

CALDERAS DE PIE DE CONDENSACIÓN POWER HT PLUS

BAXI

 Hydrogen  20%

 GAS RENOVABLE  100%

DESCRIPCIÓN:

Diseño robusto: intercambiador de calor de acero inoxidable y quemador de premezcla con encendido electrónico.

Bajas emisiones contaminantes: < 35 mg/kWh en NOx (Clase 6) y < 10 mg/kWh en CO. Ratio de modulación 1:9 para un funcionamiento más eficiente, fiable y silencioso (ratio 1:5 en modelos de 130 y 150 kW y ratio 1:6 en de 200 y 250 kW).

Amplia gama de accesorios de regulación: para gestión de calderas en cascada o instalaciones de alta o baja temperatura "Regulación Multilevel".

Independencia hidráulica mediante kit opcional, que se integra de forma compacta en la parte posterior de la caldera y permite asegurar el caudal mínimo de circulación que debe garantizarse.

Cuadro de control digital: Pantalla con texto y retroiluminación



Calefacción



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Modelo		130F	150F	200F	250F
Código		BR31068	BR31069	BR31070	BR31071
Potencia útil 80/60 °C (mín-máx)	kW	24,3 - 121,5	28,1 - 140,3	31,0 - 185,9	38,8 - 232,8
Potencia útil 50/30 °C (mín-máx)	kW	26,2 - 130,6	30,2 - 150,9	33,1 - 200,0	41,7 - 250,0
Clase de eficiencia en calefacción		-	-	-	-
Rendimiento útil ⁽¹⁾ con carga 100%	%	105,5	105,5	104,20	104,20
Rendimiento útil ⁽¹⁾ con carga 30%	%	108,5	108,5	109,1	109,1
Rendimiento útil ⁽²⁾ con carga 100%	%	98,1	98,1	97,32	97,02
Peso neto aproximado	kg	126	132	212	232
Conexión salida de humos/entrada del aire de combustión	mm	Concentrico 110/160	Concentrico 110/160	Doble Conducto 150/150 ⁽⁶⁾	Doble Conducto 150/150 ⁽⁶⁾
Capacidad agua	l	10	11	13	15
Presión máxima de trabajo	bar	6	6	6	6
Tipo de gas ⁽³⁾		GN/GP	GN/GP	GN/GP	GN/GP
Caudal másico de humos Mín. - Máx.	kg/h	43 - 202	50 - 230	54 - 322	69 - 411
Presión disponible salida humos caldera	mbar	200,0			
Resistencia hidráulica ΔT = 20 K/15 K	m.c.a.	4,0 / 6,8	4,0 / 6,8	4,0 / 6,8	4,0 / 6,8
Caudal de agua mínimo	l/h	2.250	3.000	3.500	4.500
Consumo de gas Natural a pot. Nominal	m ³ /h	2,6 - 13,1	3,0 - 15,1	3,37 - 20,21	4,23 - 25,40
Consumo de gas Propano pot. Nominal	kg/h	1,0 - 5,1	1,2 - 5,9	2,5 - 14,8	3,1 - 18,6
Consumo de energía eléct. Máx.	W	187	283	242	369
Presión de suministro del GN		mínimo 18 mbar - máximo 25 mbar			
Presión del suministro GLP		mínimo 28 mbar - máximo 37 mbar			
Conexión gas C	"	1"	1"	1 1/2"	1 1/2"
Conexiones Ida y Retorno B-A	"	1 1/2"	1 1/2"	2"	2"
Conexión condensados D		DN 32	DN 32	DN 32	DN 32

⁽¹⁾ Temperatura ida/retorno de 50/30 °C. Temp. media = 40 °C

⁽²⁾ Temperatura ida/retorno de 80/60 °C. Temp. media = 70 °C

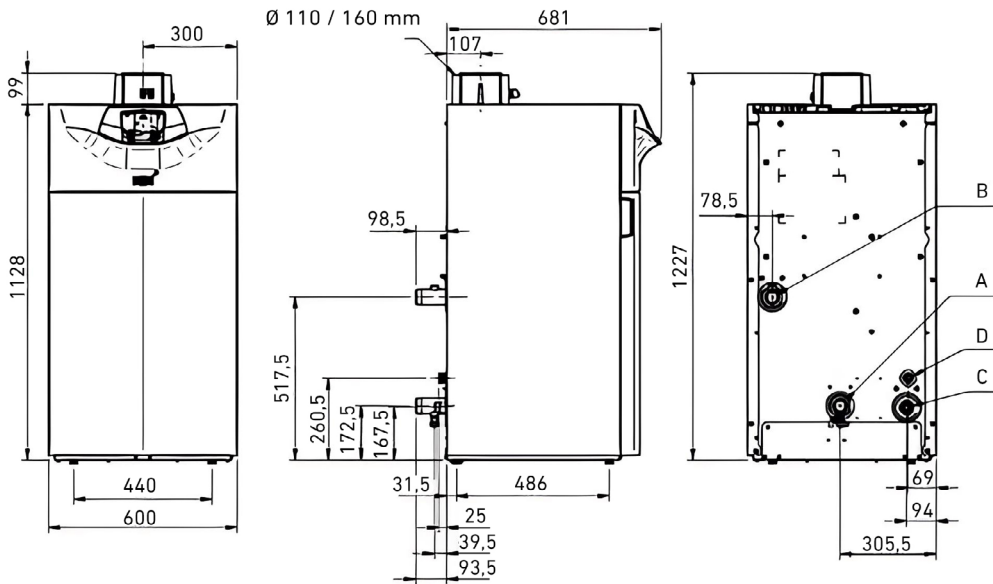
⁽³⁾ Las calderas versión propano se reciben con el kit de transformación de GN a GP en un bulto aparte. Esta transformación de gas estará incluida en el precio de la PEM de la caldera, si también se ha solicitado. Para los modelos de 130, 150, 200 y 250 kW solo hay una referencia para GN y GP, se entrega el kit de transformación a GP con cada caldera.

⁽⁴⁾ Se suministra sin kit de evacuación. Ver accesorios de evacuación para calderas de condensación.

⁽⁶⁾ Adaptador salida de humos de 150 a 160 mm. Referencia 7734500 y Precio 47 €.

DIMENSIONES (mm):

Power HT Plus 130 F y 150 F



Power HT Plus 200 F y 250 F

