión (presión de salida)

1. "E" Gire la tapa y retírela.
2. Gire el tornillo de ajuste interno "A" con una llave de tubo de 22 mm.  
Girando en el sentido de las agujas del reloj: aumento de la presión de cierre por máxima.  
Girando en sentido antihorario: reducción de la presión de cierre por máxima.
3. Atornille la tapa "E" nuevamente.

**AJUSTE DE LA VALVULA DE SEGURIDAD SSV SL65F a SL100F**



Ajuste de la presión (mínima) de salto en caso de falta de presión (presión de salida)

1. Gire la tapa "E" y retírela.
2. Gire el tornillo "D" de ajuste externo con una llave de tubo hexagonal de 17 mm.  
Girando en el sentido de las agujas del reloj: aumento de la presión de cierre por mínima.  
Girando en sentido antihorario: reducción de la presión de cierre por mínima.

Ajuste de la presión (máxima) de salto en caso de exceso de presión (presión de salida)

1. "E" Gire la tapa y retírela.
2. Gire el tornillo de ajuste interno "B" con una llave de tubo de 22 mm.  
Girando en el sentido de las agujas del reloj: aumento de la presión de cierre por máxima.  
Girando en sentido antihorario: reducción de la presión de cierre por máxima.
3. Atornille la tapa "E" nuevamente.

**CALCULO DE LA PERDIDA DE CARGA Y CORRECCION DE CAUDAL**

La siguiente fórmula se puede utilizar para calcular las pérdidas de presión de la válvula de cierre con el obturador en posición completamente abierta:

$$\Delta p = \frac{KG \times Pu - \sqrt{(KG^2 \times Pu^2) - 4Q^2}}{2 \times KG}$$

Dónde:

$\Delta p$  = Pérdida de presión en bar

$Pu$  = Presión absoluta en la entrada

$Q$  = Caudal que circulará en  $Nm^3/h$

$KG$  = Coeficiente de flujo (ver tabla)

KG	ROSCADOS			BRIDAS				
	1"	1½"	2"	DN25	DN40	DN50	DN65	DN80
	288	345	1540	538	1080	1765	2580	4077

