

# COMPRESOR SEMIHERMÉTICO DORIN ATEX SERIE HEX 400 V III 50 HZ HEX101CS



## DESCRIPCIÓN:

Los motocompresores de la serie HEX son máquinas usadas para comprimir un fluido refrigerante en ciclos de refrigeración industrial; diseñados específicamente cumpliendo con los requisitos de seguridad, están destinados a su uso en zona clasificada por presencia de gases inflamables (zona 2, grupo de gases IIB) según directivas actuales.

Este compresor puede trabajar sólo con los refrigerantes HC (R290 / R1270), HFC (R404A, R507A, R134a, R407C, R407A, R407F, R448A, R449A, R450A, R513A, R452A) y refrigerantes HCFC - CFC (cuando las leyes nacionales lo permitan únicamente). Para evitar peligrosas concentraciones de refrigerante en caso de fuga casual, es necesario proporcionar una adecuada ventilación en la sala técnica donde está el compresor instalado. La sala de instalación tiene que estar equipada con ventilación natural o ventilación mecánica, de conformidad con las normativas. Por las posibles fugas de refrigerante recomendamos colocar la succión del aire de renovación en la posición más baja.

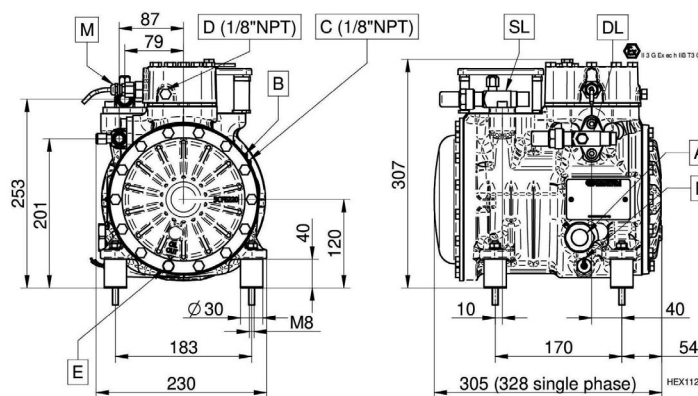
## DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	HEX101CS	
Nº Cilindros	2.0	
Diámetro	38	[mm]
Carrera	34	[mm]
Desplazamiento @ 50 Hz	6,71	[m³/h]
Desplazamiento @ 60 Hz	8,05	[m³/h]
Válvula aspiración	16 s	[mm]
Válvula descarga	12 s	[mm]
Carga aceite	1	[L]
Peso neto	37	[kg]



Código: MF21288

## DIMENSIONES (mm):

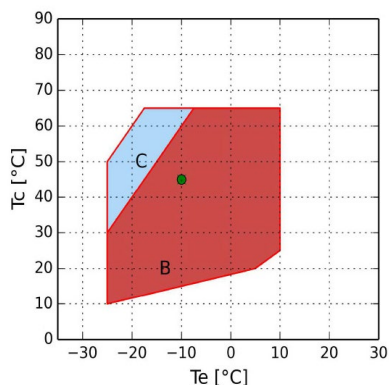


A - Visor aceite      D - Toma alta presión      M - sensor temperatura máxima descarga  
 B - Tapón carga aceite      E - Tapón vaciado aceite      DL - Válvula servicio descarga  
 C - Toma baja presión      F - Resistencia cárter      SL - Válvula servicio aspiración

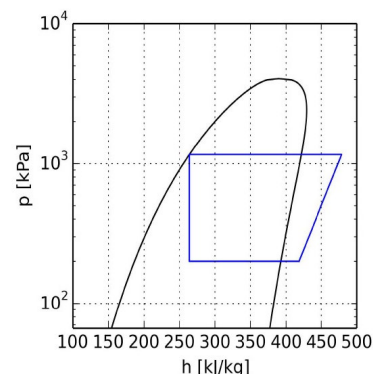
## ENTRADA:

Modelo	HEX101CS	
Refrigerante	R134a	R449A
Temperatura evaporación	-10 °C	-20 °C
Temperatura condensación	45 °C	45 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20 °C	20 °C
Temp. salida evaporador	20 °C	20 °C
Subenfriamiento líquido	0 K	0 K
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

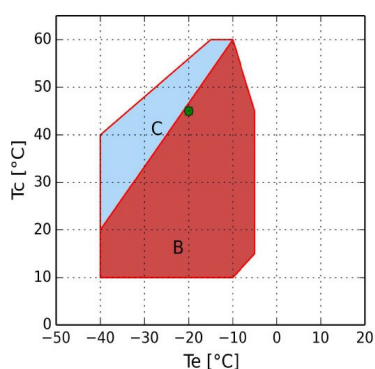
## Temperatura de evaporación -10 °C R134a:



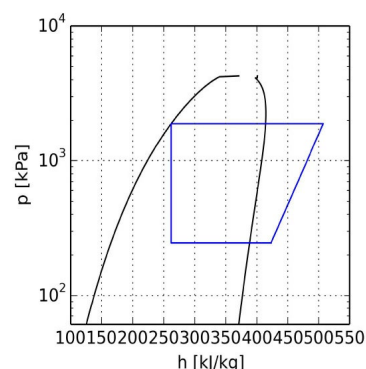
- B = Aplicación estándar
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío



## Temperatura de evaporación -20 °C R449A:



- B = Aplicación estándar
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío



## CÁLCULO DE PRESTACIONES:

### Temperatura de evaporación -10 °C R134a:

R134a	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	1720 W	1720 W	1720 W
Potencia absorbida	0,88 kW	0,88 kW	0,88 kW
Capacidad condensador	2,60 kW	2,60 kW	2,60 kW
COP	1,96	1,96	1,96
Caudal	40,2 kg/h	40,2 kg/h	40,2 kg/h
Intensidad absorbida	2 A	2 A	2 A
Temperatura de descarga	105,9 °C	105,9 °C	105,9 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	2,9 A	2,9 A	2,9 A
Intensidad rotor bloqueado	13,8 A	13,8 A	13,8 A

### Temperatura de evaporación -20 °C R449A:

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	1860 W	1860 W	1860 W
Potencia absorbida	1,17 kW	1,17 kW	1,17 kW
Capacidad condensador	3,02 kW	3,02 kW	3,02 kW
COP	1,59	1,59	1,59
Caudal	40,8 kg/h	40,8 kg/h	40,8 kg/h
Intensidad absorbida	2,3 A	2,3 A	2,3 A
Temperatura de descarga	127,3 °C	127,3 °C	127,3 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	2,9 A	2,9 A	2,9 A
Intensidad rotor bloqueado	13,8 A	13,8 A	13,8 A