

# UNIDAD CONDENSADORA REMOTA RU-H3400CC

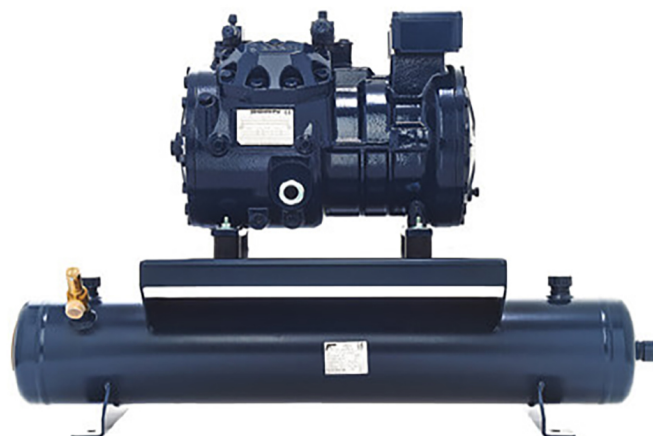


## DESCRIPCIÓN:

Unidad compresora para condensador remoto, equipada con compresor semihermético Dorin, válvulas cierre, carga de aceite, receptor de líquido instalado en horizontal, con válvula de seguridad calibrada a 30 bares.

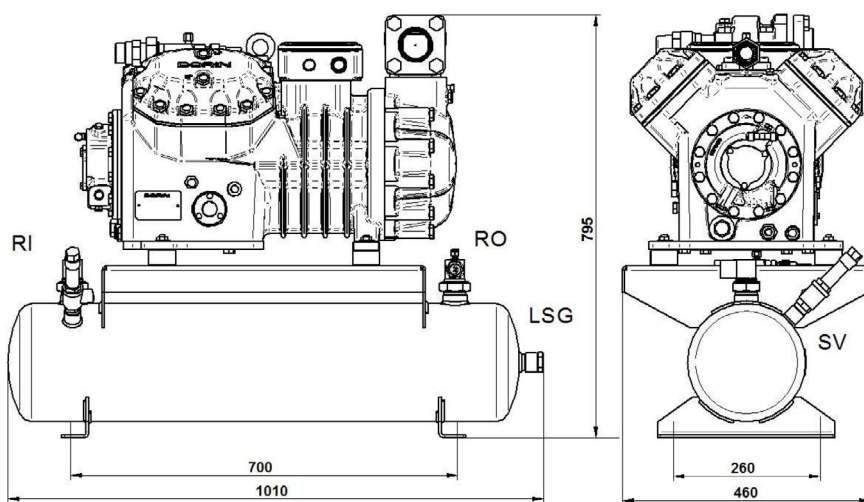
## DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	H3400CC	
Desplazamiento @ 50 Hz	102,35	[m³/h]
Desplazamiento @ 60 Hz	122,82	[m³/h]
Volumen recipiente	30,0	[L]
Categoría PED recipiente	III	
Válvula aspiración	54 s	[mm]
Válvula descarga	35 s	[mm]
Entrada recipiente	28 s	[mm]
Salida recipiente	28 s	[mm]
Peso neto	238,0	[Kg]



Código: MF21722

## DIMENSIONES (mm):



RI – Entrada recipiente

RO – Salida recipiente

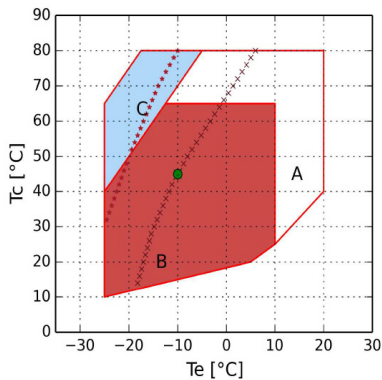
LSG – Visor nivel líquido

SV – Válvula de seguridad

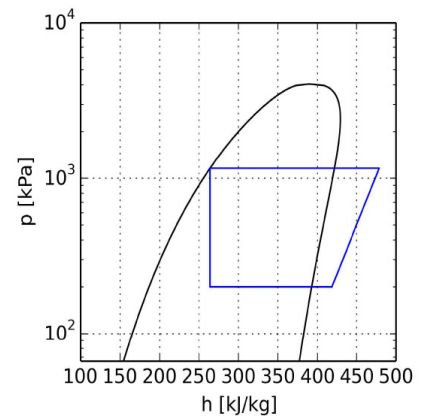
## ENTRADA:

Modelo	RU-H3400CC		
	R134a	R449A	R449A
Temperatura evaporación	-10 °C	-10 °C	-25 °C
Temperatura condensación	45 °C	45 °C	45 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20 °C	20 °C	20 °C
Temp, salida evaporador	20 °C	20 °C	20 °C
Subenfriamiento líquido	0 K	0 K	0 K
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

