

SPLIT TIPO COLUMNA Serie MUCOR-H11

ALIMENTACIÓN ELÉCTRICA ÚNICAMENTE A LA UD. EXTERIOR



RG57B2/BGE
Incluido
(CL94982)



⁽¹⁾SCOP zona climática cálida, para más información consulte la tabla de especificaciones.

OPCIONALES

Más información de los opcionales en apartado "SISTEMAS DE CONTROL"

Control inalámbrico "Follow me"



RG57A6/BGE
(CL94588)

WIFI



K-380EW
(CO14907)

BMS



IS-IR-KNX-1i
(CL99096)

Accesorios



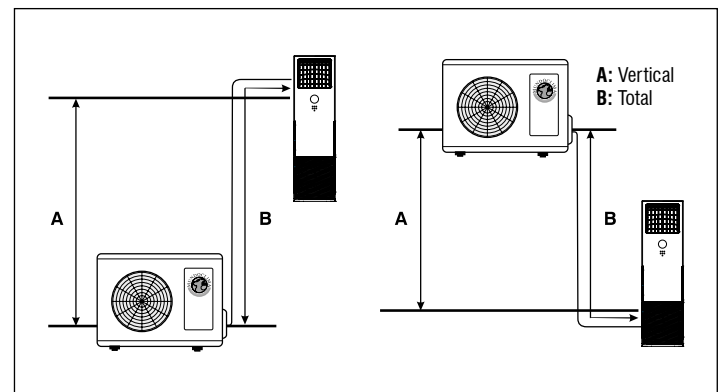
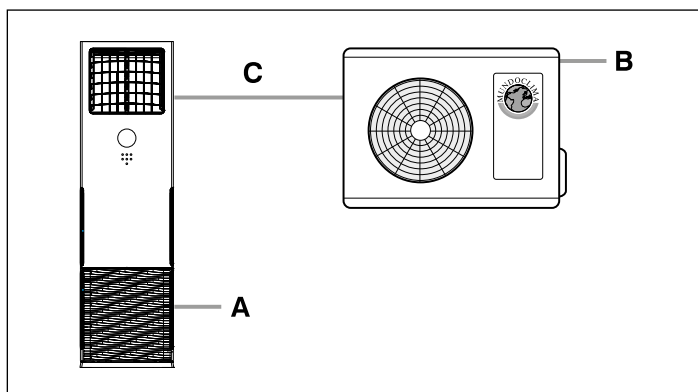
M-CHECK
(CL09410)

CABLEADO ELÉCTRICO

Modelo	Alimentación (Solo Ud. Exterior)		Interconexión (B)
	Tipo	Sección (A)	
MUCOR-48-H11T	400V (3N~)	4 x 2,5 + T (mm ²)	3 x 1 + T (mm ²)

TUBERÍAS FRIGORÍFICAS Y CARGA ADICIONAL (R-32)

Modelo	Tubería		Distancia máxima		Carga adicional refrigerante	Precarga hasta (m)
	Líquido	Gas	Vertical (C)	Total (D)		
MUCOR-48-H11T	3/8"	5/8"	30 m	75 m	24 g/m	5 m



Nota: No se puede usar el cable de interconexión para alimentar la unidad interior o exterior.

