

BOMBAS GRUNDFOS MAGNA3 50-100 F

GRUNDFOS 

DESCRIPCIÓN

La bomba MAGNA3 es una circuladora de rotor húmedo, siendo la opción ideal para cualquier proyecto de construcción. Con su eficiencia, rango de funcionamiento y capacidades de comunicación, MAGNA3 es ideal para crear sistemas de calefacción y refrigeración de alto rendimiento.

Las principales características de la bomba MAGNA3 son:

- Pantalla a color con infografías en 3D
 - Índice EEL promedio < 0,19
 - Bajo nivel de ruido
 - Entrada analógica configurable
 - Arranque/parada es a través de entrada digital
 - Relés de estado y alarma configurables en NO o NC
 - Múltiples protocolos de comunicación con tarjetas CIM (opcional)
 - Función multibomba inalámbrica entre dos bombas simples iguales
 - Sensor de temperatura y presión diferencial incorporado.
 - Válida para aplicaciones de Agua Caliente Sanitaria (Versiones N – Acero Inoxidable)
 - Carcasa de aislamiento integrado
 - Grundfos Eye - proporciona información sobre el estado la bomba
 - Comunicación y elaboración de informes a través de Grundfos GO
- MAGNA3 es la opción superior para una amplia gama de aplicaciones de calefacción y refrigeración, que incluyen:
- Superficies de calefacción
 - Bucles de mezcla, especialmente compatible con el MIXIT de Grundfos
 - Superficies de aire acondicionado
 - Sistemas de bombeo de geotermia
 - Pequeñas aplicaciones de enfriadoras

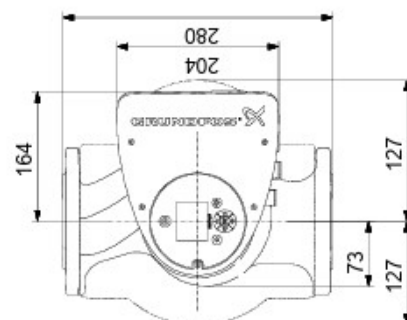
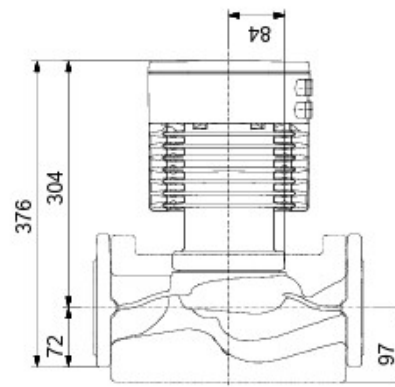
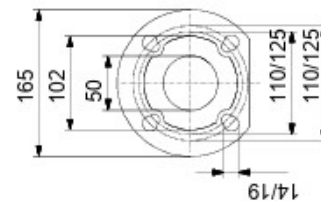
Para adaptarse a todas las aplicaciones del mercado, la bomba MAGNA3 cuenta con las siguientes características:

- AutoAdapt, la bomba se ajusta automáticamente a las características actuales del sistema
- FlowAdapt, que reduce la necesidad de válvulas de estrangulamiento, reduciendo los costos en los componentes del sistema
- Control de presión proporcional
- Control de presión constante
- Control de temperatura constante
- Control de curva constante
- FlowLimit



Código: AC35527

DIMENSIONES (mm):



- Monitorización de energía térmica (requiere un sensor de temperatura adicional)
- Control de temperatura diferencial (requiere un sensor de temperatura adicional)
- Modo Nocturno

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

Panel de control

Líquido

Líquido bombeado:	Agua
Rango de temperatura del líquido:	-10 .. 110 °C
Temperatura del líquido durante el funcionamiento:	60 °C
Densidad:	983.2 kg/m ³

Técnico

Caudal nominal:	16.77 m ³ /h
Altura nominal:	5.622 m
Clase TF:	110
Approvals:	

CE,VDE,EAC,MOROCCO,
UKCA,TSE,RCM,UkrSEPRO

Materiales

Cuerpo hidráulico:	Fundición
Carcasa de la bomba:	EN 1561 EN-GJL-250 ASTM A48-250B

Impulsor

Impulsor:	Composite
-----------	-----------

Instalación

Rango de temperaturas ambientes:	0 .. 40 °C
Presión de trabajo máxima:	10 bar
Tipo de conexión:	DIN
Tamaño de la conexión:	DN 50
Presión nominal para la conexión:	PN 6/10
Longitud puerto a puerto:	280 mm

Datos eléctricos

Potencia de entrada máxima	- P1: 403 W
P1 min.:	21 W
Frecuencia de red:	50 / 60 Hz
Tensión nominal:	1 x 230 V
Consumo mínimo de corriente:	0.22 A
Consumo de intensidad máximo:	1.86 A
Velocidad máx.:	4380 rpm
Grado de protección (IEC 34-5):	X4D
Clase de aislamiento (IEC 85):	F

Otros

Energía (EEL):	0.18
eso neto:	18 kg
Peso bruto:	19.7 kg
Volumen de transporte:	0.046 m ³
VVS danés n.º:	380953510
RSK sueco n.º:	5732495
Finés:	4615154
NRF noruego n.º:	9042674
País de origen.:	DE
Tarifa personalizada n.º:	84137030
Homologaciones medioambientales:	CN ROHS,WEEE

CURVA:

