

COMPRESOR HERMÉTICO MEDIA TEMPERATURA NT6224GK


Serie NT (20.44cc)

La serie NT, se desarrolló para hacer frente a la creciente demanda de consumo reducido de energía y niveles de ruido más bajos en equipos de refrigeración comercial. En comparación con las plataformas más grandes con desplazamiento equivalente, el desplazamiento aumentado de hasta 27.8 cc ofrece beneficios aún mayores con respecto a eficiencia, ruido, tamaño y costo.

- Refrigerante: R-404A
- Frecuencia: 50Hz
- Tensión: 220-240 V I
- Tipo de motor: CSCR
- Aplicación: MBP
- Condición standard: EN12900
- Capacidad refrigeración: 1581 W
- Eficiencia: 1.7 W/W


Código: MF11400
DATOS GENERALES

Tipo:	Hermético recíprocante
Tecnología:	ON/OFF
Aplicación del Compresor:	MBP
Dispositivo de Expansión:	Tubo capilar o Válvula expansión
Enfriamiento del Compresor:	Ventilador/220
HP:	1
Torque de Arranque:	HST
Sitio de Fabricación:	SLOVAKIA

DATOS ELÉCTRICOS

Resistencia de la Bobina de Arranque:	6.49 Ω a 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha:	1.69 Ω a 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz:	29 A

DATOS MECÁNICOS:

Desplazamiento:	20.44 cm ³
Carga de Aceite:	450 ml
Tipo de Aceite:	ESTER
Viscosidad del Aceite:	ISO22
Peso:	17.2 kg

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS:

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	9.6 mm	VERTICAL	COBRE
Descarga	6.42 mm	VERTICAL	COBRE
Servicio	6.42 mm	VERTICAL	COBRE

RELACIÓN DE POTENCIA:

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
45	-10	1581	1.7	927	-	47.45

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

COMPONENTES ELÉCTRICOS:

Capacitor de Arranque:	88-108 μ f/330 V
Caja CSR/CSIR:	Sí
Protector Térmico:	MRA38112-3261

CONDICIONES DE PRUEBA:

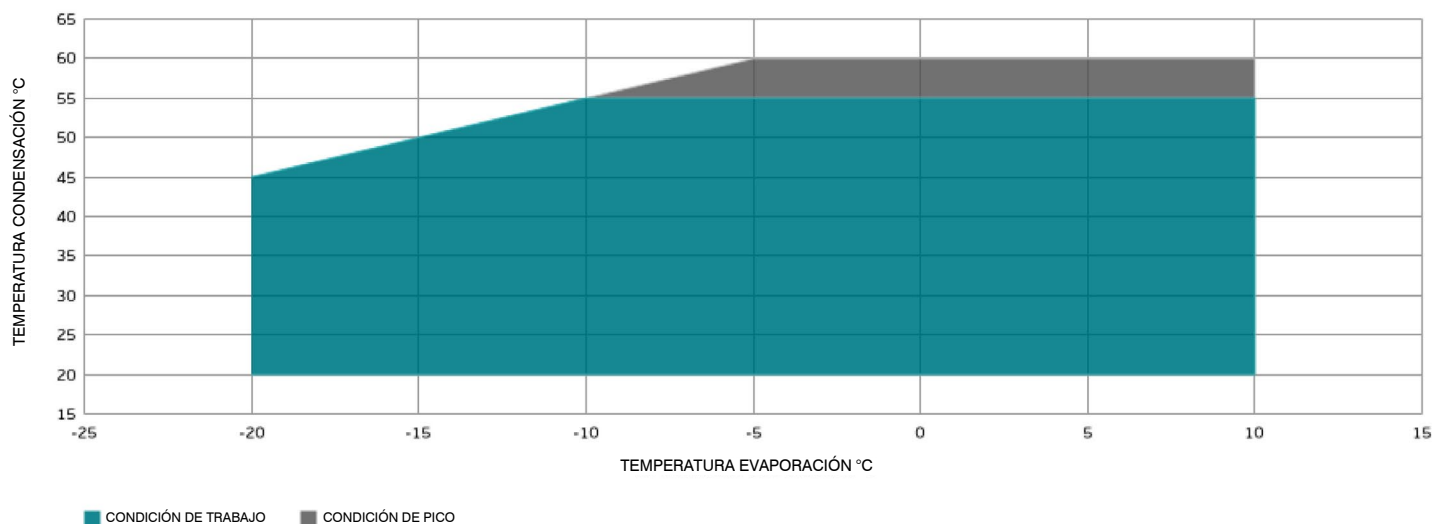
Refrigerante de Prueba:	R-404A
Aplicación de Prueba:	MBP
Condición de Stándar de Prueba:	EN12900
Refrigeración de Prueba:	Ventilador
Voltaje de Prueba:	220 V
Frecuencia de Prueba:	50 Hz
Máx. Carga de Refrigerante:	800 g
Temperatura de Referencia:	Rocío

CURVAS DE RENDIMIENTO:

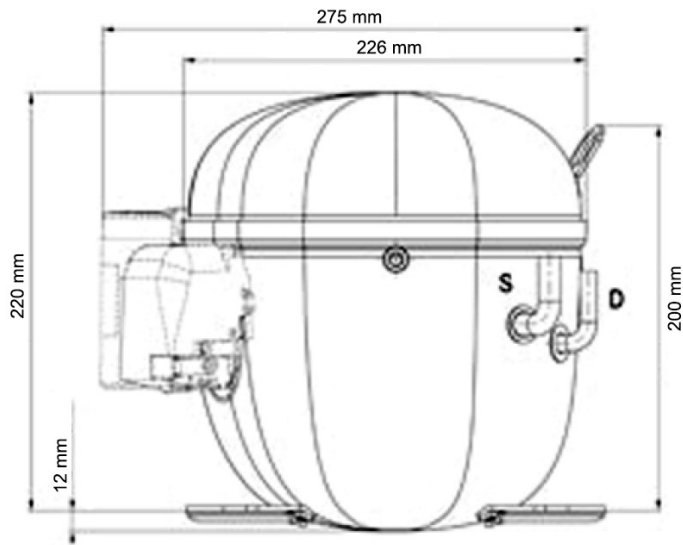
Temperatura evaporación °C	Capacidad refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo masa kg/h
TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 35°C					
-20	1217	1.67	729	-	31.50
-15	1541	1.96	786	-	40.31
-10	1920	2.25	853	-	50.64
-5	2353	2.56	920	-	62.67
0	2840	2.91	976	-	76.59
5	3380	3.35	1010	-	92.57
10	3975	3.93	1012	-	110.81
TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 45°C					
-20	991	1.24	801	-	29.21
-15	1262	1.48	854	-	37.54
-10	1581	1.70	927	-	47.45
-5	1947	1.93	1011	-	59.13
0	2360	2.16	1094	-	72.76
5	2821	2.42	1165	-	88.53
10	3328	2.74	1214	-	106.62
TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 55°C					
-10	1255	1.31	957	-	44.45
-5	1547	1.48	1044	-	55.61
0	1880	1.65	1141	-	68.78
5	2253	1.82	1236	-	84.17
10	2667	2.02	1319	-	101.94

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20°C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

RANGO DE APLICACIÓN



DIMENSIONES EXTERNAS



S = Aspiración
P = Carga
D = Descarga

