

BOLSA VARILLA DE SOLDADURA

MRA12

APLICACIÓN

MRA 12 es una aleación con bajo contenido de plata y con excelente fluidez. Se puede utilizar para soldadura fuerte de cualquier acero, cobre y aleaciones de cobre, así como para el níquel y sus aleaciones. Se puede utilizar con llama o con procedimientos de soldadura por inducción.

Las aplicaciones típicas se encuentran, por ejemplo, en la automoción y en la industria eléctrica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Intervalo de Fusión	aprox. 800-830°C (DIN EN 1044)
Temperatura de Trabajo	aprox. 830°C (DIN EN 1044)
Densidad	aprox. 8.5g/cm ³
Resistencia a la tracción DIN EN 12797	aprox. con S235:410 MPa
Elongación	aprox. 25%
Temp. operativa junto a la soldadura	máx. 200°C (sin pérdida de resistencia)
Forma estándar *	
Hilo	1.0 - 1.5 - 2.0 mm
Varillas	1.0 - 1.5 - 2.0 mm x 500 mm long.
* Otras formas de entrega a petición	
Normas	DIN EN 1044, ISO 3677, ISO 17672, AG 207 (L-AG12 acc. DIN 8513), B-CU48ZNAg-800/830, AG 212
Composición Nominal [wt.-%]	Ag 12; Cu 48; Zn 40
Impurezas Máx. Permitidas [wt.-%]	Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025;
Impurezas Máx. [wt.-%]	0.15

Código	Artículo
HF07374	Bolsa 500 gr. Varilla soldadura MR25
HF07375	Bolsa 250 gr. Varilla soldadura MR25

