

ARMARIO DE REGULACIÓN A100/160 MPB



DESCRIPCIÓN:

Los conjuntos de regulación de la serie A100/160 MPB fabricados por SALVADOR ESCODA están adaptados para instalaciones con gas no agresivo de la 1ª, 2ª y 3ª familia. Su uso está destinado a reducir una MOP de entrada comprendida entre 0,4 y 5 bar para regular, estable y fiablemente, una presión determinada independientemente del caudal solicitado (ver presiones disponibles en la tabla 1). Su construcción, montaje, pruebas y suministro están reflejados en la UNE 60.404. Todos los conjuntos disponen de las tomas de presión necesarias (adecuada a cada tipo de presión presente) para una total monitorización del funcionamiento del conjunto.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Parámetro	Valor	Unidad
Caudal Nominal	100-160	Nm ³ /h
Caudal Máximo (con Pe. 1 bar)	180	m ³ /h
MOP de entrada	0,5 ÷ 5	bar
MOP de salida normalizada	22 ÷ 300	mbar
Precisión en la regulación	±5	%
Precisión de cierre (Caudal 0)	10	%
Activación de la seguridad por mínima	10 ÷ 60	mbar
Activación de la seguridad por máxima	70 ÷ 500	mbar
Activación de la válvula de alivio	45 ÷ 450	mbar
Conexión de entrada	Acero 1 1/2"	DN40
Conexión de salida	Acero 3"	DN80
Dimensiones máximas (Anc. x Alt. x Prof.)	700 x 520 x 230	mm
Peso (sin incluir contador)	38	kg

PUESTA EN MARCHA:

Comprobar que las válvulas de entrada y salida del armario están cerradas y comprobar que la instalación en la cual está instalado el armario es estanca, tanto aguas arriba como aguas abajo (según normativa vigente). Una vez comprobamos dicha estanqueidad iniciaremos la puesta en marcha del conjunto.

Con un comprobador tipo Peterson comprobaremos que la presión en la entrada está comprendida entre 0,4 ÷ 5 bar. De no ser así ponerse en contacto con la compañía suministradora y no pondremos en marcha el conjunto de regulación. Si la presión es la correcta, abriremos lentamente la válvula de entrada y cerraremos la válvula de salida del regulador (válvula de entrada de contador).

Para rearmar el regulador desenroscaremos el tapón de plástico transparente del bloque de seguridad inferior e iremos tirando de él suavemente; escuchando que el gas llena el circuito del conjunto, una vez cese el ruido acabamos de estirarlo (escuchando un característico "clack") y nos aseguramos de que el eje permanece en la posición que lo hemos dejado.

Abrimos la toma de presión situada en el colector intermedio y esperamos unos instantes a que se establezca la presión, normalmente unos 10 segundos. Colocamos la columna para medir la presión en la salida que debe estar un poco por encima de la presión de regulación (normalmente un 20% por encima), la presión de regulación viene indicada en la etiqueta identificativa de cada armario. Si la presión permanece estable procedemos a abrir lentamente la válvula de salida midiendo la presión en la columna que debe situarse en la presión de regulación (± 10%).

CÓDIGOS DISPONIBLES:

Código	P. salida	P. mínima	P. máxima	P. VAS	P. entrada
GM04540	22 mbar	NO	70 mbar	45 mbar	> 400 mbar < 5 bar
GM04541	55 mbar	NO	125 mbar	80 mbar	
GM04542	100 mbar	NO	250 mbar	250 mbar	
GM04543	150 mbar	NO	300 mbar	400 mbar	
GM04550	21 mbar	12 mbar	70 mbar	45 mbar	
GM04551	55 mbar	20 mbar	125 mbar	80 mbar	
GM04552	100 mbar	50 mbar	250 mbar	250 mbar	
GM04553	150 mbar	60 mbar	300 mbar	400 mbar	

NOTA: Para adquirir este tipo de conjuntos a otras presiones o set-points, no dude en consultarnos.