

# BOMBA DE CONDENSADOS MASTONE PLUS

**MUNDCLIMA®**

## CARACTERÍSTICAS:

**Excelente capacidad de desagüe:** Rotor diseñado para dar suficiente torsión para una mayor capacidad de expulsión de agua y para alcanzar una mayor altura de descarga.

**Bajo nivel sonoro:** La baja velocidad del motor permite un bajo nivel sonoro. Debido al sistema único de suspensión por vibración y succión junto con el cojinete de alta calidad en el motor reducen el nivel sonoro.

**Larga duración:** El motor inductivo tiene una vida mínima de 20.000 horas.

**Sin bloqueo de tubo:** El amplio radio del rotor genera una alta torsión para expeler el agua de condensados fácilmente, por lo que no se dan problemas de tubos bloqueados. Diseño de doble cara rotatoria con agujero de entrada amplio (15 mm) para la fácil eliminación de residuos.

**Características de seguridad:** Todos los plásticos están hechos en material ABS retardante de incendios siguiendo los estándares UL94 V-O. El circuito está protegido con un fusible de temperatura y protección térmica para cierre automático cuando la temperatura se eleva.

**Interruptor de caudal de diseño único:** La bomba trabaja con un sensor lumínico. A diferencia de otras bombas en el mercado, esto soluciona el problema de los sensores de varillas de metal que se acaban oxidando e insensibilizando.

**Diseño estético:** La bomba MASTONE PLUS combina a la perfección con las unidades interiores en el diseño de su hogar.

**Flexibilidad:** La localización de la unidad interior no está restringida por los tubos de descarga. La bomba llega a una altura de 1,5 m y 10 m en horizontal, por lo que podrá instalar la bomba en el lugar más adecuado.

**Versatilidad:** La bomba de condensados es compatible con cualquier tipo de aire acondicionado de split, hasta 10 kW.



Código: AS06803

Núm.	Artículo/Marca	MASTONE PLUS
1	Alimentación	220 V 50 Hz
2	Consumo	23 W
3	Elevación máxima	3,5 m
4	Caudal máximo elevación 0	60 litros/h
5	Volumen de ataque	550 cm <sup>3</sup>
6	Riesgo bloqueo	Nunca se bloquea
7	Nivel sonoro	40 dB
8	Motor	Motor centrífugo de inducción
		Cojinete impregnado de aceite
		300 RPM
		Alta torsión
		Protección fusible térmico
9	Peso	1,6 kg
10	Dimensiones	180 x 150 x 105 mm

