

UNIDAD CONDENSADORA REMOTA RU-H1001CS



DESCRIPCIÓN:

Unidad compresora para condensador remoto, equipada con compresor semihermético Dorin, válvulas cierre, carga de aceite, receptor de líquido instalado en horizontal, con válvula de seguridad calibrada a 30 bares.

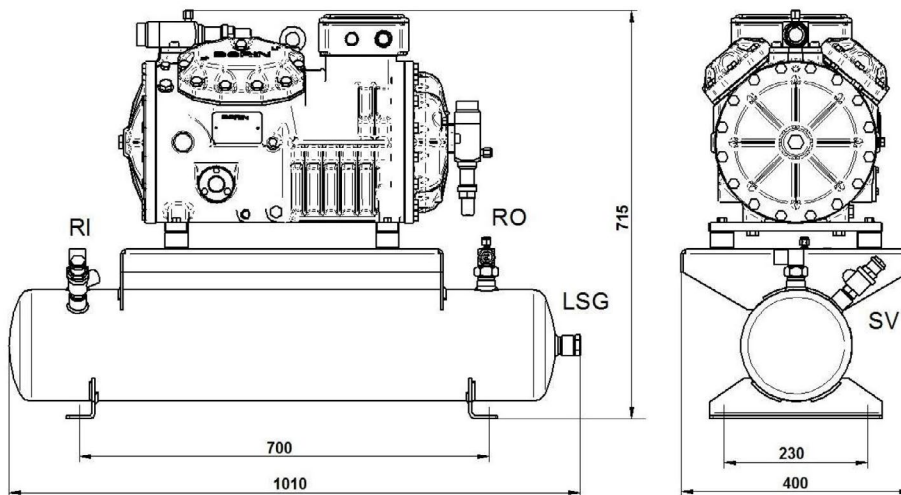
DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	H1001CS	
Desplazamiento @ 50 Hz	48,82	[m ³ /h]
Desplazamiento @ 60 Hz	58,58	[m ³ /h]
Volumen recipiente	24,0	[L]
Categoría PED recipiente	II	
Válvula aspiración	35 s	[mm]
Válvula descarga	28 s	[mm]
Entrada recipiente	22 s	[mm]
Salida recipiente	22 s	[mm]
Peso neto	162,0	[Kg]



Código: MF21709

DIMENSIONES (mm):

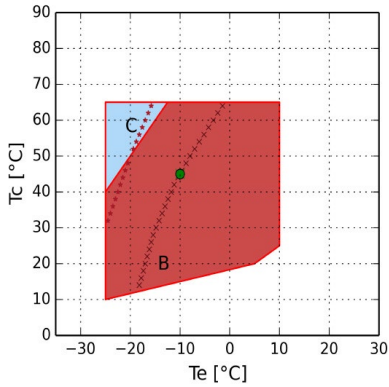


- RI – Entrada recipiente
- RO – Salida recipiente
- LSG – Visor nivel líquido
- SV – Válvula de seguridad

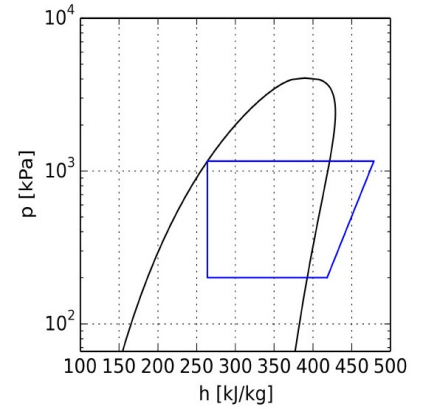
ENTRADA:

Modelo	RU-H1001CS		
	R134a	R449A	R449A
Temperatura evaporación	-10 °C	-10 °C	-25 °C
Temperatura condensación	45 °C	45 °C	45 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20 °C	20 °C	20 °C
Temp, salida evaporador	20 °C	20 °C	20 °C
Subenfriamiento líquido	0 K	0 K	0 K
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

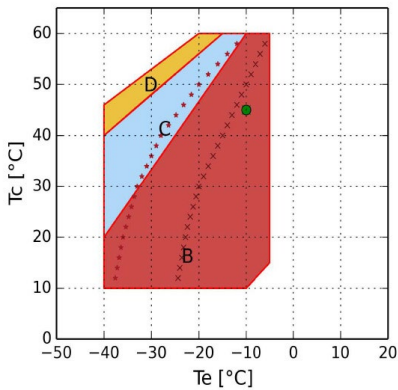
Temperatura de evaporación -10 °C R134a:



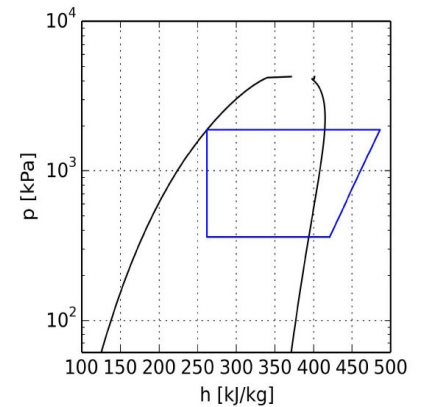
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- * = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



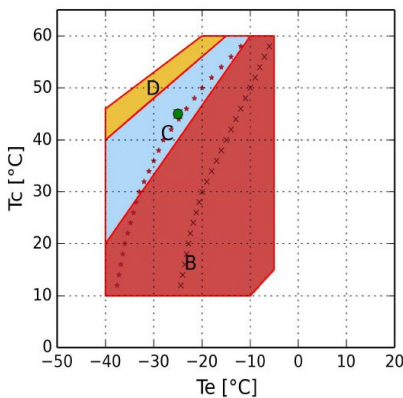
Temperatura de evaporación -10 °C R449A:



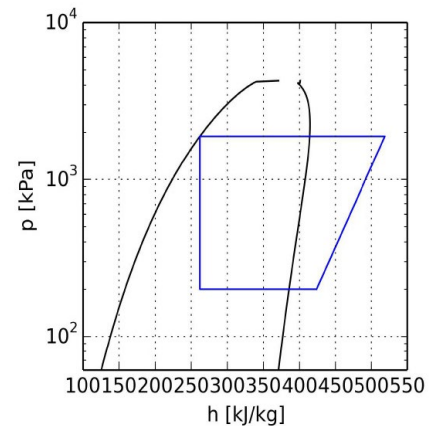
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- * = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



Temperatura de evaporación -25 °C R449A:



- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- x = Min Te 50%
- * = Min Te 50% Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K
- = Temperatura de rocío.



CÁLCULO DE PRESTACIONES:
Temperatura de evaporación -10 °C R134a:

R134a	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	14250 W	14250 W	14250 W
Potencia absorbida	5,83 kW	5,83 kW	5,83 kW
Capacidad condensador	20,08 kW	20,08 kW	20,08 kW
COP	2,44	2,44	2,44
Caudal	333,1 Kg/h	333,1 Kg/h	333,1 Kg/h
Intensidad absorbida	10,9 A	10,9 A	10,9 A
Temperatura de descarga	94,7 °C	94,7 °C	94,7 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	24,0 A	24,0 A	24,0 A
Intensidad rotor bloqueado	108,7 A	108,7 A	108,7 A

Temperatura de evaporación -10 °C R449A:

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	24410 W	24410 W	24410 W
Potencia absorbida	10,07 kW	10,07 kW	10,07 kW
Capacidad condensador	34,47 kW	34,47 kW	34,47 kW
COP	2,42	2,42	2,42
Caudal	555,8 Kg/h	555,8 Kg/h	555,8 Kg/h
Intensidad absorbida	17,0 A	17,0 A	17,0 A
Temperatura de descarga	97,8 °C	97,8 °C	97,8 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	24,0 A	24,0 A	24,0 A
Intensidad rotor bloqueado	108,7 A	108,7 A	108,7 A

Temperatura de evaporación -25 °C R449A:

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	11810 W	11810 W	11810 W
Potencia absorbida	6,60 kW	6,60 kW	6,60 kW
Capacidad condensador	18,41 kW	18,41 kW	18,41 kW
COP	1,79	1,79	1,79
Caudal	263,1 Kg/h	263,1 Kg/h	263,1 Kg/h
Intensidad absorbida	12,0 A	12,0 A	12,0 A
Temperatura de descarga	117,1 °C	117,1 °C	117,1 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	24,0 A	24,0 A	24,0 A
Intensidad rotor bloqueado	108,7 A	108,7 A	108,7 A