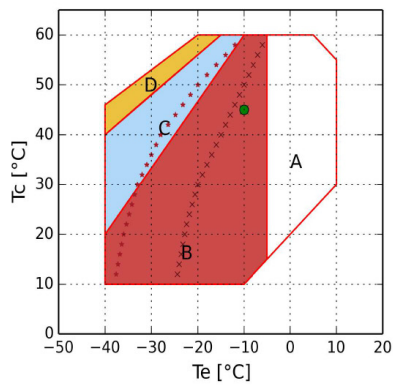
**Temperatura de evaporación -10 °C R134a:**



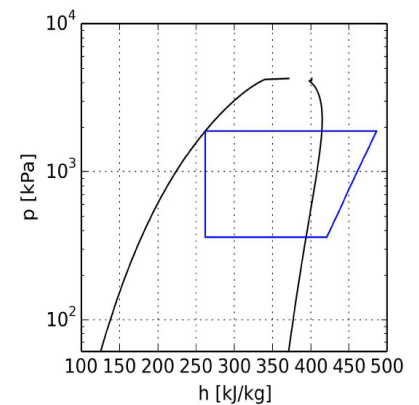
- A = Solamente para modelos "CC"
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



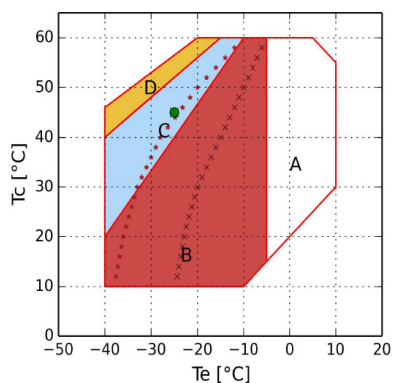
**Temperatura de evaporación -10 °C R449A:**



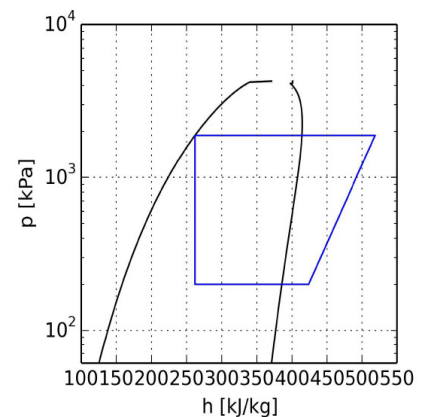
- A = Solamente para modelos "CC"
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



**Temperatura de evaporación -25 °C R449A:**



- A = Solamente para modelos "CC"
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



**CÁLCULO DE PRESTACIONES:**
**Temperatura de evaporación -10 °C R134A:**

R134a	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	30790 W	30790 W	30790 W
Potencia absorbida	12,67 kW	12,67 kW	12,67 kW
Capacidad condensador	43,46 kW	43,46 kW	43,46 kW
COP	2,43	2,43	2,43
Caudal	728,8 Kg/h	728,8 Kg/h	728,8 Kg/h
Intensidad absorbida	31,3 A	31,3 A	31,3 A
Temperatura de descarga	92,3 °C	92,3 °C	92,3 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	60,0 A	60,0 A	60,0 A
Intensidad rotor bloqueado	260,0 A	260,0 A	260,0 A

**Temperatura de evaporación -10 °C R449A:**

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	50360 W	50360 W	50360 W
Potencia absorbida	20,87 kW	20,87 kW	20,87 kW
Capacidad condensador	71,22 kW	71,22 kW	71,22 kW
COP	2,41	2,41	2,41
Caudal	1146,3 Kg/h	1146,3 Kg/h	1146,3 Kg/h
Intensidad absorbida	40,4 A	40,4 A	40,4 A
Temperatura de descarga	97,4 °C	97,4 °C	97,4 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	60,0 A	60,0 A	60,0 A
Intensidad rotor bloqueado	260,0 A	260,0 A	260,0 A

**Temperatura de evaporación -25 °C R449A:**

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	24810 W	24810 W	24810 W
Potencia absorbida	14,64 kW	14,64 kW	14,64 kW
Capacidad condensador	39,43 kW	39,43 kW	39,43 kW
COP	1,69	1,69	1,69
Caudal	549,0 Kg/h	549,0 Kg/h	549,0 Kg/h
Intensidad absorbida	33,2 A	33,2 A	33,2 A
Temperatura de descarga	119,7 °C	119,7 °C	119,7 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	60,0 A	60,0 A	60,0 A
Intensidad rotor bloqueado	260,0 A	260,0 A	260,0 A