

BOMBA WILO

TOP-Z 80/10 PN6 380V III

wilo®



Código: AC51629

Denominación: Bomba estándar de rotor húmedo

TOP-Z 80/10 DM PN6 GG

PG2

Esta bomba circuladora únicamente es adecuada para agua potable. Utilizable para sistemas de recirculación de ACS en la industria y en la técnica de edificios. Bomba circuladora de rotor húmedo que no requiere mantenimiento, con conexión roscada o embreada y velocidades preseleccionables para la adaptación de la potencia.

Equipamiento y función

- Adaptación manual de la potencia mediante 3 velocidades
- Bombas con motor monofásico:
- P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas

- P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en

combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)

- Bombas con motor trifásico:
- P2 hasta 90 W: Protección interna frente a temperaturas del bobinado excesivamente elevadas

- P2 = 180 W: Protección total del motor mediante contactos de protección de bobinado en

combinación con dispositivo de disparo (opcional: SK 602N/SK 622N)

- Alimentación eléctrica 3~230 V con enchufe conmutador opcional
- Carcasa de la bomba de latón rojo o fundición gris (acero inoxidable según el tipo)
- Brida combinada PN 6/PN 10 (desde DN 40 hasta DN 65)
- Coquillas termoaislantes

Datos de funcionamiento

Fluido: Agua 100 %

Temperatura del fluido: 20,00 °C

Caudal:

Altura de impulsión:

temperatura del fluido: -20...110 °C

temperatura ambiente: 0...40 °C

Presión máxima de trabajo: 6 bar

Dureza total máx. admisible en sistemas de recirculación de ACS: 3,57 mmol/l (20 °dH)
(3,21 mmol/l (18 °dH) para 20/4 + 25/6)

Datos del motor

Emisión de interferencias: EN 61000-6-3

Resistencia a interferencias: EN 61000-6-2

Alimentación eléctrica: 3~400V/50 Hz

Consumo de potencia: 1440 W

Velocidad máxima: 2800 1/min

Intensidad nominal: 2,92 A

Tipo de protección del motor: IPX4D

Prensaestopas: 2 x PG13.5

Materiales

Carcasa de la bomba: EN-GJL-250

Rodete: PPE-GF30

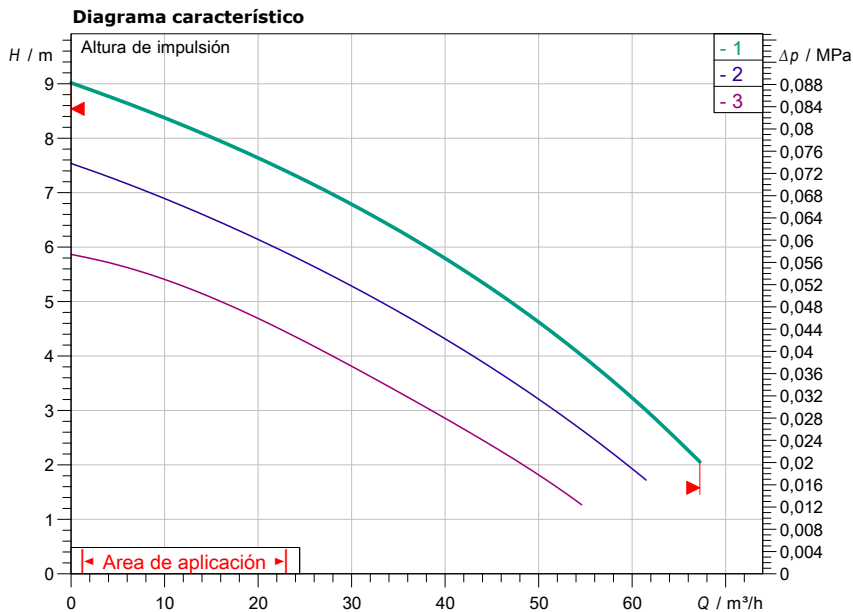
Eje: 1.4122

Material del cojinete: Carbón, impregnado de resina

Dimensiones de instalación

Conexión de tubería del lado de aspiración: DN 80, PN6

Conexión de tubería del lado de impulsión: DN 80, PN6



Datos proyectados

Caudal	
Altura	
Fluidos	Agua 100 %
Temperatura del fluido	20,00 °C
Densidad	998,19 kg/m ³
Viscosidad cinemática	1,00 mm ² /s

Datos hidráulicos (Punto de trabajo)

Caudal	0,06
Altura	0,056
Potencia absorbida P1	0,048

Datos de los productos

Bomba estándar de rotor húmedo	
TOP-Z 80/10 DM PN6 GG	
Presión máxima de trabajo	0,6 MPa
Temperatura del fluido	-20 °C ... + 110 °C
Máx. temperatura ambiente	40 °C
Max. permitted total hardness in potable water circulation systems	3,57 mmol/l (20 °dH) (3,7)

Datos del motor

Alimentación eléctrica	3~ 400 V / 50 Hz
Tolerancia de tensión admisible	±10 %
Velocidad máx.	2200 ... 2800 1/min
Potencia absorbida P1	1,44 kW
Intensidad absorbida	1,68 A ... 5,06 A
Grado de protección	IPX4D
Clase de aislamiento	H
Protección de motor	
Type of connecting cable	

Medidas de acoplamiento

Conexión de tubería del lado de aspiración	DN 80, PN6
Conexión de tubería del lado de impulsión	DN 80, PN6
Longitud	

Materiales

Carcasa de la bomba	EN-GJL-250
Rodete	PPE-GF30
Eje	1.4122
Material del cojinete	Carbón, impregnado de resina

Información de pedido

Peso aprox.	28 kg
Referencia	2175531

