

EQUIPO DE RECUPERACIÓN VORTEX DUAL



LA UNIDAD MÁS POTENTE Y CON LA MEJOR GARANTÍA DEL MERCADO:

La nueva Vortex Dual combina las capacidades probadas de instrumentos Vortex anteriores con las nuevas funcionalidades avanzadas que hacen de este el producto más rápido, más pequeño y más fácil de usar.

Vortex Dual se diferencia del resto gracias a que ofrece un compresor de doble pistón de 1 CV que permite la mayor velocidad de recuperación en condiciones de servicio reales. Un condensador de microcanal único, combinado con un ventilador de gran tamaño, ayuda a disminuir las presiones de descarga, lo que se traduce en una velocidad constante hasta en las temperaturas ambientales más altas. Vortex Dual es fácil de usar, únicamente con dos válvulas, indicadores de fácil lectura para la presión del tanque y la succión y la capacidad de purgado automático sin necesidad de cambiar mangueras.

RESUMEN DE CARACTERÍSTICAS:

- Compresor de pistón doble de 1 CV que ofrece una velocidad de recuperación inigualable.
- Condensador microcanal que ofrece un intercambio de calor excepcional, lo que permite a Vortex Dual mantener las velocidades de recuperación durante todo el ciclo de recuperación.
- Un ventilador de gran tamaño ofrece una refrigeración excepcional.
- Funcionamiento simple con dos válvulas.
- Indicadores protegidos de gran tamaño para la presión del tanque y la succión.
- Purgado automático sin necesidad de cambiar las mangueras.
- Filtro / secador incluido.
- Garantía de tres años.

ESPECIFICACIONES:

La unidad incluye:

Correa para colgar al hombro, filtro / secador, cable de alimentación separable de 1.5 m (5 ft.).

Refrigerantes compatibles:

Recupera los CFC, HCFC y HFC usados más habitualmente, incluidas mezclas como R410A, 12, 22, 134a, 404, 407C, 500, 502 y otros refrigerantes de clase III, IV y V.

Peso: 13.5 kg (29 lb.).

Dimensiones (lar. x an. x alt.): 42,4 x 23,3 x 36 cm.

Compresor: 1 CV sin aceite, pistón doble, accionado por motor de CA.

Apagado por alta presión: 550 psi.

Fuente de alimentación: 230 V (ac), 50/60 Hz, 10 A.



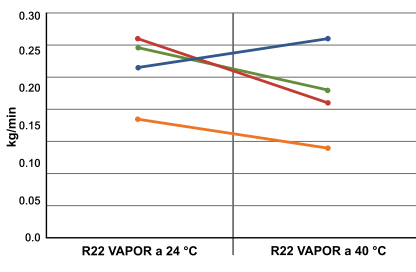
Código: HF06020

GARANTÍA POR VICIOS DE TRES AÑOS:

INFICON Vortex Dual es una máquina certificada por la EPA según la sección 608 de la Clean Air Act. Ha sido probada y certificada independientemente conforme se adecua al estándar AHRI 740-1998.

- Refrigerante: R134a, R410A.
- Representativo de la categoría: III, V.
- Velocidad push-pull (kg/min): 5,28, 7,89.
- Velocidad para líquidos: 1,83, 1,61.
- Velocidad para vapor: 0,19, 0,25.
- Vapor a alta temperatura: N/A.

El diseño ligero de Vortex Dual incluye un compresor de pistón doble de 1 CV que proporciona unas velocidades de recuperación sin igual en el sector.



Vortex Dual Applion G5 Twin Promax RG6 YJ 95730