

BOLSA VARILLA DE SOLDADURA MRA20

APLICACIÓN

MRA 20 es una aleación con bajo contenido de plata y con excelente fluidez. Se puede utilizar para soldadura fuerte de cualquier acero, cobre y aleaciones de cobre, así como para el níquel y sus aleaciones. Se puede utilizar con llama o con procedimientos de soldadura por inducción.

Las aplicaciones típicas se encuentran, por ejemplo, en la automoción y en la industria eléctrica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Intervalo de Fusión	aprox. 690-810°C (DIN EN 1044)
Temperatura de Trabajo	aprox. 810°C (DIN EN 1044)
Densidad	aprox. 8.7g/cm ³
Resistencia a la tracción DIN EN 12797	aprox. con S235:380 MPa
Elongación	aprox. 25%
Temp. operativa junto a la soldadura	máx. 200°C (sin pérdida de resistencia)
Forma estándar *	
Hilo	1.0 - 1.5 - 2.0 mm
Varillas	1.0 - 1.5 - 2.0 mm x 500 mm long.
* Otras formas de entrega a petición	
Norma	DIN EN 1044 AG206 (L-Ag20 acc. DIN8513) NFA 81-362 20A1 UNI EN ISO 1767:2016 AG220
Composición Nominal [wt.-%]	Ag20; Cu 44; Zn 36
Impurezas Máx. Permitidas [wt.-%]	Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025;
Impurezas Máx. [wt.-%]	0.15



Código	Artículo
HF07376	Bolsa 500 gr. Varilla soldadura MRA20
HF07377	Bolsa 250 gr. Varilla soldadura MRA20