

COMPRESOR SEMIHERMÉTICO ATEX SERIE HEX 400 V III 50 HZ HEX51CS



OFFICINE MARIO DORIN SINCE 1918
DORIN
INNOVATION

DESCRIPCIÓN:

Los motocompresores de la serie HEX son máquinas usadas para comprimir un fluido refrigerante en ciclos de refrigeración industrial; diseñados específicamente cumpliendo con los requisitos de seguridad, están destinados a su uso en zona clasificada por presencia de gases inflamables (zona 2, grupo de gases IIB) según directivas actuales.

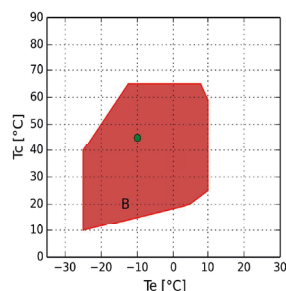
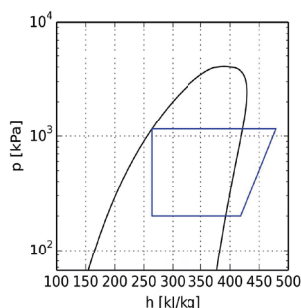
Este compresor puede trabajar sólo con los refrigerantes HC (R290 / R1270), HFC (R404A, R507A, R134a, R407C, R407A, R407F, R448A, R449A, R450A, R513A, R452A) y refrigerantes HCFC - CFC (cuando las leyes nacionales lo permitan únicamente).

Para evitar peligrosas concentraciones de refrigerante en caso de fuga casual, es necesario proporcionar una adecuada ventilación en la sala técnica donde está el compresor instalado. La sala de instalación tiene que estar equipada con ventilación natural o ventilación mecánica, de conformidad con las normativas. Por las posibles fugas de refrigerante recomendamos colocar la succión del aire de renovación en la posición más baja.



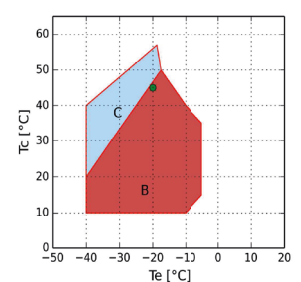
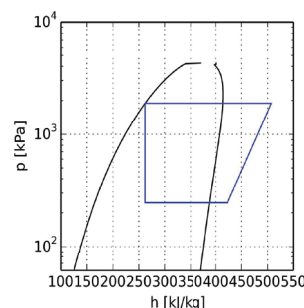
Código	MF21284	
Modelo	HEX51CS	
Refrigerante	R134a	R449A
Temperatura evaporación	-10,0 °C	-20,0 °C
Temperatura condensación	45,0 °C	45,0 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20,0 °C	20,0 °C
Temperatura salida evaporador	20,0 °C	20,0 °C
Subenfriamiento Líquido	0,0 K	0,0 K
Tensión / fases / frecuencia	238 - 420 / 3 / 50 Hz	238 - 420 / 3 / 50 Hz
Regulador de potencia	100 %	100 %