SPLIT TIPO COLUMNA H11
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Modelo			MUCOR-48-H11T		
Código conjunto			CL21537		
Refrigeración	Capacidad nominal (mín - máx)	kW	14,06 (3,52 ~ 15,68)		
	Consumo nominal (mín - máx)	kW	4,95 (0,90 ~ 5,95)		
	Pdesignc (carga de diseño)	kW	14,1		
	SEER	W/W	6,1		
	Etiquetado energético			A++	
	Eficiencia energética estacional para refrigeración de espacios		ηs,c (%)	241	
	Consumo de energía anual		kWh/año	809	
Calefacción	Capacidad nominal (mín - máx)		kW	16,12 (4,10 ~ 17,88)	
	Consumo nominal (mín - máx)		kW	5,10 (1,00 ~ 6,20)	
	Zona climática intermedia	Pdesignh (carga de diseño)		kW	11,0
		SCOP		W/W	4,0
		Etiquetado energético			A+
		Eficiencia energética estacional para calefacción de espacios		ηs,h (%)	157
		Consumo de energía anual		kWh/año	3.850
		Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	-7
		Tol (Temp. límite funcionamiento)		°C	-15
	Zona climática cálida	Pdesignh (carga de diseño)		kW	10,4
		SCOP		W/W	5,1
		Etiquetado energético			A+++
		Consumo de energía anual		kWh/año	2.855
		Tbiv (Temperatura bivalente)		°C	2
Unidad interior	Modelo		MUCOR-48-H11-I		
	Código		UI21537		
	Código EAN		8432953052492		
	Caudal de aire (Alto / Medio / Bajo)	m³/h	2.413 / 2.222 / 2.027		
	Presión sonora (Alta / Media / Baja)	dB(A)	53 / 49 / 47		
	Potencia sonora (Alta)	dB(A)	67		
	Conexión desagüe (OD)	mm	Ø25		
	Toma aire fresco ⁽¹⁾	mm	Ø120		
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	629 x 1935 x 456	
	Peso		kg	59	
Unidad exterior	Modelo		MUER-48-H11T-E		
	Código		UE21507		
	Código EAN		8432953050276		
	Caudal de aire (Alto)	m³/h	7.500		
	Presión sonora (Alta)	dB(A)	63,5		
	Potencia sonora (Alta)	dB(A)	73		
	Compresor (Marca / Modelo)		GMCC / KTQ420D1UMU		
	Dimensiones (Ancho x Alto x Fondo)		mm	952 x 1333 x 415	
	Peso		kg	103,7	
Refrigerante	Tipo / PCA		R32 / 675		
	Carga	kg / TCO ₂ eq	2,9 / 1,96		
	Precarga hasta		m	5	
	Carga adicional (a partir de 5 m)		g/m	24	
Tuberías frigoríficas	Líquido		pulg.	3/8"	
	Gas		pulg.	5/8"	
	Longitud máxima ⁽²⁾		m	75	
	Desnivel máximo		m	30	
Datos eléctricos	Alimentación		V-Hz-F	380-415 ~ 50, 3N	
	Consumo máximo		kW	6,9	
	Intensidad máxima		A	13	
	Cable alimentación (unidad exterior)		mm²	4 x 2,5 + T	
	Cable interconexión		mm²	3 x 1 + T	
Temperatura de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)		°C	16 ~ 32 / 0 ~ 30	
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)		°C	-15 ~ 50 / -15 ~ 24	

Notas:
⁽¹⁾ Diámetro interior

⁽²⁾ Longitud mínima de tubería de 3 metros.


* El diseño y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso para la mejora del producto.

** Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara anecoica.

*** Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

Leyenda de Prestaciones












IMPORTANTE: Esta Leyenda de Prestaciones es genérica, encontrará los iconos que aplican a la presente ficha técnica en el encabezado de la primera página de la ficha técnica.

