

COMPRESOR SEMIHERMÉTICO DORIN ATEX SERIE HEX 400 V III 50 HZ HEX3200CC



DESCRIPCIÓN:

Los motocompresores de la serie HEX son máquinas usadas para comprimir un fluido refrigerante en ciclos de refrigeración industrial; diseñados específicamente cumpliendo con los requisitos de seguridad, están destinados a su uso en zona clasificada por presencia de gases inflamables (zona 2, grupo de gases IIB) según directivas actuales.

Este compresor puede trabajar sólo con los refrigerantes HC (R290 / R1270), HFC (R404A, R507A, R134a, R407C, R407A, R407F, R448A, R449A, R450A, R513A, R452A) y refrigerantes HCFC - CFC (cuando las leyes nacionales lo permitan únicamente). Para evitar peligrosas concentraciones de refrigerante en caso de fuga casual, es necesario proporcionar una adecuada ventilación en la sala técnica donde está el compresor instalado. La sala de instalación tiene que estar equipada con ventilación natural o ventilación mecánica, de conformidad con las normativas. Por las posibles fugas de refrigerante recomendamos colocar la succión del aire de renovación en la posición más baja.

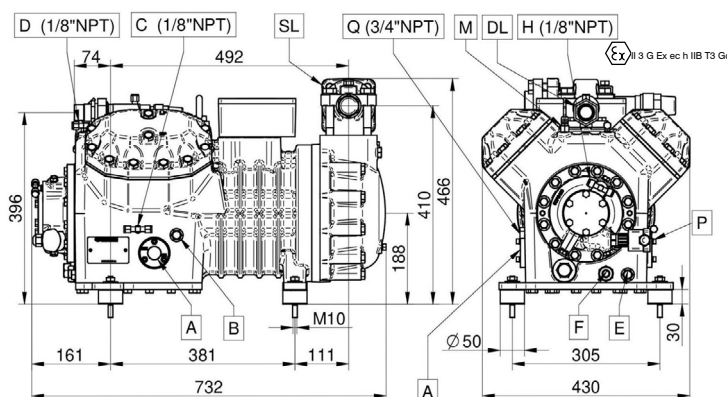


Código: MF21342

DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	HEX3200CC	
Nº Cilindros	4.0	
Diámetro	75	[mm]
Carrera	60	[mm]
Desplazamiento @ 50 Hz	92,25	[m³/h]
Desplazamiento @ 60 Hz	110,7	[m³/h]
Válvula aspiración	54 s	[mm]
Válvula descarga	35 s	[mm]
Carga aceite	3,5	[L]
Peso neto	205	[kg]

DIMENSIONES (mm):

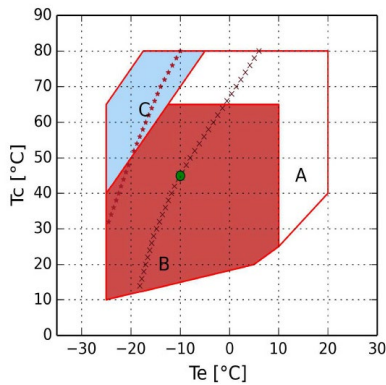


- A - Visor aceite D - Toma alta presión M - Sensor temperatura máxima descarga
 B - Tapón carga aceite E - Tapón vaciado aceite DL - Válvula servicio descarga
 C - Toma baja presión F - Resistencia cárter SL - Válvula servicio aspiración

ENTRADA:

Modelo	HEX3200CC	
Refrigerante	R134a	R449A
Temperatura evaporación	-10 °C	-20 °C
Temperatura condensación	45 °C	45 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20 °C	20 °C
Temp. salida evaporador	20 °C	20 °C
Subenfriamiento líquido	0 K	0 K
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

Temperatura de evaporación -10 °C R134a:



A = Solamente para modelos "CC"

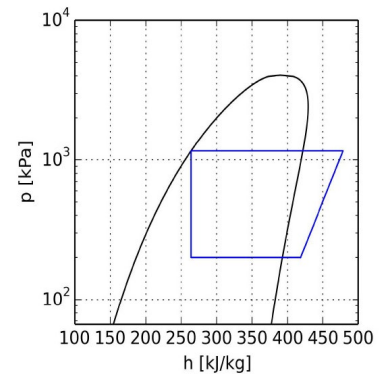
B = Aplicación estándar

C = Recalentamiento máx. 20K

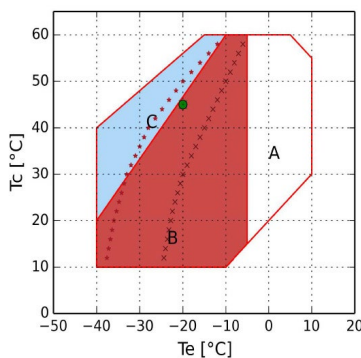
x = Min Te 50%

* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx 20K

• = Temperatura de rocío



Temperatura de evaporación -20 °C R449A:



A = Solamente para modelos "CC"

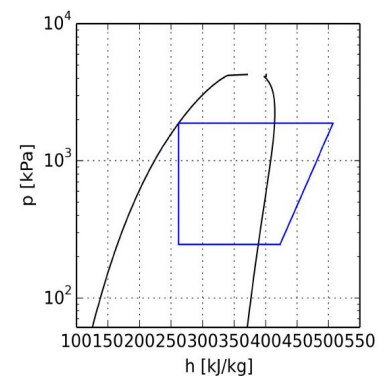
B = Aplicación estándar

C = Recalentamiento máx. 20K

x = Min Te 50%

* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx 20K

• = Temperatura de rocío



CÁLCULO DE PRESTACIONES:

Temperatura de evaporación -10 °C R134a:

R134a	Condiciones estándar	Al evaporador	Al Compresor
Potencia frigorífica	28.920 W	28.920 W	28.920 W
Potencia absorbida	11,35 kW	11,35 kW	11,35 kW
Capacidad condensador	40,26 kW	40,26 kW	40,26 kW
COP	2,55	2,55	2,55
Caudal	684,6 kg/h	684,6 kg/h	684,6 kg/h
Intensidad absorbida	30,1 A	30,1 A	30,1 A
Temperatura de descarga	90,1 °C	90,1 °C	90,1 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	60,0 A	60,0 A	60,0 A
Intensidad rotor bloqueado	260,0 A	260,0 A	260,0 A

Temperatura de evaporación -20 °C R449A:

R449A	Condiciones estándar	Al evaporador	Al Compresor
Potencia frigorífica	28.660 W	28.660 W	28.660 W
Potencia absorbida	15,26 kW	15,26 kW	15,26 kW
Capacidad condensador	43,91 kW	43,91 kW	43,91 kW
COP	1,88	1,88	1,88
Caudal	638,2 kg/h	638,2 kg/h	638,2 kg/h
Intensidad absorbida	33,8 A	33,8 A	33,8 A
Temperatura de descarga	112,9 °C	112,9 °C	112,9 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	60,0 A	60,0 A	60,0 A
Intensidad rotor bloqueado	260,0 A	260,0 A	260,0 A