

# UNIDAD CONDENSADORA REMOTA RU-H1501CS

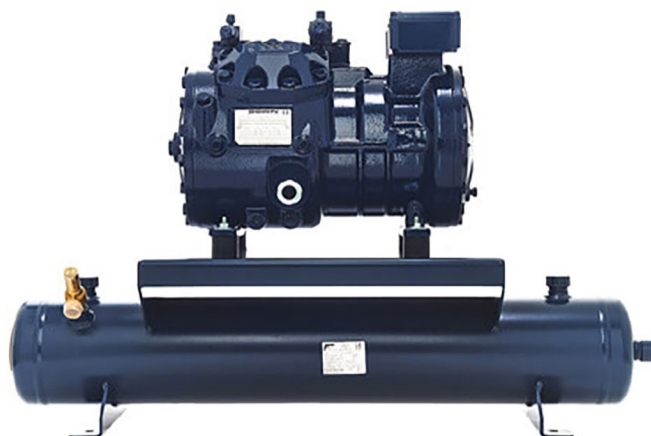


## DESCRIPCIÓN:

Unidad compresora para condensador remoto, equipada con compresor semihermético Dorin, válvulas cierre, carga de aceite, receptor de líquido instalado en horizontal, con válvula de seguridad calibrada a 30 bares.

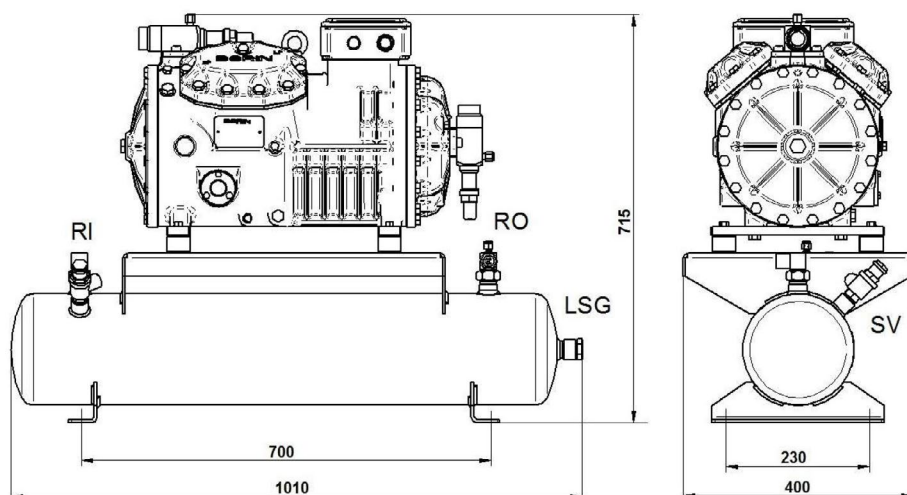
## DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	RU-H1501CS	
Desplazamiento @ 50 Hz	56,87	[m³/h]
Desplazamiento @ 60 Hz	68,25	[m³/h]
Volumen recipiente	24,0	[L]
Categoría PED recipiente	II	
Válvula aspiración	35 s	[mm]
Válvula descarga	28 s	[mm]
Entrada recipiente	22 s	[mm]
Salida recipiente	22 s	[mm]
Peso neto	162,0	[Kg]



Código: MF21711

## DIMENSIONES (mm):

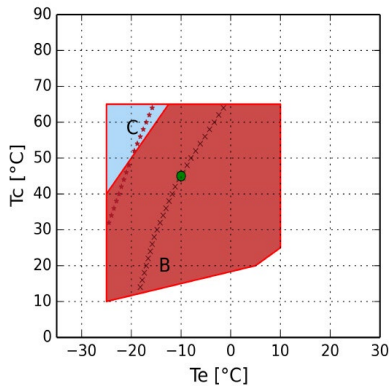


- RI – Entrada recipiente
- RO – Salida recipiente
- LSG – Visor nivel líquido
- SV – Válvula de seguridad

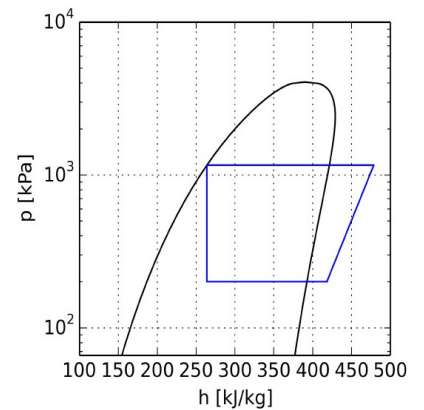
## ENTRADA:

