

ANTICOGELANTE

ESCOGEL 90%

DESCRIPCIÓN

Anticongelante refrigerante monoetilenglicol puro verde especial aluminio.

CARACTERÍSTICAS

Producto depresor del punto de congelación con propiedades anticorrosivas, antiincrustantes, antibullicionantes y antiespumantes especialmente, formulado para la protección de los circuitos cerrados de sistemas de intercambio de calor (instalaciones térmicas, refrigeración / calefacción).

Compuesto a base de Etilenglicol. Contiene además inhibidores de corrosión e incrustaciones (especial aluminio), antiespumantes y detector de fugas.

Supera los límites establecidos por la Norma UNE 26.361/88



Código: GF01401

ESPECIFICACIONES

Aspecto	Norma UNE	Líquido transparente cristalino de color VERDE
Contenido en glicoles en peso	26-361/2	90% Mínimo.
Densidad	26-389	1,125 + 0,015 gr/cm ³
Ph al 50 % v/v	26-390	8 + 0.5
Punto de congelación al 50%	26-391	-34 °C máx.
Punto de ebullición		145 °C mín.
Reserva alcalina	26-388	Determinada
Formación de espuma	26-394	20 ml /máx.
Desaparición	26-394	2 S.
Cenizas	26-392	3 % máx.
Manchado de pintura	26-395	No decolora
Contenido en cloruros	26-397	Sin precipitado
Ataque al caucho	26-396	No ataca
Estabilidad al almacenamiento		2 Años aproximadamente

ENSAYOS DE CORROSIÓN

Probeta de cobre	37-103/1	0,1 mg/cm ² máx.
Probeta de fundición	FG26UNE36-111	0,1 mg/cm ² máx.
Probeta de acero	AP04UNE36-086/1	0,1 mg/cm ² máx.
Probeta de aluminio	38-262	0,1 mg/cm ² máx.
Probeta de latón	C6140UNE 37-103/1	0,1 mg/cm ² máx.
Probeta de soldadura	37-403	0,2 mg/cm ² máx.

**TEMPERATURAS DE PROTECCIÓN
NORMA UNE 26-391 ASTM-D-1177**

VOLUMEN DE MONOETILENGLICOL en el circuito	TEMPERATURA DE CONGELACIÓN
5%	- 1.1 °C
10%	- 2.2 °C
15%	- 3.9 °C
20%	- 6.7 °C
25%	-8.9 °C
30%	-12.8 °C
35%	-16.1 °C
40%	-20.6 °C
45%	-26.7 °C
50%	-34.0 °C

La temperatura práctica de protección es aproximadamente - 2 °C superior

Ej.: Al 50 % la temperatura de protección es de: -34 °C.

Temperatura de congelación se establece en: -36 °C.

Nota: La temperatura de protección se calculará según la concentración del anticongelante que se aplique y el volumen total del circuito.

Si diluimos 90% en agua al 50% obtendremos una protección equivalente a un 45%, es decir de -26,7 de congelación que equivaldría a -28,7 de protección.

RECOMENDACIONES

Es conveniente sustituir el anticongelante cada 2 años.

Código	Modelo
GF01401	Bidón 25 kg. Monoetilenglicol color verde 90% especial refrigeración