

# UNIDAD CONDENSADORA REMOTA RU-H1501CC

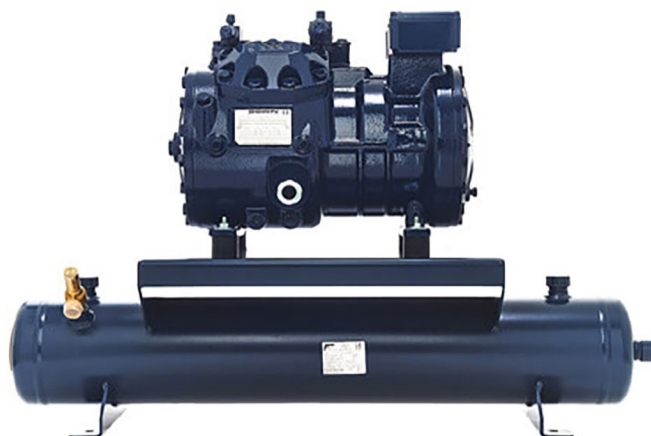


## DESCRIPCIÓN:

Unidad compresora para condensador remoto, equipada con compresor semihermético Dorin, válvulas cierre, carga de aceite, receptor de líquido instalado en horizontal, con válvula de seguridad calibrada a 30 bares.

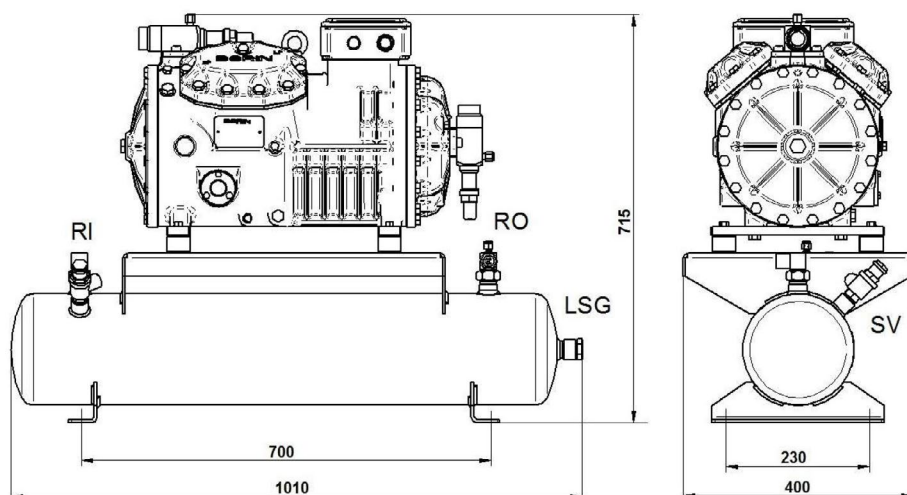
## DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	RU-H1501CC	
Desplazamiento @ 50 Hz	48,82	[m <sup>3</sup> /h]
Desplazamiento @ 60 Hz	58,58	[m <sup>3</sup> /h]
Volumen recipiente	24,0	[L]
Categoría PED recipiente	II	
Válvula aspiración	42 s	[mm]
Válvula descarga	28 s	[mm]
Entrada recipiente	22 s	[mm]
Salida recipiente	22 s	[mm]
Peso neto	174,0	[Kg]



Código: MF21710

## DIMENSIONES (mm):

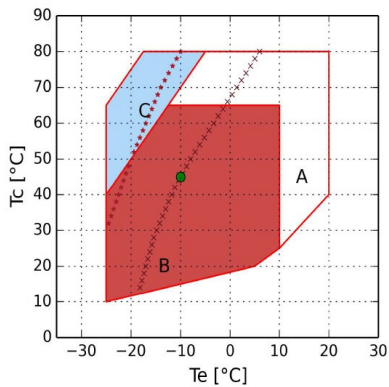


- RI – Entrada recipiente
- RO – Salida recipiente
- LSG – Visor nivel líquido
- SV – Válvula de seguridad

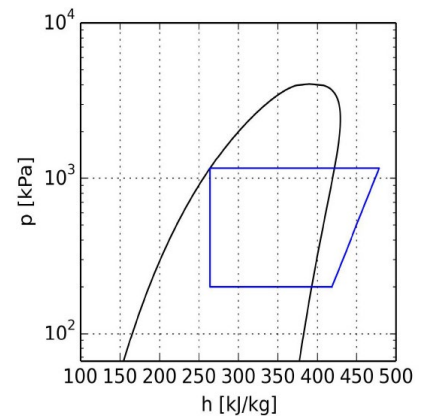
## ENTRADA:

Modelo	RU-H1001CS		
Refrigerante	R134a	R449A	R449A
Temperatura evaporación	-10 °C	-10 °C	-25 °C
Temperatura condensación	45 °C	45 °C	45 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20 °C	20 °C	20 °C
Temp, salida evaporador	20 °C	20 °C	20 °C
Subenfriamiento líquido	0 K	0 K	0 K
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

