

COMPRESOR HERMÉTICO ASPERA-EMBRACO ALTA TEMPERATURA R134a 230V I NEU6210Z

embraco

Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas de fabricación de hielo, expositores refrigerados, refrigeración de procesos, etc. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios reducidos. Cuentan con opciones de velocidad variable/inversor para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Aptos para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Cualificados para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultrabajo, como por ejemplo:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A-y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y este último refrigerante sólo para nuestras gamas comerciales ligeras/fraccionales.

Refrigerantes naturales: R290, R600a para nuestras gamas comerciales ligeras/fraccionales.

- Refrigerante: R134a
- Frecuencia: 50Hz
- Tensión: 230V I
- Tipo de motor: CSCR
- Aplicación: HBP
- Condición standard: ASHRAE
- Capacidad refrigeración: 1524W
- Eficiencia: 2,57 W/W

DATOS GENERALES:

Tipo:	Hermético recíprocante
Tecnología:	ON/OFF
Dispositivo de Expansión:	Tubo capilar o Válvula expansión
Enfriamiento del Compresor:	Ventilador/230
HP:	1/4
Torque de Arranque:	HST

DATOS ELÉCTRICOS:

Resistencia de la Bobina de Arranque:	27.92 Ω a 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha:	4.53 Ω a 25°C
Corriente con rotor trabado (LRA) 50Hz:	21A

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS:

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	8.1 mm	INCLINADA 42°	COBRE
Descarga	6.45 mm	RECTA	COBRE
Servicio	6.45 mm	INCLINADA 42°	COBRE

RELACIÓN DE POTENCIA

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	7.2	1524	2.57	593	-	33.73

Condición de prueba: Sub-enfriamiento 8.3 K, Retorno 35 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.



Código: MF11137

DATOS MECÁNICOS:

Desplazamiento:	12.11 cm³
Carga de Aceite:	350 ml
Tipo de Aceite:	ESTER
Viscosidad del Aceite:	ISO22
Peso:	11.1 kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS:

Capacitor de Arranque:	64-77 μf/330V
Caja CSR/CSIR:	Sí
Protector Térmico:	T0874/G9

CONDICIONES DE PRUEBA:

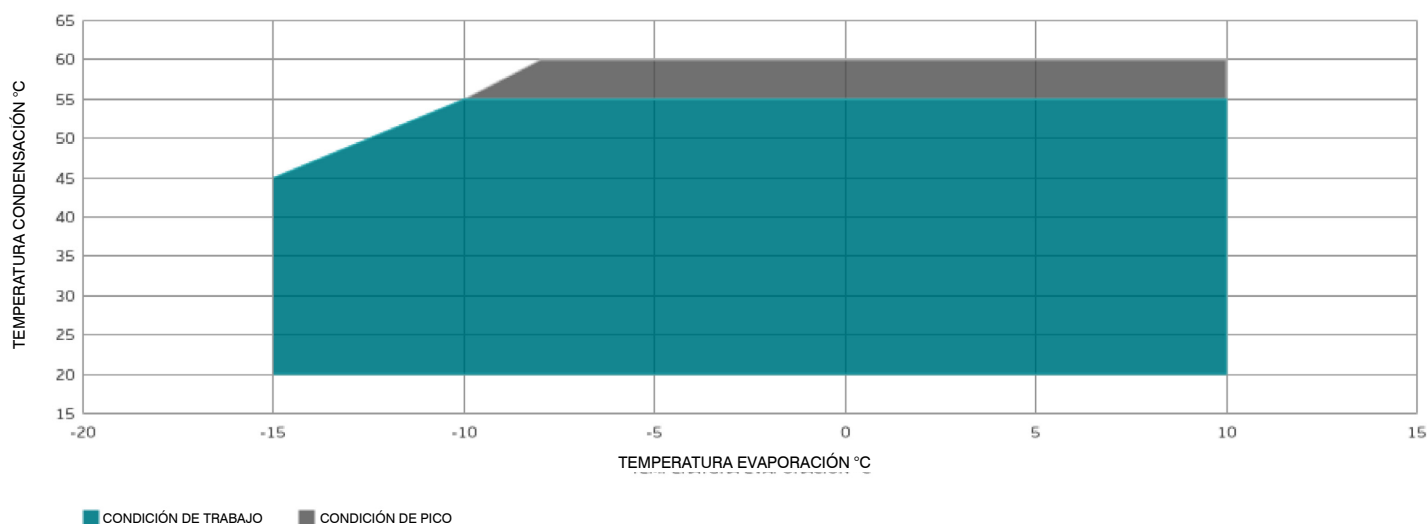
Refrigerante de Prueba:	R-134a
Aplicación de Prueba:	HBP
Condición de Stándar de Prueba:	ASHRAE
Refrigeración de Prueba:	Ventilador
Voltaje de Prueba:	230 V
Frecuencia de Prueba:	60 Hz
Temperatura de Referencia:	Rocío

CURVAS DE RENDIMIENTO:

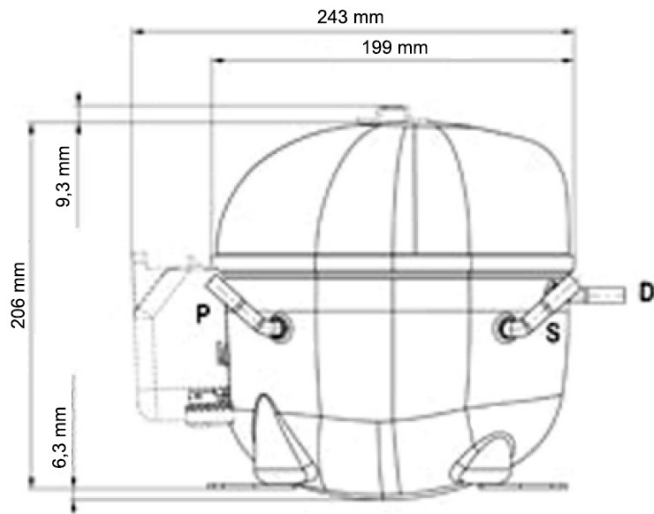
Temperatura evaporación °C	Capacidad refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo masa kg/h
TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 35°C					
-15	712	2.29	310	-	13.13
-10	908	2.59	351	-	16.82
-5	1138	2.85	399	-	21.15
0	1403	3.11	451	-	26.19
5	1707	3.41	501	-	32.03
10	2050	3.78	542	-	38.74
TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 45°C					
-15	629	1.85	340	-	12.54
-10	815	2.16	377	-	16.31
-5	1030	2.41	428	-	20.69
0	1276	2.62	487	-	25.76
5	1555	2.83	550	-	31.58
10	1870	3.06	610	-	38.23
TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 55°C					
-10	706	1.82	389	-	15.40
-5	907	2.09	434	-	19.88
0	1135	2.30	494	-	25.00
5	1391	2.48	562	-	30.85
10	1678	2.65	633	-	37.50

Condición de prueba: Sub-enfriamiento 8.3 K, Retorno 35 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS



S = Aspiración
P = Carga
D = Descarga

