

# UNIDAD CONDENSADORA REMOTA RU-H701CS

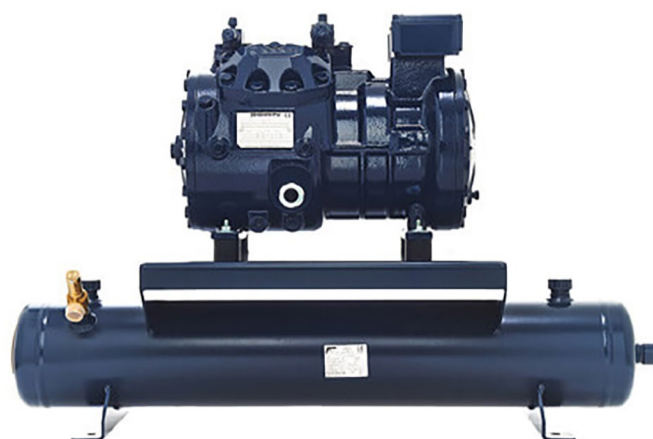


## DESCRIPCIÓN:

Unidad compresora para condensador remoto, equipada con compresor semihermético Dorin, válvulas cierre, carga de aceite, receptor de líquido instalado en horizontal, con válvula de seguridad calibrada a 30 bares.

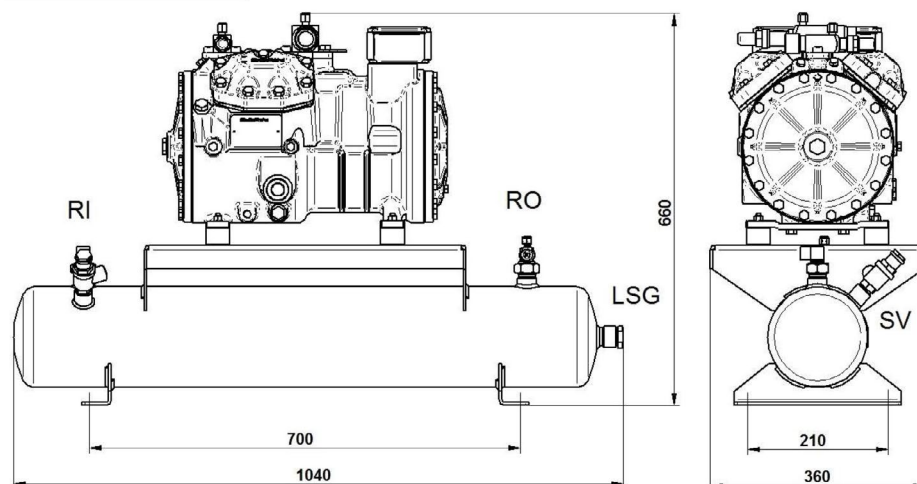
## DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	H701CS	
Desplazamiento @ 50 Hz	31,88	[m <sup>3</sup> /h]
Desplazamiento @ 60 Hz	38,26	[m <sup>3</sup> /h]
Volumen recipiente	19,0	[L]
Categoría PED recipiente	II	
Válvula aspiración	28 s	[mm]
Válvula descarga	22 s	[mm]
Entrada recipiente	18 s	[mm]
Salida recipiente	18 s	[mm]
Peso neto	121,0	[Kg]



Código: MF21701

## DIMENSIONES (mm):

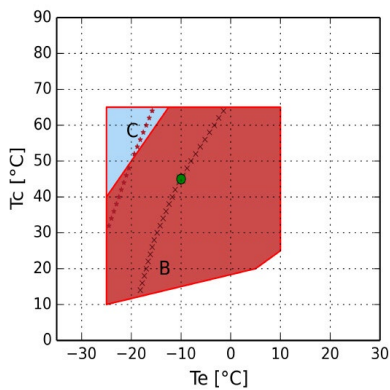


- RI – Entrada recipiente
- RO – Salida recipiente
- LSG – Visor nivel líquido
- SV – Válvula de seguridad

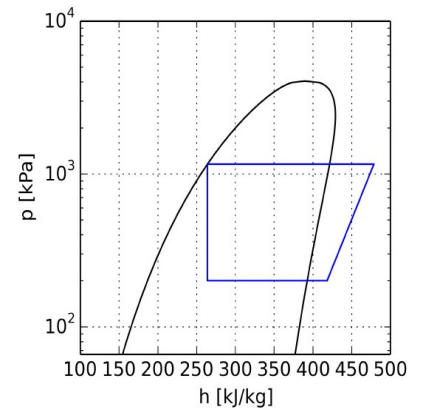
## ENTRADA:

