

UNIDAD CONDENSADORA REMOTA RU-H221CS



DESCRIPCIÓN:

Unidad compresora para condensador remoto, equipada con compresor semihermético Dorin, válvulas cierre, carga de aceite, receptor de líquido instalado en horizontal, con válvula de seguridad calibrada a 30 bares.

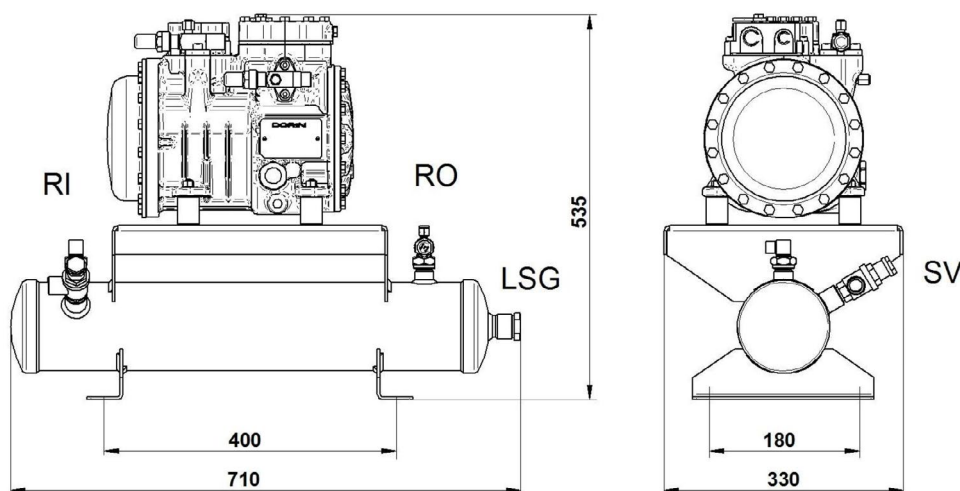
DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	RU-H221CS	
Desplazamiento @ 50 Hz	10,61	[m³/h]
Desplazamiento @ 60 Hz	12,73	[m³/h]
Volumen recipiente	6,6	[L]
Categoría PED recipiente	I	
Válvula aspiración	18 s	[mm]
Válvula descarga	16 s	[mm]
Entrada recipiente	12 s	[mm]
Salida recipiente	12 s	[mm]
Peso neto	54	[Kg]



Código: MF21680

DIMENSIONES (mm):

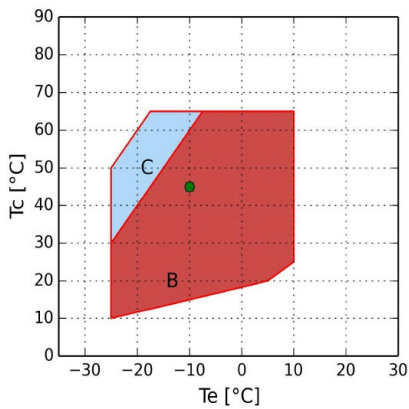


- RI – Entrada recipiente
- RO – Salida recipiente
- LSG – Visor nivel líquido
- SV – Válvula de seguridad

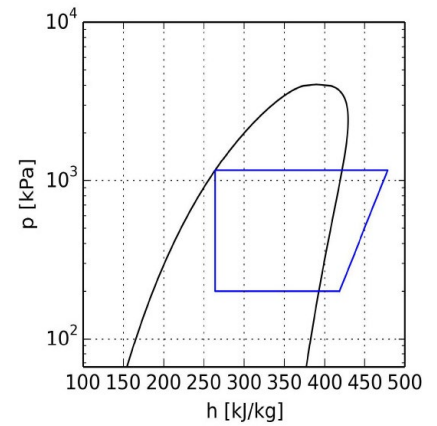
ENTRADA:

Modelo	RU-H221CS		
Refrigerante	R134a	R449A	R449A
Temperatura evaporación	-10 °C	-10 °C	-25 °C
Temperatura condensación	45 °C	45 °C	45 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20 °C	20 °C	20 °C
Temp, salida evaporador	20 °C	20 °C	20 °C
Subenfriamiento líquido	0 K	0 K	0 K
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