Modelo	RU-H1001CS		
Refrigerante	R134a	R449A	R449A
Temperatura evaporación	-10 °C	-10 °C	-25 °C
Temperatura condensación	45 °C	45 °C	45 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20 °C	20 °C	20 °C
Temp, salida evaporador	20 °C	20 °C	20 °C
Subenfriamiento líquido	0 K	0 K	0 K
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

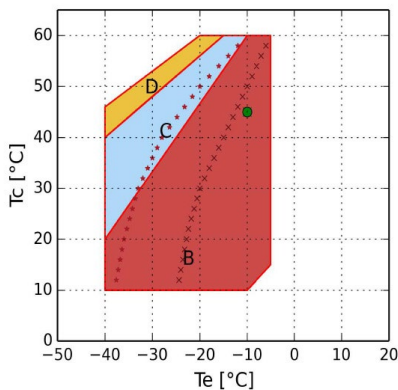
**Temperatura de evaporación -10 °C R134a:**



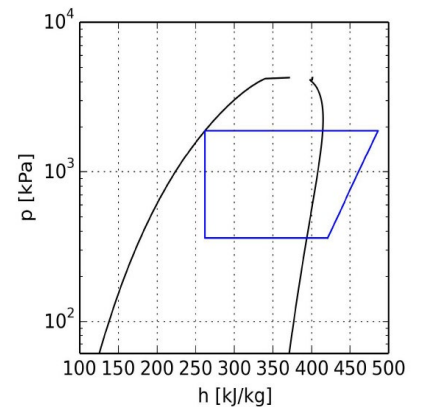
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



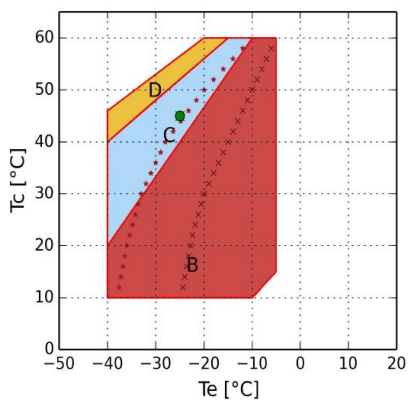
**Temperatura de evaporación -10 °C R449A:**



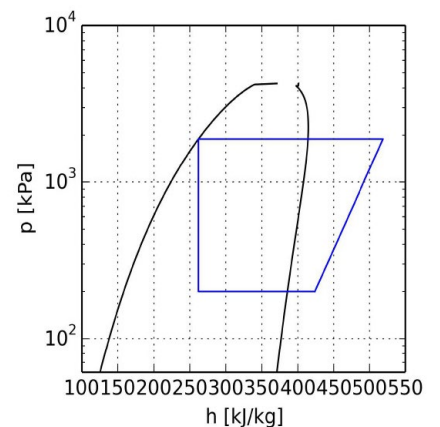
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



**Temperatura de evaporación -25 °C R449A:**



- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



**CÁLCULO DE PRESTACIONES:**
**Temperatura de evaporación -10 °C R134a:**

R134a	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	13780 W	13780 W	13780 W
Potencia absorbida	7,86 kW	7,86 kW	7,86 kW
Capacidad condensador	21,64 kW	21,64 kW	21,64 kW
COP	1,75	1,75	1,75
Caudal	307,0 Kg/h	307,0 Kg/h	307,0 Kg/h
Intensidad absorbida	14,8 A	14,8 A	14,8 A
Temperatura de descarga	118,2 °C	118,2 °C	118,2 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	28,0 A	28,0 A	28,0 A
Intensidad rotor bloqueado	134,7 A	134,7 A	134,7 A

**Temperatura de evaporación -10 °C R449A:**

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	28500 W	28500 W	28500 W
Potencia absorbida	11,81 kW	11,81 kW	11,81 kW
Capacidad condensador	40,31 kW	40,31 kW	40,31 kW
COP	2,41	2,41	2,41
Caudal	649,1 Kg/h	649,1 Kg/h	649,1 Kg/h
Intensidad absorbida	20,3 A	20,3 A	20,3 A
Temperatura de descarga	98,0 °C	98,0 °C	98,0 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	28,0 A	28,0 A	28,0 A
Intensidad rotor bloqueado	134,7 A	134,7 A	134,7 A

**Temperatura de evaporación -25 °C R449A:**

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	16390 W	16390 W	16390 W
Potencia absorbida	6,68 kW	6,68 kW	6,68 kW
Capacidad condensador	23,06 kW	23,06 kW	23,06 kW
COP	2,45	2,45	2,45
Caudal	383,1 Kg/h	383,1 Kg/h	383,1 Kg/h
Intensidad absorbida	13,3 A	13,3 A	13,3 A
Temperatura de descarga	94,5 °C	94,5 °C	94,5 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	28,0 A	28,0 A	28,0 A
Intensidad rotor bloqueado	134,7 A	134,7 A	134,7 A