

UNIDAD CONDENSADORA REMOTA DORIN RU-H201CS



DESCRIPCIÓN:

Unidad compresora para condensador remoto, equipada con compresor semihermético Dorin, válvulas cierre, carga de aceite, receptor de líquido instalado en horizontal, con válvula de seguridad calibrada a 30 bares.

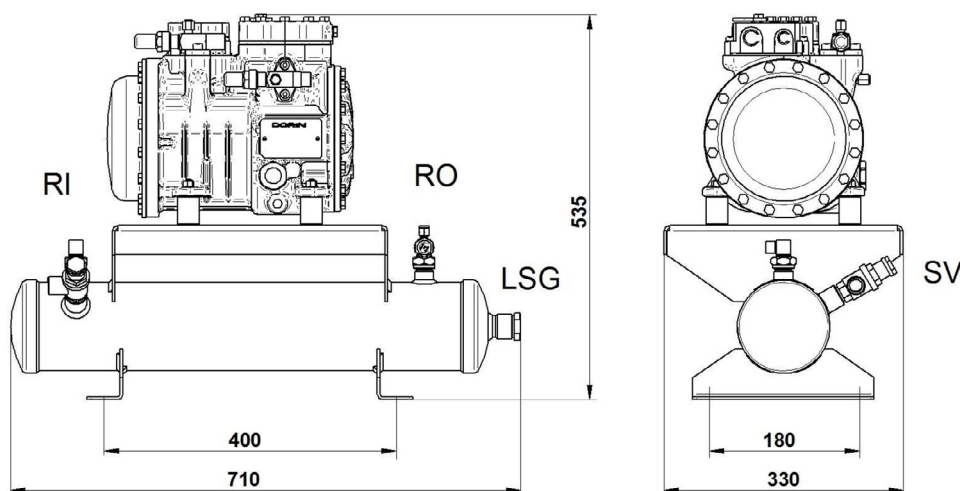
DATOS TÉCNICOS:

Modelo compresor	RU-H201CS	
Desplazamiento @ 50 Hz	9,88	[m³/h]
Desplazamiento @ 60 Hz	11,86	[m³/h]
Volumen recipiente	6,6	[L]
Categoría PED recipiente	I	
Válvula aspiración	18 s	[mm]
Válvula descarga	16 s	[mm]
Entrada recipiente	12 s	[mm]
Salida recipiente	12 s	[mm]
Peso neto	53	[Kg]



Código: MF21678

DIMENSIONES (mm):

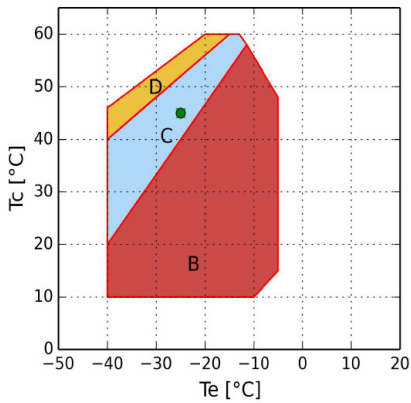


- RI – Entrada recipiente
- RO – Salida recipiente
- LSG – Visor nivel líquido
- SV – Válvula de seguridad

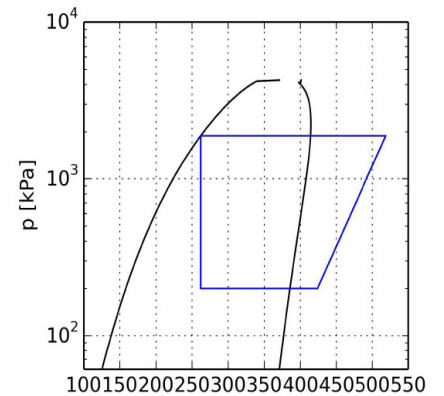
ENTRADA:

Modelo	RU-H201CS		
Refrigerante	R449A	R134a	R449A
Temperatura evaporación	-10 °C	-10 °C	-25 °C
Temperatura condensación	45 °C	45 °C	45 °C
Temperatura de referencia	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío	Temperatura de rocío
Temperatura de aspiración	20 °C	20 °C	20 °C
Temp, salida evaporador	20 °C	20 °C	20 °C
Subenfriamiento líquido	0 K	0 K	0 K
Tensión / fases / frecuencia	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz	380-420 V / 3 / 50 Hz

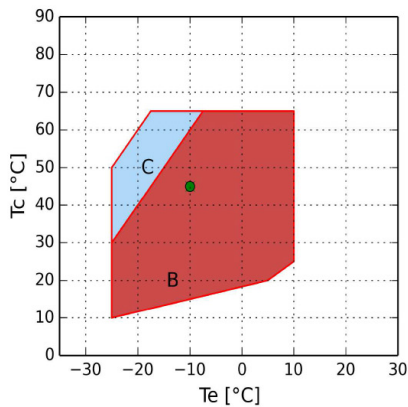
Temperatura de evaporación -10 °C R449A:



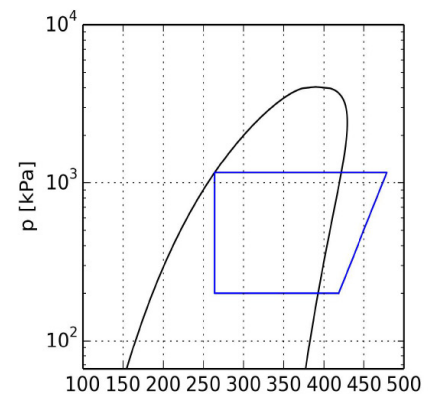
- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K.
- D = Ventilador de la culata con recalentamiento máx. 20 K.
- = Temperatura de rocío.



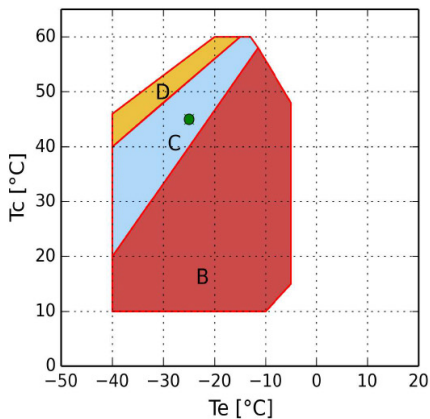
Temperatura de evaporación -10 °C R134a:



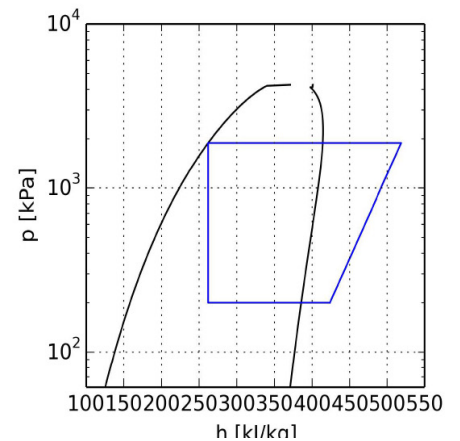
- B = Aplicación estándar
- C = Ventilador de culata recalentamiento máx. 20 K.
- = Temperatura de rocío.



Temperatura de evaporación -25 °C R449A:



- B = Aplicación estándar.
- C = Ventilador de culata o recalentamiento máx. 20K.
- D = Ventilador de la culata con recalentamiento máx, 20 K.
- = Temperatura de rocío.



CÁLCULO DE PRESTACIONES:
Temperatura de evaporación -10 °C R449A:

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	4550 W	4550	4550
Potencia absorbida	2,12 kW	2,12 kW	2,12 kW
Capacidad condensador	6,66 kW	6,66 kW	6,66 kW
COP	2,14	2,14	2,14
Caudal	101,04 Kg/h	101,04 Kg/h	101,04 Kg/h
Intensidad absorbida	3,7 A	3,7	3,7
Temperatura de descarga	107,3 °C	107,3 °C	107,3 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	4,4 A	4,4 A	4,4 A
Intensidad rotor bloqueado	20 A	20 A	20 A

Temperatura de evaporación -10 °C R134a:

R134a	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	2780 W	2780 W	2780 W
Potencia absorbida	1,43 kW	1,43 kW	1,43 kW
Capacidad condensador	4,20 kW	4,20 kW	4,20 kW
COP	1,94	1,94	1,94
Caudal	64,9 Kg/h	64,9 Kg/h	64,9 Kg/h
Intensidad absorbida	2,8 A	2,8 A	2,8 A
Temperatura de descarga	106,2 °C	106,2 °C	106,2 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	4,4 A	4,4 A	4,4 A
Intensidad rotor bloqueado	20 A	20 A	20 A

Temperatura de evaporación -25 °C R449A:

R449A	Condiciones estándar	Al evaporado	Al Compresor
Potencia frigorífica	2180 W	2180 W	2180 W
Potencia absorbida	1,52 kW	1,52 kW	1,52 kW
Capacidad condensador	3,69 kW	3,69 kW	3,69 kW
COP	1,43	1,43	1,43
Caudal	47,5 Kg/h	47,5 Kg/h	47,5 Kg/h
Intensidad absorbida	2,9	2,9	2,9
Temperatura de descarga	134,9 °C	134,9 °C	134,9 °C
Intensidad máx. de funcionamiento	4,4 A	4,4 A	4,4 A
Intensidad rotor bloqueado	20 A	20 A	20 A