

COMPRESOR SEMIHERMÉTICO DORIN PARA CO2 TRANSCRÍTICO 400 V III 50 HZ CD 1400H



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES:

- Operaciones silenciosas y bajas vibraciones, cigüeñales equilibrados individualmente con excelente dinámica de fluidos.
- Todos los modelos son compatibles con VFD, los tamaños de motor permiten amplios rangos de frecuencia.
- Alta eficiencia, utiliza tecnologías de recubrimiento para reducir las fricciones y mejorar la lubricación.
- Sistema de contención de aceite para un arrastre de aceite muy bajo para modelos con bomba de aceite.
- Todos los compresores son aptos para CO2 transcrito.
- Diseño compacto y peso bruto reducido.

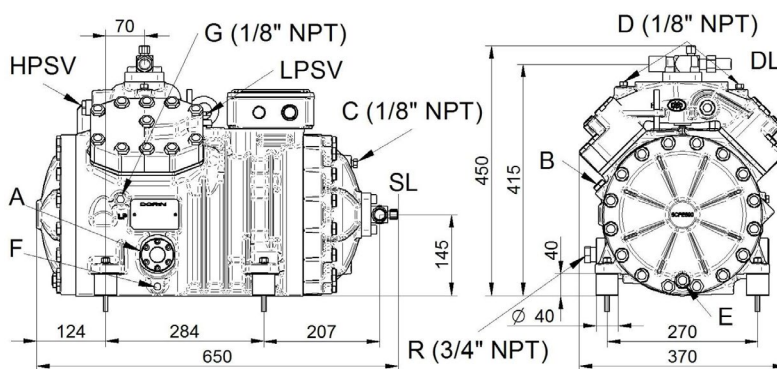


Código: MF21406

DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	CD 1400H	
Nº Cilindros	4.0	
Diámetro	34,0	[mm]
Carrera	30,0	[mm]
Desplazamiento @ 50 Hz	9,48	[m³/h]
Desplazamiento @ 60 Hz	11,37	[m³/h]
Válvula aspiración	22,0	[mm]
Válvula aspiración	28,0	[mm]
Válvula descarga	22,0	[mm]
Válvula descarga	28,0	[mm]
Carga aceite	2,5	[L]
Peso neto	164,0	[kg]

DIMENSIONES (mm):

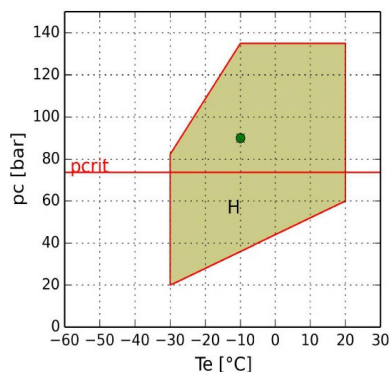


- | | | |
|------------------------|----------------------------------|----------------------------------|
| A - Visor aceite | E - Tapón vaciado aceite | DL - Válvula servicio descarga |
| B - Tapón carga aceite | F - Resistencia cárter | SL - Válvula servicio aspiración |
| C - Toma baja presión | G - Retorno aceite | LPSV - Válvula seguridad LP |
| D - Toma alta presión | R - Conexión del nivel de aceite | HPSV - Válvula seguridad HP |

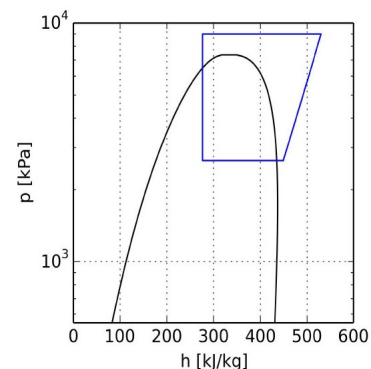
ENTRADA:

Modelo	CD 1400H	
Refrigerante	R744_CO2	R744_CO2
Modalidad operativa	Transcrítico	Transcrítico
Temperatura evaporación	-10 °C	-25 °C
Presión gas cooler	90,0 bar	90,0 bar
Recalentamiento	10,0 K	10,0 K
Recalentamiento evaporador	10,0 K	10,0 K
Temperatura salida gas cooler	30,0 °C	30,0 °C
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

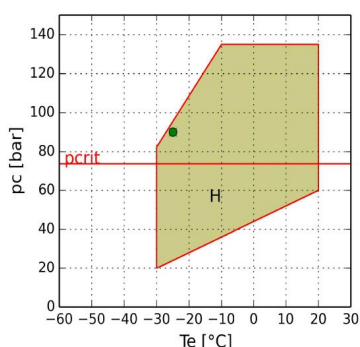
Temperatura de evaporación -10 °C R744_CO2:



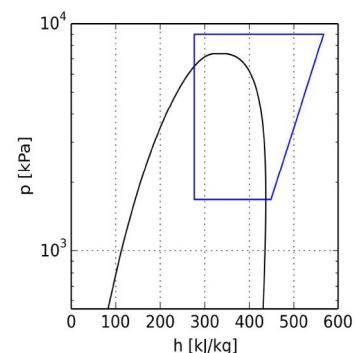
H = Aplicación estándar $T_e > 10^\circ\text{C}$
 - = Presión crítica 73,77 bar
 • = Temperatura de rocío



Temperatura de evaporación -25 °C R744_CO2:



H = Aplicación estándar $T_e > 10^\circ\text{C}$
 - = Presión crítica 73,77 bar
 • = Temperatura de rocío



CÁLCULO DE PRESTACIONES:

Temperatura de evaporación -10 °C R744_CO2:

R744_CO2	Al evaporador	Al Compresor
Potencia frigorífica	22500 W	22500 W
Potencia absorbida	10,94 kW	10,94 kW
Potencia gas cooler	33,43 kW	33,43 kW
COP	2,06	2,06
Caudal	468,7 kg/h	468,7 kg/h
Intensidad absorbida	22,4 A	22,4 A
Temperatura de descarga	108,6 °C	108,6 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	34,0 A	34,0 A
Intensidad rotor bloqueado	170,5 A	170,5 A

Temperatura de evaporación -25 °C R744_CO2:

R744_CO2	Al evaporador	Al Compresor
Potencia frigorífica	11720 W	11720 W
Potencia absorbida	9,47 kW	9,47 kW
Potencia gas cooler	21,18 kW	21,18 kW
COP	1,24	1,24
Caudal	244,7 kg/h	244,7 kg/h
Intensidad absorbida	20,7 A	20,7 A
Temperatura de descarga	143,9 °C	143,9 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	34,0 A	34,0 A
Intensidad rotor bloqueado	170,5 A	170,5 A