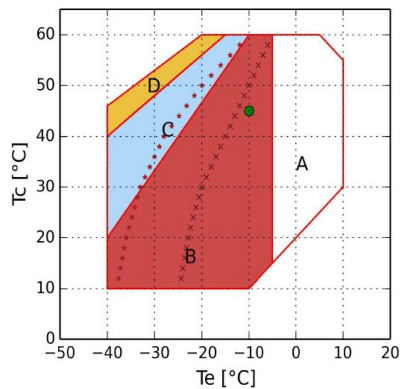
**Temperatura de evaporación -10 °C R134a:**



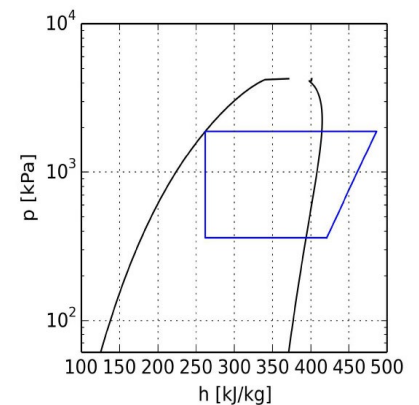
- A = Solamente para modelos "CC"
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



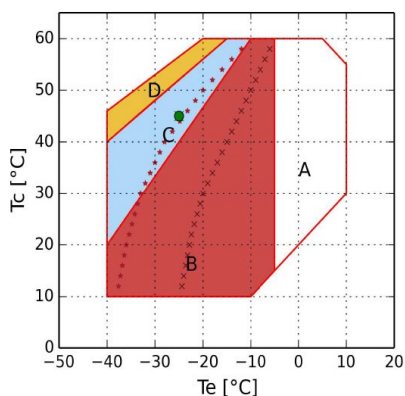
**Temperatura de evaporación -10 °C R449A:**



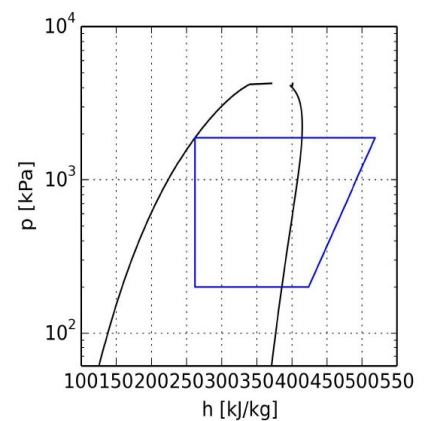
- A = Solamente para modelos "CC"
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



**Temperatura de evaporación -25 °C R449A:**



- A = Solamente para modelos "CC"
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



**CÁLCULO DE PRESTACIONES:**
**Temperatura de evaporación -10 °C R134a:**

R134a	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	13860 W	13860 W	13860 W
Potencia absorbida	5,68 kW	5,68 kW	5,68 kW
Capacidad condensador	19,53 kW	19,53 kW	19,53 kW
COP	2,44	2,44	2,44
Caudal	323,2 Kg/h	323,2 Kg/h	323,2 Kg/h
Intensidad absorbida	17,1 A	17,1 A	17,1 A
Temperatura de descarga	94,9 °C	94,9 °C	94,9 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	34,0 A	34,0 A	34,0 A
Intensidad rotor bloqueado	178,5 A	178,5 A	178,5 A

**Temperatura de evaporación -10 °C R449A:**

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	24680 W	24680 W	24680 W
Potencia absorbida	10,15 kW	10,15 kW	10,15 kW
Capacidad condensador	34,82 kW	34,82 kW	34,82 kW
COP	2,43	2,43	2,43
Caudal	561,3 Kg/h	561,3 Kg/h	561,3 Kg/h
Intensidad absorbida	21,4 A	21,4 A	21,4 A
Temperatura de descarga	97,7 °C	97,7 °C	97,7 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	34,0 A	34,0 A	34,0 A
Intensidad rotor bloqueado	170,5 A	170,5 A	170,5 A

**Temperatura de evaporación -25 °C R449A:**

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	11830 W	11830 W	11830 W
Potencia absorbida	6,64 kW	6,64 kW	6,64 kW
Capacidad condensador	18,46 kW	18,46 kW	18,46 kW
COP	1,78	1,78	1,78
Caudal	260,8 Kg/h	260,8 Kg/h	260,8 Kg/h
Intensidad absorbida	17,9 A	17,9 A	17,9 A
Temperatura de descarga	117,9 °C	117,9 °C	117,9 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	34,0 A	34,0 A	34,0 A
Intensidad rotor bloqueado	170,5 A	170,5 A	170,5 A