

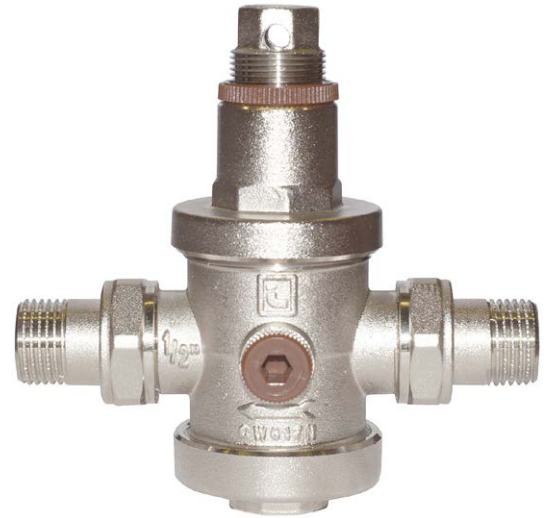
## VÁLVULA REDUCTORA DE PRESIÓN CON RACORES

### CONSTRUCCIÓN

- Cuerpo: Latón CW617N
- Muelle: Acero EN10270-1SM
- Diafragma: Latón CW617N
- Asiento: Acero inox. ASI 303
- Obturador: Latón CW614N
- Juntas: NBR 70 SH

### CONDICIONES DE TRABAJO

- Presión máx. entrada: 25 bar
- Presión salida regulable: 1-6 bar
- Temperatura máxima: 80°C

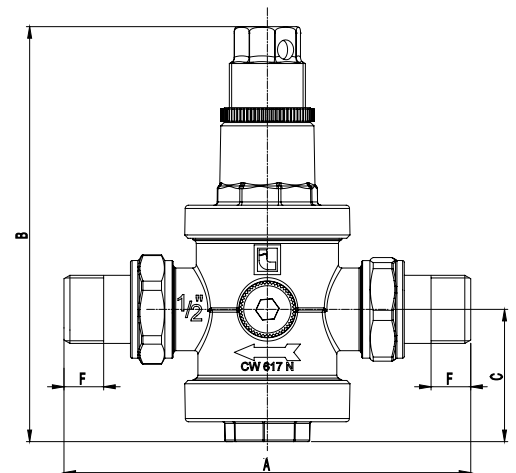


### APLICACIONES

- Las reductoras se utilizan principalmente en circuitos de agua, aunque las válvulas **brass** también funcionan perfectamente con aire comprimido.

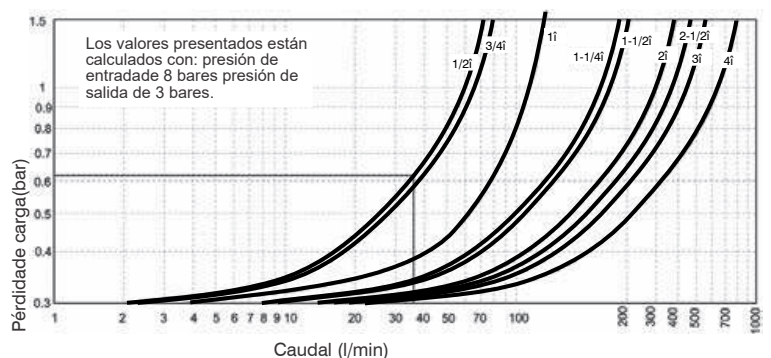
### DIMENSIONES (mm)

| Código  | DN     | A   | B     | C    | F  |
|---------|--------|-----|-------|------|----|
| AA12081 | 1/2"   | 123 | 125,5 | 40   | 12 |
| AA12082 | 3/4"   | 135 | 125,5 | 40   | 12 |
| AA12083 | 1"     | 156 | 159   | 59   | 14 |
| AA12084 | 1-1/4" | 177 | 218   | 69,5 | 16 |
| AA12085 | 1-1/2" | 188 | 225   | 76   | 16 |
| AA12086 | 2"     | 213 | 250   | 87   | 17 |



- Las válvulas reductoras **brass** pueden trabajar en cualquier posición, respetando el sentido del fluido indicado mediante una flecha.
- Una vez instalada, es recomendable abrir todos los grifos de la instalación para purgar el aire existente en las rías.
- Es recomendable colocar un filtro colador antes de la reductora y una válvula de retención en la salida de la misma.
- Todas las válvulas **brass** han sido probadas y taradas en fábrica a una presión de 3 bar pudiéndose regular dicha presión de salida

Diagrama de pérdidas de carga



#### Lectura del diagrama

El diagrama de las pérdidas de carga representa la pérdida de presión referida al caudal a la salida de las aplicaciones. El dimensionamiento correcto de la instalación y del reductor mismo se realiza en función del caudal necesario (se aconseja mantener la velocidad del flujo en los conductos entre 1 y 2m/seg). EJEMPLO: en la hipótesis de haber elegido el reductor de presión de 1/2" con una presión de precalibración  $P_v = 3$  bares, y un caudal de proyecto de 35 l/min, del diagrama se deduce que para ese caudal la pérdida de carga correspondiente es de 0.62 bar. En caso de que en la instalación circule el caudal de proyecto la presión detectada por el manómetro a la salida del reductor ya no será de  $P_v = 3$  bares sino  $P_v = 3 - 0.62 = 2.38$  bares.