 TEMPORIZADOR SEMANAL Establece el funcionamiento semanal de la unidad	 TEMPORIZADOR DIARIO El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.	 PANEL DE CONTROL Incorpora un panel de control para controlar la máquina sin ningún control remoto inalámbrico.
 FUNCIÓN FOLLOW ME (IFEEL) El control remoto incorpora un sensor de temperatura ambiente.	 DISEÑO 360° Gracias al diseño del panel 360° el aire se distribuye de una forma más uniforme.	 DOBLE FLUJO DE AIRE Salida de aire superior e inferior. En modo refrigeración solo funciona la salida superior y en modo calefacción funcionan las dos salidas, de esta forma se consigue calentar desde nivel del suelo.
 REARME AUTOMÁTICO Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.	 OSCILACIÓN HORIZONTAL Y VERTICAL DE LAMA Mejor distribución del aire gracias a la oscilación automática de la lama, tanto horizontal como verticalmente.	 CORE GENIUS ECO+ La frecuencia de los equipos Inverter tradicionales tiene una fluctuación de $\pm 1^\circ\text{C}$ de la temperatura ambiente durante el funcionamiento. Sin embargo, la nueva tecnología Inverter "CORE GENIUS" que ajusta 0,6Hz para cada paso, la variación de frecuencia del Inverter es tan suave que no se nota la fluctuación de la temperatura ambiente $\pm 0,3^\circ\text{C}$
 FUNCIONAMIENTO DE EMERGENCIA Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.	 GEAR Permite fijar la capacidad del equipo al 50%, 75% o 100% (por defecto). (En la serie MUPR-H16 solo mediante la APP).	 CONTROL INDIVIDUAL DE LAS LAMAS Posibilidad de ajustar el ángulo las 4 lamas de forma independiente
 PREVENCIÓN DE AIRE FRÍO En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería	 FILTRO CATALIZADOR FRÍO Incorpora un filtro catalítico capaz de adsorber y descomponer formaldehído y otros compuestos orgánicos volátiles mediante catálisis a temperatura ambiente, sin necesidad de luz ultravioleta (UV)	 120° La lama superior permite un ajuste 120°.
 FUNCIONAMIENTO TURBO Reducción del tiempo de Refrigeración/ Calefacción al máximo.	 FILTRO HEPA Incorpora un filtro de aire HEPA que mejora la calidad del aire interior, capturando partículas finas, polvo y alérgenos para un ambiente más limpio y saludable.	 CONTROL DE PARED RETROILUMINADO Posibilidad de conectar un control remoto cableado de pared con retroiluminación de la pantalla para facilitar su lectura.
 BAJO NIVEL SONORO Gracias al modo Silence y a su nuevo diseño, se reduce el nivel sonoro al mínimo.	 ARRANQUE AL SPRINT Como un corredor al "sprint", esta función permite al compresor alcanzar los 65 Hz en tan solo 6s.	 CALEFACCIÓN 8 °C El equipo se activa automáticamente en modo calefacción cuando la temperatura ambiente es inferior a 8 °C, de esta forma evita que la temperatura de la habitación sea muy baja cuando no estamos en casa.
 COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA El control remoto permite ajustar la temperatura de compensación para el modo calefacción y refrigeración.	 CONTROL HUMEDAD En modo deshumidificación, se puede ajustar el control de humedad relativa entre el 35% y el 85%.	 MODO NOCHE 2.0 El nuevo modo Noche 2.0 ajusta automáticamente la temperatura, velocidad y dirección del aire según el ciclo de sueño, evitando el flujo directo, reduciendo el ruido y adaptándose a la carga térmica para un descanso más confortable y saludable
 AIRE FRESCO (ION) Equipo que incorpora ionizador para generar OH(-) y de esta forma purificar el aire desactivando bacterias, virus y otros contaminantes del ambiente, proporcionando una sensación de frescor muy agradable.	 FUNCIÓN VENTILACIÓN Permite el funcionamiento con solo ventilación.	 CONTROL HUMEDAD IA En modo refrigeración al activar la función AI, la humedad relativa varía según la temperatura ambiente: cuanto más alta es la temperatura, más bajo es el rango de humedad objetivo (de 55%-70% por debajo de 20 °C hasta 40%-55% por encima de 26 °C)
 BREZE AWAY Función que permite desviar el flujo de aire a otro sitio para evitar que el equipo sople directamente sobre las personas	 TERMOSTATO Permite el funcionamiento con solo ventilación.	 SILENCIO EXTERIOR Esta función le permite que la unidad exterior reduzca hasta 3dB(A) el nivel de presión sonora.
 UNIDAD EXTERIOR MÁS SILENCIOSA Diseño optimizado de la rejilla de salida de aire con disminución del ruido de 3,3 dB (A) en comparación con modelos anteriores.	 DESHUMIDIFICACIÓN Reducción de la humedad restableciendo una temperatura óptima en ambientes húmedos.	 WI-FI Posibilidad de que la unidad sea controlada vía WIFI, mediante una APP.
 AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO Funcionamiento en refrigeración hasta 50 °C y en calefacción hasta -15 °C.	 VARIAS VELOCIDADES DEL VENTILADOR INTERIOR Hasta 12 niveles de velocidad que se ajustan de forma automática si se activa la ventilación automática.	 CONTROL CENTRALIZADO Posibilidad de controlar diversas unidades con un mismo control.
 MODO NOCHE Hace que la unidad funcione de acuerdo con la curva de temperatura de noche ya preestablecida, lo que crea un ambiente ideal durante la noche y mejora la calidad del sueño.	 SILENCE Esta función le permite seleccionar la velocidad ultra-silenciosa, de esta forma el nivel sonoro del equipo es muy bajo.	 DOMÓTICA Posibilidad de integración con los principales fabricantes de sistemas domóticos (Consultar)
 ETIQUETADO ENERGÉTICO EN REFRIGERACIÓN A+++	 ETIQUETADO ENERGÉTICO EN CALEFACCIÓN A+++	 FUNCIÓN STANDBY (SÓLO 1W EN REPOSO) La unidad exterior se desconecta de la alimentación de forma automática cuando la unidad esta en reposo, de esta forma el consumo en reposo es de solo 1W.
 ETIQUETADO ENERGÉTICO EN REFRIGERACIÓN A++	 ETIQUETADO ENERGÉTICO EN CALEFACCIÓN A++	 SENSOR PRESENCIA Detecta la inactividad (30 min) en la sala para reducir la frecuencia de funcionamiento y de esta forma ahorrar energía.
 ETIQUETADO ENERGÉTICO EN REFRIGERACIÓN A+	 ETIQUETADO ENERGÉTICO EN CALEFACCIÓN A+	 R410A Equipo que utiliza el refrigerante R410A con un PCA de 2088
 ETIQUETADO ENERGÉTICO EN REFRIGERACIÓN A+	 ETIQUETADO ENERGÉTICO EN CALEFACCIÓN A+	 R32 Equipo que utiliza el refrigerante más ecológico R32 con un PCA de 675. Para poder realizar la instalación de equipos con gas refrigerante R32, debe revisar la legislación vigente
 ETIQUETADO ENERGÉTICO EN REFRIGERACIÓN A	 ETIQUETADO ENERGÉTICO EN CALEFACCIÓN A	 R290 Equipo que utiliza el nuevo refrigerante natural R290 que tiene un PCA de tan solo 3. Para poder realizar la instalación de equipos con gas refrigerante R290, debe revisar la legislación vigente

