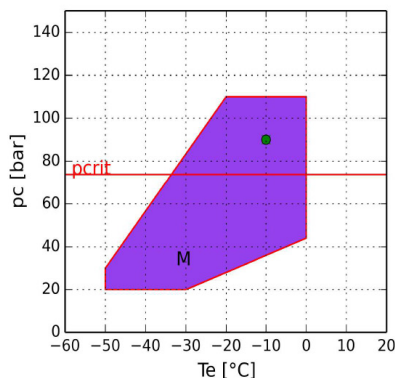
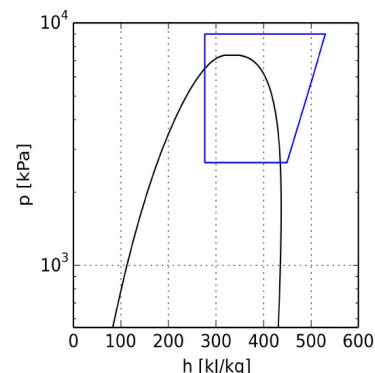


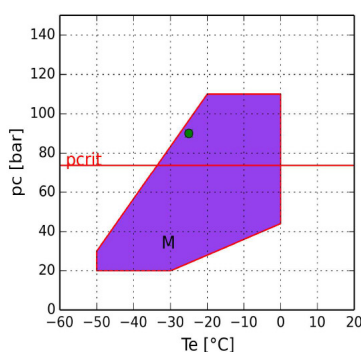
Temperatura de evaporación -10 °C R744_CO2:



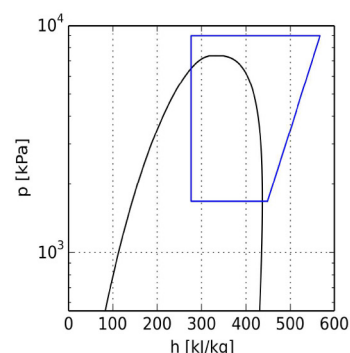
M = Aplicación estándar
 - = Presión crítica 73,77 bar
 • = Temperatura de rocío



Temperatura de evaporación -25 °C R744_CO2:



M = Aplicación estándar
 - = Presión crítica 73,77 bar
 • = Temperatura de rocío



CÁLCULO DE PRESTACIONES:

Temperatura de evaporación -10 °C R744_CO2:

R744_CO2	Al evaporador	Al Compresor
Potencia frigorífica	3130 W	3130 W
Potencia absorbida	1,70 kW	1,70 kW
Potencia gas cooler	4,83 kW	4,83 kW
COP	1,84	1,84
Caudal	65,2 kg/h	65,2 kg/h
Intensidad absorbida	3,2 A	3,2 A
Temperatura de descarga	115 °C	115 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	4,4 A	4,4 A
Intensidad rotor bloqueado	20,0 A	20,0 A

Temperatura de evaporación -25 °C R744_CO2:

R744_CO2	Al evaporador	Al Compresor
Potencia frigorífica	1510 W	1510 W
Potencia absorbida	1,41 kW	1,41 kW
Potencia gas cooler	2,92 kW	2,92 kW
COP	1,07	1,07
Caudal	31,5 kg/h	31,5 kg/h
Intensidad absorbida	2,8 A	2,8 A
Temperatura de descarga	157,5 °C	157,5 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	4,4 A	4,4 A
Intensidad rotor bloqueado	20,0 A	20,0 A