Modelo	RU-H701CS		
Refrigerante	R134a	R449A	R449A
Temperatura evaporación	-10 °C	-10 °C	-25 °C
Temperatura condensación	45 °C	45 °C	45 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20 °C	20 °C	20 °C
Temp, salida evaporador	20 °C	20 °C	20 °C
Subenfriamiento líquido	0 K	0 K	0 K
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

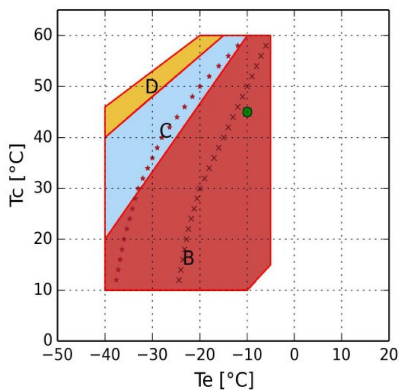
**Temperatura de evaporación -10 °C R134a:**



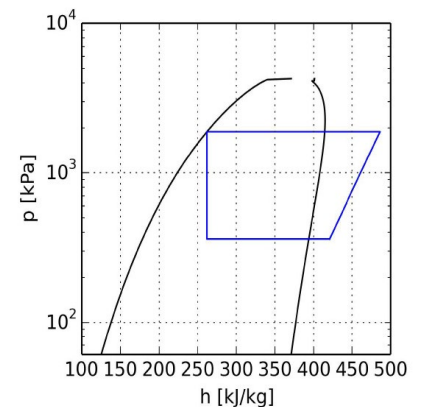
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



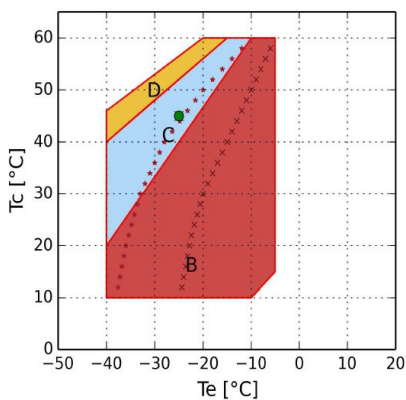
**Temperatura de evaporación -10 °C R449A:**



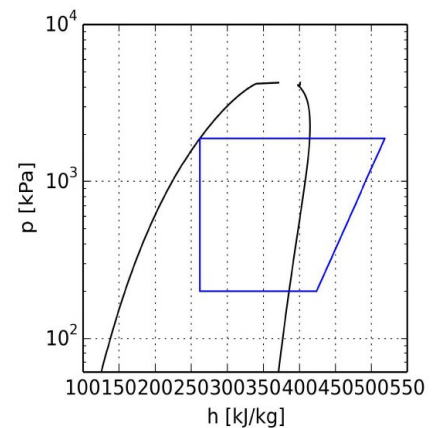
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



**Temperatura de evaporación -25 °C R449A:**



- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- \* = Min Te 50% ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



**CÁLCULO DE PRESTACIONES:**
**Temperatura de evaporación -10 °C R134a:**

R134a	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	9240 W	9240 W	9240 W
Potencia absorbida	3,98 kW	3,98 kW	3,98 kW
Capacidad condensador	13,21 kW	13,21 kW	13,21 kW
COP	2,32	2,32	2,32
Caudal	215,9 Kg/h	215,9 Kg/h	215,9 Kg/h
Intensidad absorbida	7,5 A	7,5 A	7,5 A
Temperatura de descarga	98,2 °C	98,2 °C	98,2 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	14,5 A	14,5 A	14,5 A
Intensidad rotor bloqueado	63,1 A	63,1 A	63,1 A

**Temperatura de evaporación -10 °C R449A:**

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	14420 W	14420 W	14420 W
Potencia absorbida	6,00 kW	6,00 kW	6,00 kW
Capacidad condensador	20,42 kW	20,42 kW	20,42 kW
COP	2,40	2,40	2,40
Caudal	328,4 Kg/h	328,4 Kg/h	328,4 Kg/h
Intensidad absorbida	10,2 A	10,2 A	10,2 A
Temperatura de descarga	98,8 °C	98,8 °C	98,8 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	14,5 A	14,5 A	14,5 A
Intensidad rotor bloqueado	63,1 A	63,1 A	63,1 A

**Temperatura de evaporación -25 °C R449A:**

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	6900 W	6900 W	6900 W
Potencia absorbida	4,17 kW	4,17 kW	4,17 kW
Capacidad condensador	11,05 kW	11,05 kW	11,05 kW
COP	1,65	1,65	1,65
Caudal	153,6 Kg/h	153,6 Kg/h	153,6 Kg/h
Intensidad absorbida	7,8 A	7,8 A	7,8 A
Temperatura de descarga	122,4 °C	122,4 °C	122,4 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	14,5 A	14,5 A	14,5 A
Intensidad rotor bloqueado	63,1 A	63,1 A	63,1 A