Leyenda de Prestaciones





IMPORTANTE: Esta Leyenda de Prestaciones es genérica, encontrará los iconos que aplican a la presente ficha técnica en el encabezado de la primera página de la ficha técnica.





-  **FILTROS EXTRAÍBLES**
Nuevo sistema de fijación del filtro con pestañas, para asegurar una correcta sujeción sin vibraciones.
-  **ENTRADA AIRE EXTERIOR**
Posibilidad de aportar aire exterior directamente sobre la unidad interior.
-  **BOMBA DRENAJE**
Incorpora bomba de drenaje para facilitar el desagüe de la unidad interior
-  **RECORDATORIO LIMPIEZA FILTRO**
El equipo nos indica cuando deberíamos limpiar y/o sustituir el filtro de aire de la unidad interior.
-  **COMPATIBILIDAD DE TUBERÍAS**
Posibilidad de aumentar una talla sobre el diámetro estándar en la tubería de gas, líquido o ambas.
-  **DISPLAY DIGITAL LED**
Equipo que dispone de un display digital donde muestra la temperatura de consigna durante el funcionamiento normal o la temperatura ambiente en modo ventilación
-  **MENOS TORNILLOS**
Tanto la unidad interior como la exterior disponen de menos tornillos, haciendo que el desmontaje sea mucho más fácil.
-  **DETECCIÓN DE FUGAS DE REFRIGERANTE**
La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.
-  **AUTOLIMPIEZA**
Esta función realiza una auto limpieza en la unidad interior. Cuando se activa la función AUTOLIMPIEZA (botones SelfClean o iClean), inicialmente la unidad funciona en modo refrigeración con el ventilador a baja velocidad, durante este periodo el agua de condensación arrastra el polvo de la batería. Seguidamente la unidad cambia a modo calefacción con el ventilador a baja velocidad, para secar la batería y el interior de la unidad. Finalmente la unidad cambia a modo ventilación para terminar de secarse completamente.
-  **PLACA MONTAJE ULTRA REFORZADA**
Placa de montaje reforzada con escala y nivel de burbuja incluido.
-  **ALIMENTACIÓN SOLO A LA UD. EXTERIOR**
La alimentación de la unidad interior se realiza mediante el mismo cable de interconexión con la unidad exterior.
-  **UNIDADES EXTERIORES DE UN SOLO VENTILADOR**
Optimiza el espacio en el exterior gracias a las unidades exteriores con menor altura.

