

COMPRESOR HERMÉTICO ASPERA-EMBRACO BAJA TEMPERATURA R404A 230V NJ2192GS

embraco

Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas de fabricación de hielo, expositores refrigerados, refrigeración de procesos, etc. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios reducidos. Cuentan con opciones de velocidad variable/inversor para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Aptos para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Cualificados para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultrabajo, como por ejemplo:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A-y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y este último refrigerante sólo para nuestras gamas comerciales ligeras/fraccionales.

Refrigerantes naturales: R290, R600a para nuestras gamas comerciales ligeras/fraccionales.

- Refrigerante: R404A
- Frecuencia: 60Hz
- Tensión: 230V
- Tipo de motor: CSCR
- Aplicación: LBP
- Condición standard: ASHRAE
- Capacidad refrigeración: 1326W
- Eficiencia: 1,34 W/W

DATOS GENERALES:

Tipo:	Hermético reciprocante
Tecnología:	ON/OFF
Aplicación del Compresor:	LBP
Dispositivo de Expansión:	Tubo capilar o Válvula expansión
Enfriamiento del Compresor:	Ventilador/208
HP:	1-1/4
Torque de Arranque:	HST

DATOS ELÉCTRICOS:

Resistencia de la Bobina de Arranque:	5.66 Ω a 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha:	1.21 Ω a 25°C

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS:

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	12.77 mm	VERTICAL	COBRE
Descarga	8 mm	INCLINADA J	COBRE
Servicio	6.42 mm	VERTICAL	COBRE

RELACIÓN DE POTENCIA:

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	-23.3	1326	1.34	993	4.89	30.68

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinómicas y guías de tolerancia de EN 12900:2013.



Código: MF11003

DATOS MECÁNICOS:

Desplazamiento:	26.11 cm ³
Carga de Aceite:	750 ml
Tipo de Aceite:	ESTER
Viscosidad del Aceite:	ISO22
Peso:	21.8 kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS:

Capacitor de Arranque:	88-108 μ f/330 V
Caja CSR/CSIR:	Si
Protector Térmico:	3HM198-105 (interno)

CONDICIONES DE PRUEBA

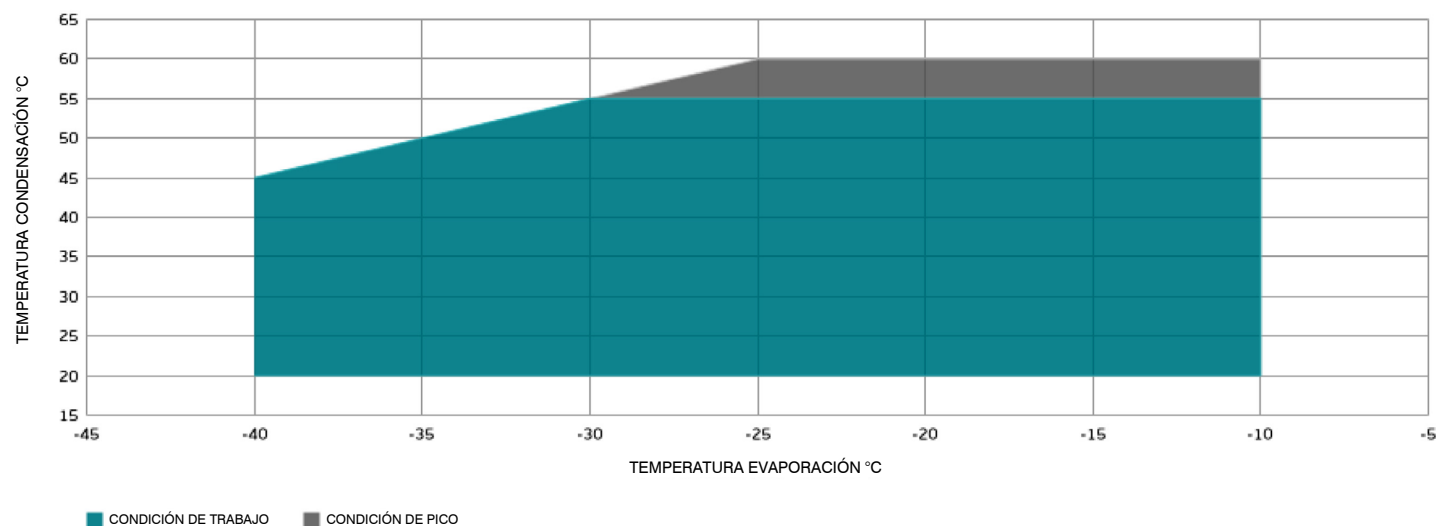
Refrigerante de Prueba:	R-404A
Aplicación de Prueba:	LBP
Condición Standar Prueba:	ASHRAE
Refrigeración de Prueba:	Ventilador
Voltaje de Prueba:	208 V
Frecuencia de Prueba:	60 Hz
Máx. Carga de Refrigerante:	800 g
Temperatura de Referencia:	Rocío

CURVAS DE RENDIMIENTO:

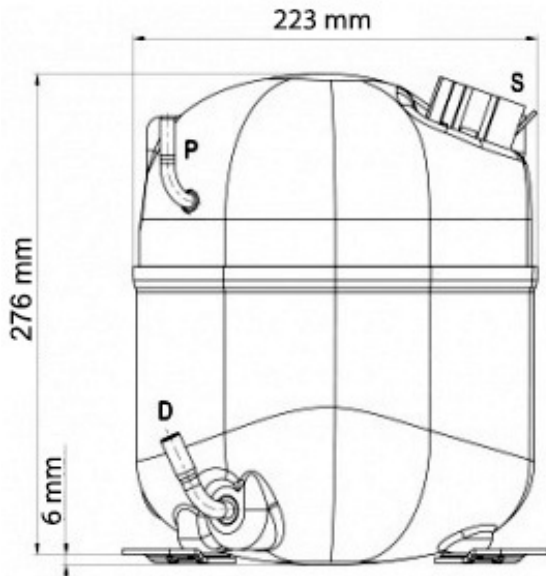
Temperatura evaporación °C	Capacidad refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo masa kg/h
TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 35°C					
-40	519	0.87	594	3.00	11.91
-35	823	1.12	735	3.58	18.93
-30	1161	1.36	854	4.15	26.81
-25	1532	1.60	960	4.70	35.52
-20	1933	1.82	1060	5.23	45.04
-15	2361	2.03	1164	5.75	55.35
-10	2814	2.20	1281	6.26	66.44
TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 45°C					
-40	340	0.73	468	2.27	7.78
-35	639	0.98	650	3.09	14.67
-30	978	1.21	811	3.88	22.54
-25	1356	1.41	960	4.64	31.37
-20	1769	1.60	1105	5.37	41.15
-15	2216	1.77	1255	6.09	51.85
-10	2693	1.90	1419	6.78	63.45
TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 55°C					
-30	797	1.08	740	3.61	18.32
-25	1177	1.27	928	4.58	27.17
-20	1599	1.43	1114	5.52	37.10
-15	2059	1.58	1307	6.42	48.09
-10	2556	1.69	1515	7.30	60.10

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C, Retorno 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinómicas y guías de tolerancia de EN 12900:2013.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS



S = Aspiración
P = Carga
D = Descarga