R134a



B = Aplicación estándar
• = Temperatura de rocío

R449A



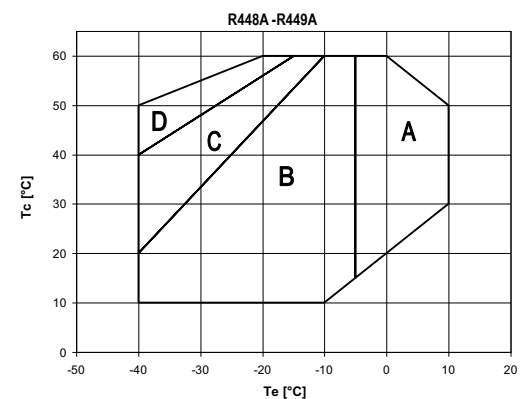
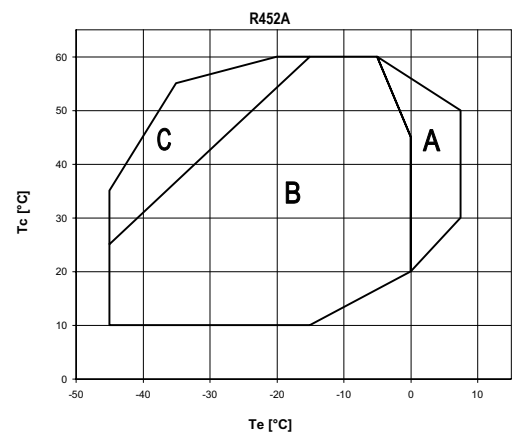
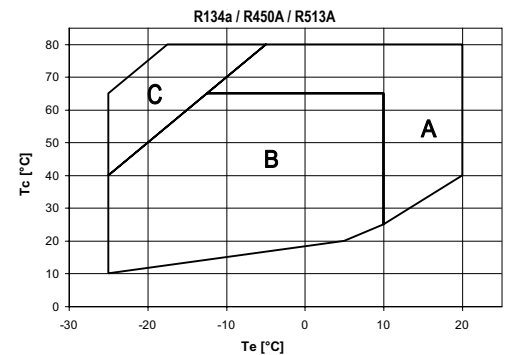
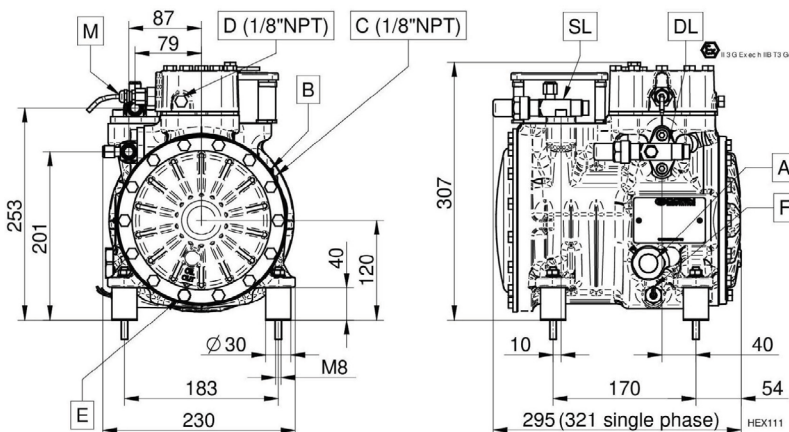
B = Aplicación estándar
C = Recalentamiento máx. 20K
• = Temperatura de rocío

Refrigerante	R134a			R449A		
	Condiciones estándar	Evaporador	Compresor	Condiciones estándar	Evaporador	Compresor
Potencia frigorífica	1120 W			1220 W		
Potencia absorbida	0,60 kW			0,78 kW		
Capacidad condensador	1,73 kW			1,99 kW		
COP	1,82			1,56		
Caudal	26,0 kg/h			26,8 kg/h		
Intensidad absorbida	1,4 A			1,6 A		
Temperatura de descarga	109,9°C			128,3°C		
Intensidad máx. de funcionamiento	1,8 A			1,8 A		
Intensidad rotor bloqueado	9,0 A			9,0 A		

Datos técnicos		
Nº Cilindros		2,0
Diámetro	mm	34,0
Carrera	mm	28,0
Desplazamiento @ 50 Hz	m³/h	4,42
Desplazamiento @ 60 Hz	m³/h	5,3
Válvula aspiración	mm	12 s.
Válvula descarga	mm	12s.
Carga aceite	L	1.0
Peso neto	kg	35,0

DIMENSIONES (mm):

- A - Visor aceite
- B - Tapón carga aceite
- C - Toma baja presión
- D - Toma alta presión
- E - Tapón vaciado aceite
- F - Resistencia cárter
- M - Sensor temperatura máx. descarga
- DL - Válvula servicio descarga
- SL - Válvula servicio aspiración



- A Sólo para modelos CC
- B Aplicación estándar
- C Ventilador en cabeza o recalentamiento máx. 20K
- D Ventilador en cabeza + recalentamiento máx. 20K