

## BOMBA DE COMPROBACIÓN CIRCUITOS DE AGUA Mod. PR 40

Bomba de comprobación eficaz en la realización de pruebas de instalaciones de fontanería, calefacción, etc.

- Incluye manómetro y manguera.
- Tanque de acero pintado.
- Provista de engrasador de émbolo.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MODELO	PR 40
Presión máxima	40 kg/cm <sup>2</sup>
Volumen aspiración	13 cm <sup>3</sup>
Recorrido	35 mm
Capacidad depósito	5 litros
Medidas	320 x 310 x 200 mm
Peso	7 kg



Código: MA09001