

# COMPRESOR SEMIHERMÉTICO DORIN ATEX SERIE HEX 400 V III 50 HZ HEX405CC



## DESCRIPCIÓN:

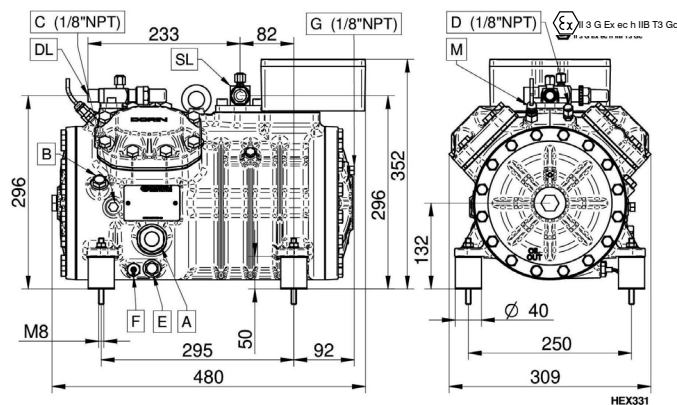
Los motocompresores de la serie. HEX son máquinas usadas para comprimir un fluido refrigerante en ciclos de refrigeración industrial; diseñados específicamente cumpliendo con los requisitos de seguridad destinado a su uso en zona clasificada por presencia de gases inflamables (zona 2, grupo de gases IIB) según directivas actuales.

Este compresor puede trabajar sólo con los refrigerantes HC (R290 / R1270), HFC (R404A, R507A, R134a, R407C, R407A, R407F, R448A, R449A, R450A, R513A, R452A) y Refrigerantes HCFC - CFC (cuando las leyes nacionales lo permitan únicamente). Para evitar peligrosas concentraciones de refrigerante en caso de fuga casual, es necesario proporcionar un adecuado ventilación en la sala técnica donde está el compresor instalado. La sala de instalación tiene que estar equipado con ventilación natural o ventilación mecánica, de conformidad con las normativas. Por la posibles fugas de refrigerante recomendamos colocar la succión del aire de renovación en la posición más baja



Código: MF21312

## DIMENSIONES (mm):



A - Visor aceite      D - Toma alta presión      M - Sensor temperatura máxima descarga  
 B - Tapón carga aceite      E - Tapón vaciado aceite      DL - Válvula servicio descarga  
 C - Toma baja presión      F - Resistencia cárter      SL - Válvula servicio aspiración

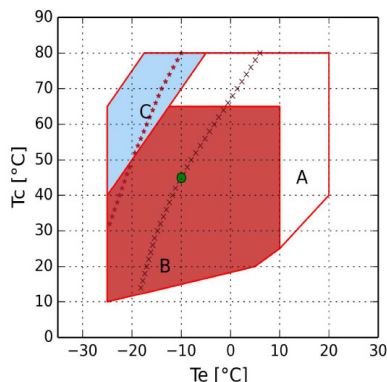
## DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	HEX405CC	
Nº Cilindros	4.0	
Diámetro	42	[mm]
Carrera	40	[mm]
Desplazamiento @ 50 Hz	19,29	[m³/h]
Desplazamiento @ 60 Hz	23,14	[m³/h]
Válvula aspiración	22 s	[mm]
Válvula descarga	16 s	[mm]
Carga aceite	1,8	[L]
Peso neto	77	[kg]

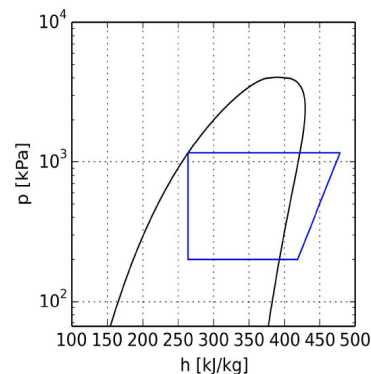
## ENTRADA:

Modelo	HEX405CC	
	R134a	R449A
Refrigerante	R134a	R449A
Temperatura evaporación	-10 °C	-20 °C
Temperatura condensación	45 °C	45 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20 °C	20 °C
Temp. salida evaporador	20 °C	20 °C
Subenfriamiento líquido	0 K	0 K
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

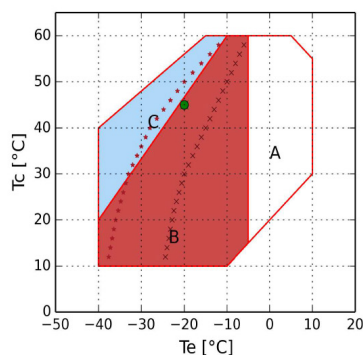
### Temperatura de evaporación -10 °C R134a:



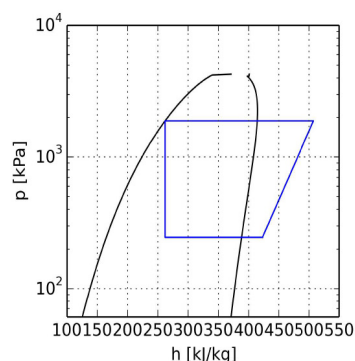
- A= Solamente para modelos "CC"
- B = Aplicación estándar
- C = Recalentamiento máx. 20K
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx 20K
- = Temperatura de rocío



### Temperatura de evaporación -20 °C R449A:



- A= Solamente para modelos "CC"
- B = Aplicación estándar
- C = Recalentamiento máx. 20K
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx 20K
- = Temperatura de rocío



## CÁLCULO DE PRESTACIONES:

### Temperatura de evaporación -10 °C R134a:

R134a	Condiciones estándar	Al evaporador	Al Compresor
Potencia frigorífica	5460 W	5460 W	5460 W
Potencia absorbida	2,33 kW	2,33 kW	2,33 kW
Capacidad condensador	7,79 kW	7,79 kW	7,79 kW
COP	2,34	2,34	2,34
Caudal	127,2 kg/h	127,2 kg/h	127,2 kg/h
Intensidad absorbida	5,8 A	5,8 A	5,8 A
Temperatura de descarga	98,0 °C	98,0 °C	98,0 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	14,5 A	14,5 A	14,5 A
Intensidad rotor bloqueado	63,1 A	63,1 A	63,1 A

### Temperatura de evaporación -20 °C R449A:

R449A	Condiciones estándar	Al evaporador	Al Compresor
Potencia frigorífica	5700 W	5700 W	5700 W
Potencia absorbida	3,17 kW	3,17 kW	3,17 kW
Capacidad condensador	8,87 kW	8,87 kW	8,87 kW
COP	1,80	1,80	1,80
Caudal	126,9 kg/h	126,9 kg/h	126,9 kg/h
Intensidad absorbida	6,6 A	6,6 A	6,6 A
Temperatura de descarga	117,0 °C	117,0 °C	117,0 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	14,5 A	14,5 A	14,5 A
Intensidad rotor bloqueado	63,1 A	63,1 A	63,1 A