

REGULADOR PRESIÓN Y CAPACIDAD Y MEZCLADOR CPCE Y LG



DESCRIPCIÓN

- Los reguladores de capacidad CPCE adaptan la capacidad del compresor a la carga real del evaporador derivando gas caliente de la descarga. Están diseñados específicamente para su instalación en una línea de bypass situada entre los lados de baja y alta presión del sistema de refrigeración para la inyección de gas caliente entre el evaporador y la válvula de expansión termostática.
- La inyección debe disponerse de forma que tenga lugar mediante un mezclador de líquido-gas tipo LG.



CARACTERÍSTICAS

Regulador CPCE

- Excelente precisión de la regulación.
- Conexión directa a la línea de aspiración del sistema para regular la inyección de gas caliente independientemente de la caída de presión en el evaporador.
- El regulador aumenta la velocidad del gas en el evaporador, consiguiendo así un mejor retorno del aceite al compresor.
- Protección contra temperaturas de evaporación demasiado bajas para evitar la formación de hielo en el evaporador.
- Podría usarse en el rango EX que se indica a continuación: Categoría 3 (Zona 2).

Mezclador líquido-gas LG

- El mezclador LG proporciona al evaporador una mezcla homogénea de refrigerante líquido y gaseoso.
- Evita recalentamientos de aspiración elevados combinando la inyección de gas caliente con las características de la válvula de expansión.
- LG puede utilizarse para desescarches por gas caliente o para sistemas de ciclo invertido.
- Refrigerantes: R22, R1234ze *, R1270 *), R134a, R290 *), R404A, R407A, R407C, R407F, R448A, R449A, R450A, R452A, R507A, R513A, R600.
- * Solo LG 12-16 Y LG 16-22.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Rango de regulación	Presión de trabajo máxima	Presión de prueba máxima	Presión diferencial máxima	Temperatura máxima del medio	Temperatura máxima del medio
pe = 0 - 6 bar Ajuste de fábrica = 0,4 bar	PS/MWP = 28 bar	Pe = 31 bar	$\Delta p = 18 \text{ bar}$	140 °C	-50 °C

El valor Kv es el caudal de agua en [m³/h] con una caída de presión a través de la válvula de 1 bar, $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$. (1) El valor Kv es el caudal de agua en [m³/h] con una caída de presión a través de la válvula de 1 bar, $\rho = 1000 \text{ kg/m}^3$.

TABLA DE SELECCIÓN REGULADORES CPCE

Código	Modelo	Conexión				Capacidad nominal [kW]				Ref.
		Abocardar		Soldar		R22	R134a	R-404A R-507	R407C	
		[in]	[mm]	[in]	[mm]					
CF10596	CPCE 12	1/2	12	-	-	17,4	7,9	16,4	19,0	034N0081
CF10597	CPCE 12 ODS	-	-	1/2	12	17,4	7,9	16,4	19,0	034N0082
CF10598	CPCE 15 ODS	-	-	5/8	16	25,6	11,6	24,2	27,9	034N0083
CF10599	CPCE 22 ODS	-	-	7/8	22	34,0	15,2	32	37,1	034N0084

La capacidad nominal es la capacidad del regulador a: Temperatura de evaporación $t_e = -10 \text{ °C}$. Temperatura de condensación $t_c = 30 \text{ °C}$. Reducción de la temperatura/presión de aspiración $\Delta t_s = 4 \text{ K}$.

TABLA DE SELECCIÓN MEZCLADORES LG

Código	Modelo	Conexión						Ref.
		Salida ODM		Entrada gas caliente ODF		Entrada líquido ODF		
		[in]	[mm]	[in]	[mm]	[in]	[mm]	
CF10600	LG 12 – 16	5/8	16	1/2	12	5/8	16	069G4001
CF10601	LG 12 – 22	7/8	22	1/2	12	7/8	22	069G4002
CF10603	LG 22 – 35	1,375	35	7/8	22	1,375	35	069G4004

DIMENSIONES CPCE (mm)

Modelo	L1	Peso neto
CPCE 12	10	0,9
CPCE 15	12	0,9
CPCE 22	17	0,9

DIMENSIONES LG (mm)

Modelo	H	H1	L1	NV	Peso neto
LG 12 – 16	54	22	40	24	0,1
LG 12 – 22	62	26	42	28	0,2
LG 16 – 28	79	35	48	36	0,3
LG 22 – 35	89	40	66	41	0,4