-  **ALTA PRESIÓN ESTÁTICA**
Amplio rango de presión estática.
-  **AJUSTE DEL RANGO DE TEMPERATURA DE CONSIGNA**
El control remoto permite ajustar: Refrigeración mínimo desde 16°C hasta 24°C; Calefacción máximo desde 30°C hasta 25°C.
-  **PATAS EN FORMA DE U**
Gracias a las nuevas patas traseras de la ud. exterior la instalación es más cómoda.
-  **ARRANQUE A BAJO VOLTAJE**
El equipo puede arrancar y funcionar con normalidad hasta un voltaje de alimentación inferior al nominal
-  **SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**
Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.
-  **SEÑALES REMOTAS (CP)**
La unidad interior dispone de una entrada de ON/OFF.
-  **PRESIÓN ESTÁTICA CONFIGURABLE**
Desde la placa electrónica (o en algunos modelos con el control remoto inalámbrico o cableado) se puede ajustar la presión estática del ventilador, de esta forma se puede adaptar la máquina a cada instalación.
-  **RETORNO CONFIGURABLE**
La entrada de aire de retorno se puede realizar por la parte trasera o inferior indistintamente, por defecto la unidad tiene el retorno por la parte posterior.
-  **FUNCIÓN TWIN (2x1)**
Posibilidad de conectar dos unidades interiores a la misma unidad exterior. Las dos unidades funcionarán de manera unificada como si fueran una única unidad. Ideal para salas diáfnas.
-  **ROTACIÓN INVERSA**
Cuando se detiene el equipo, el ventilador de la ud. exterior gira al revés para eliminar hojas u otros elementos externos de la batería.
-  **ROTACIÓN & BACK UP**
Esta función permite el funcionamiento redundante en instalaciones con 2 uds. conectadas a un mismo control cableado KJR-120N, en caso de que en una máquina no alcance la temperatura de consigna, automáticamente las dos máquinas se pondrán en funcionamiento de forma conjunta a 24°C en el modo seleccionado. Al mismo tiempo se realiza una rotación en el funcionamiento de las 2 máquinas para que las dos funciones la misma cantidad de tiempo




Facilidad instalación y mantenimiento

-  **AUTO DIRECCIONAMIENTO**
La unidad exterior puede asignar dirección a las unidades interiores de forma automática.
-  **MODO INGENIERÍA**
Ajuste de funciones y consulta de parámetros de funcionamiento mediante el control.
-  **DISEÑO BAJA SILUETA**
Altura de la unidad interior de entre 200 y 300 mm.
-  **SALIDA APORTACIÓN A SALA CONTIGUA**
La unidad dispone de salidas pre troqueladas para conectar un pequeño conducto y climatizar una sala anexa.
-  **TUBO DE DESCARGA DEL AIRE AL EXTERIOR**
Fácil y rápido de instalar, permite la utilización del climatizador de manera inmediata.
-  **ELIMINACIÓN DE CONDENSADOS**
Elimina el agua de condensados por lo que no es necesario conectar el equipo a un desagüe. En modo deshumidificación y en ambientes muy húmedos, se recomienda conectarlo a un desagüe.
-  **PANEL DE TAMAÑO COMPACTO**
El panel embellecedor del equipo tipo cassette es de 600x600 mm.
-  **GOLDEN FIN**
Intercambiador de calor con tratamiento especial, que protege al equipo contra fenómenos atmosféricos y efectos de ambientes agresivos. También evita la proliferación de bacterias y moho.
-  **BLUE FIN**
Intercambiador de calor con tratamiento que protege al equipo contra la corrosión y la proliferación de bacterias y moho.
-  **CARGA AUTOMÁTICA DE REFRIGERANTE**
Permite cargar el gas refrigerante al sistema de forma automática sin tener que realizar el cálculo de carga adicional
-  **HORIZONTAL / VERTICAL**
Equipo que permite su instalación tanto en posición horizontal como en vertical.
-  **FUNCIÓN META**
Tecnología avanzada de aire acondicionado que optimiza la temperatura, el caudal de refrigerante y aire para ahorrar energía y maximizar el confort.
-  **NITROGENO**
La unidad interior de fábrica viene presurizada con nitrógeno para asegurar que no existe ninguna fuga antes de la instalación

-  **SUPER DC**
Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.
-  **REFRIGERACIÓN A TEMP. BAJAS**
Funcionamiento en refrigeración hasta -15 °C exteriores.
-  **CALEFACCIÓN A TEMP. BAJAS**
Funcionamiento en calefacción hasta -25°C exteriores
-  **CONTROL CAUDAL DE AIRE CONSTANTE**
El ventilador interior se ajusta a la presión estática necesaria para asegurar un suministro de aire constante en todo momento.

-  **DC**
Equipo con motor ventilador DC de bajo consumo y silencioso.
-  **COMPRESOR EVI**
Compresor scroll asimétrico de alta eficiencia con tecnología de inyección de vapor.
-  **ENTRADA 0-10V**
Equipo con motor ventilador DC con regulación 0-10V
-  **SALIDA 0-10V**
Equipo con salida 0-10V para el control de una válvula auxiliar

Tecnología

-  **VENTILADOR DE 7 VEL.**
Equipo con motor ventilador DC de 7 velocidades
-  **VARIAS VELOCIDADES DEL VENTILADOR EXTERIOR**
Preciso ajuste de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.
-  **EXV**
Equipo con válvula de expansión electrónica, ajusta de una forma más estable la capacidad del equipo.