

# BOMBA DE CONDENSADOS CON DEPÓSITO POLIVALENTE FLOWATCH TANK 1,2

**SICCOM**

- La bomba de condensados con depósito polivalente de 1,2 litros de capacidad.
- Adecuada para instalaciones de climatización, refrigeración y calefacción.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Caudal máximo	800 l/h
Altura de descarga máx.	5,6 m
Resistencia pH	> 2,5
Condensados máx. temp.	60 °C
Potencia eléctrica	65 W
Tensión eléctrica	230 V 50 Hz
Alarma	NO-NC
Protección IP	IP24
Protección térmica	Sí
Factor de marcha	30%
Cable	1,5 m
Dimensiones	280 x 130 x 129 mm



Código: AS06966

## VENTAJAS:



### Alto rendimiento

Caudal máx: 800 l/h  
Altura de descarga máx: 5,6 m



### Protección IP24

La bomba está protegida contra las proyecciones de agua.



### Connexión eléctrica universal

El cable de alimentación / alarma es desconectable, lo que facilita la instalación y mantenimiento.



### Salida para tubo 6/9 ó 9/12 mm

Por su reductor suplementario suministrado, la descarga se puede hacer a través de un tubo de 6/9 mm ó de 9/12 mm.



### Dimensiones reducidas

Gracias a su altura de 129 mm, la FLOWATCH TANK+ 1,2 se coloca fácilmente dentro de un espacio reducido.



### Bomba reversible

Permite de adaptar el sentido de la bomba a la configuración del lugar

## CURVAS:

