

BOLSA VARILLA DE SOLDADURA MR25

APLICACIÓN

MR 25 es una aleación con bajo contenido de plata y con excelente fluidez. Se puede utilizar para soldadura fuerte de cualquier acero, cobre y aleaciones de cobre, así como para el níquel y sus aleaciones. Se puede utilizar con llama o con procedimientos de soldadura por inducción.

Las aplicaciones típicas se encuentran, por ejemplo, en la automoción y en la industria eléctrica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Intervalo de Fusión	aprox. 680-760°C (DIN EN 1044)
Temperatura de Trabajo	aprox. 750°C (DIN EN 1044)
Densidad	aprox. 8.7g/cm ³
Resistencia a la tracción DIN EN 12797	360-480 MPa
Elongación	aprox. 25%
Temp. operativa junto a la soldadura	máx. 200°C (sin pérdida de resistencia)
Forma estándar *	
Hilo	1.0 - 1.5 - 2.0 mm
Varillas	1.0 - 1.5 - 2.0 mm x 500 mm long.
* Otras formas de entrega a petición	
Normas	AWS A5.8, ISO 1044, DIN8513, NFA 81-362, ISO 17672, B Ag 37, Ag 108, L-Ag 25Sn, 25 A2, Ag 125
Composición Nominal [wt.-%]	Ag 25; Cu 40; Zn 33; Sn2
Impurezas Máx. Permitidas [wt.-%]	Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025;
Impurezas Máx. [wt.-%]	0.15

Código	Artículo
HF07381	Bolsa 500 gr. Varilla soldadura MR25
HF07382	Bolsa 250 gr. Varilla soldadura MR25

