

# ANTICONGELANTE MONOPROPILENGLICOL 90% ESCOGEL SOLAR

## DESCRIPCIÓN

Producto depresor del punto de congelación con propiedades anticorrosivas, antiincrustantes, antibullicionantes y antiespumantes especialmente formulado para la protección de los circuitos de refrigeración y calefacción.

Higroscópico, completamente soluble en agua y mezclable con la mayoría de los disolventes orgánicos. Compuesto a base de Propilenglicol. Contiene además inhibidores de corrosión, incrustación, cavitación y antiespumantes.

Debido a su baja toxicidad frente a los Anticongelantes Convencionales es ideal para su aplicación en sistemas de calefacción Solar, pudiéndose, así mismo, emplear en las mismas instalaciones y servicios que los Anticongelantes / Refrigerantes convencionales.

## PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

Aspecto	Líquido transparente
Color	Pardo oscuro
Olor	Prácticamente inodoro
Densidad a 20 °C	1.0361
Ph	8 + 0.5
Solubilidad con el agua	Total
Punto de inflamación al 50%	No tiene
Punto de inflamación al 99%	99°C
Límite de explosividad	inf. 2,6% - sup. 12,6%
Acidez	0.005% de peso como ácido acético, máx.
Hierro	1 ppm. máx.
Cloruros	1 ppm como Cl, máx.
Cenizas	50 ppm.
Manchado de pinturas	No decolora
Ataque al caucho	No ataca
Estabilidad almacenamiento	2 años

## ENSAYOS DE CORROSIÓN

VARIACIÓN DE PESO SEGÚN NORMAS ASTM	
Probeta de cobre	10 MG
Probeta de fundición	10 MG
Probeta de acero	10 MG
Probeta de aluminio	10 MG
Probeta de latón	10 MG
Probeta de soldadura	10 MG



## TEMPERATURAS DE PROTECCIÓN según NORMA UNE 26-391 ASTMD-1177

Volumen de MPG En el circuito	Punto de congelación	Punto de ebullición
5%	- 1,6 °C	
10 %	- 3,2 °C	100
15 %	- 5,2 °C	
20 %	- 7,5 °C	101
25 %	-10,0 °C	
30 %	-14,0 °C	102
35 %	-16,5 °C	
40 %	-22,0 °C	104
45 %	-25,8 °C	
50 %	-34,0 °C	106
55 %	-40,0 °C	
60 %	-48,0 °C	107
100 %	-59,0 °C	128

## RECOMENDACIONES

Antes de añadir ESCOGEL Solar 90 % en el circuito de calefacción o refrigeración se recomienda una limpieza previa (recirculación de un producto desincrustante ácido) enjuagando posteriormente con abundante agua a fin de eliminar y arrastrar los restos de anticongelantes, aditivos, depósitos calcáreos, etc. Consiguiendo así, una puesta a punto ideal para la aplicación del nuevo anticongelante o refrigerante.

Es conveniente sustituir el anticongelante cada 2 años.

CÓDIGO	ARTÍCULO
MA10124	Bote 25 L anticongelante 90% ESCOGEL Solar MARRÓN

## ADVERTENCIAS

Recábense instrucciones específicas de la ficha de datos de seguridad.