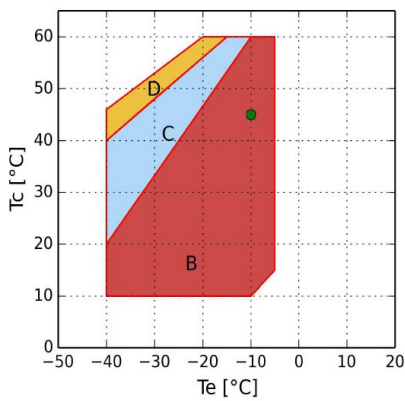
Temperatura de evaporación -10 °C R134a:



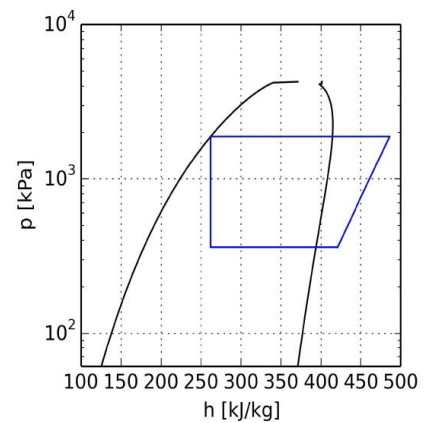
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- = Temperatura de rocío.



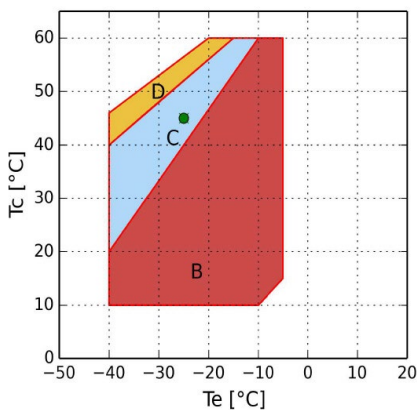
Temperatura de evaporación -10 °C R449A:



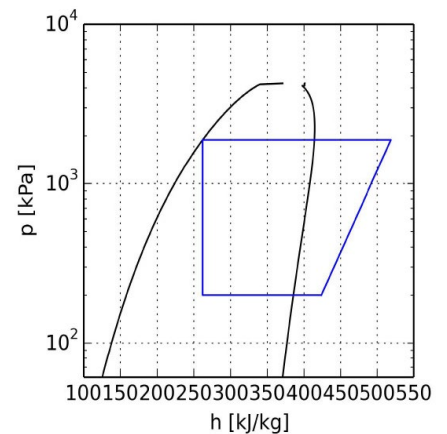
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- = Temperatura de rocío.



Temperatura de evaporación -25 °C R449A:



- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20 K.
- D = Ventilador de culata con recalentamiento máx. 20 K.
- = Temperatura de rocío.



CÁLCULO DE PRESTACIONES:
Temperatura de evaporación -10 °C R134a:

R134a	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	2950 W	2950 W	2950 W
Potencia absorbida	1,48 kW	1,48 kW	1,48 kW
Capacidad condensador	4,43 kW	4,43 kW	4,43 kW
COP	1,99	1,99	1,99
Caudal	68,9 Kg/h	68,9 Kg/h	68,9 Kg/h
Intensidad absorbida	3,3 A	3,3 A	3,3 A
Temperatura de descarga	104,8 °C	104,8 °C	104,8 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	6 A	6 A	6 A
Intensidad rotor bloqueado	24,5 A	24,5 A	24,5 A

Temperatura de evaporación -10 °C R449A:

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	5150 W	5150 W	5150 W
Potencia absorbida	2,28 kW	2,28 kW	2,28 kW
Capacidad condensador	7,42 kW	7,42 kW	7,42 kW
COP	2,26	2,26	2,26
Caudal	114,8 Kg/h	114,8 Kg/h	114,8 Kg/h
Intensidad absorbida	4,2 A	4,2 A	4,2 A
Temperatura de descarga	104,4 °C	104,4 °C	104,4 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	6 A	6 A	6 A
Intensidad rotor bloqueado	24,5 A	24,5 A	24,5 A

Temperatura de evaporación -25 °C R449A:

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	2470 W	2470 W	2470 W
Potencia absorbida	1,60 kW	1,60 kW	1,60 kW
Capacidad condensador	4,6 kW	4,6 kW	4,6 kW
COP	1,54	1,54	1,54
Caudal	53,9 Kg/h	53,9 Kg/h	53,9 Kg/h
Intensidad absorbida	3,4 A	3,4 A	3,4 A
Temperatura de descarga	130,2 °C	130,2 °C	130,2 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	6 A	6 A	6 A
Intensidad rotor bloqueado	24,5 A	24,5 A	24,5 A