

COMPRESOR SCROLL MANEUROP R-410A DSH/SH161-4A



Aplicaciones y usos comerciales e industriales.

En sistemas de refrigeración de supermercados, bares, restaurantes, tiendas de conveniencia entre otros.

En sistemas de refrigeración industrial, como cámaras frigoríficas, almacenes de alimentos, plantas de procesamiento de alimentos, fábricas de productos lácteos y heladerías.

En sistemas de climatización comerciales e industriales, como acondicionadores de aire centrales, unidades de techo y enfriadores de agua, para proporcionar enfriamiento en edificios comerciales, hoteles, hospitales y otros espacios de gran tamaño.

En contenedores refrigerados, camiones frigoríficos y vagones de tren para mantener la temperatura adecuada durante el transporte de alimentos perecederos.

En la refrigeración de cámaras de enfriamiento y congelamiento, garantizando la conservación adecuada de los productos.

Se usa en la refrigeración de los tanques de fermentación y almacenamiento en cervecerías, destilerías, vinícolas y embotelladoras de bebidas.



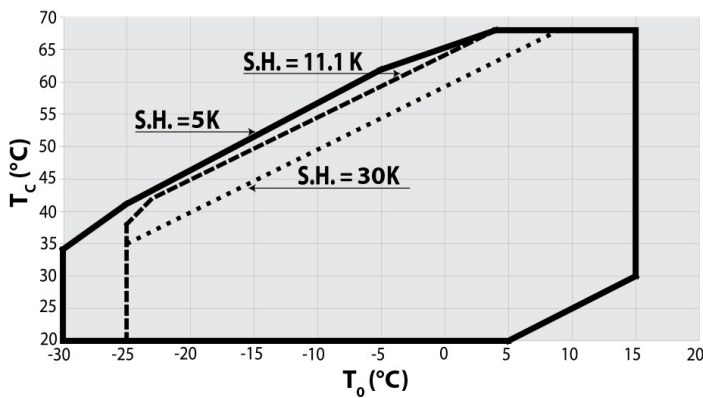
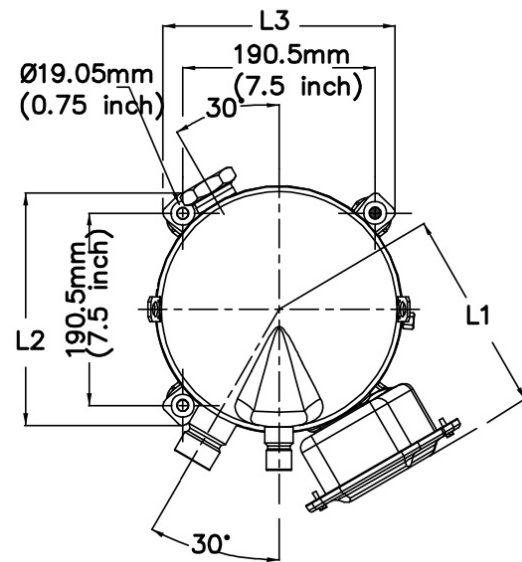
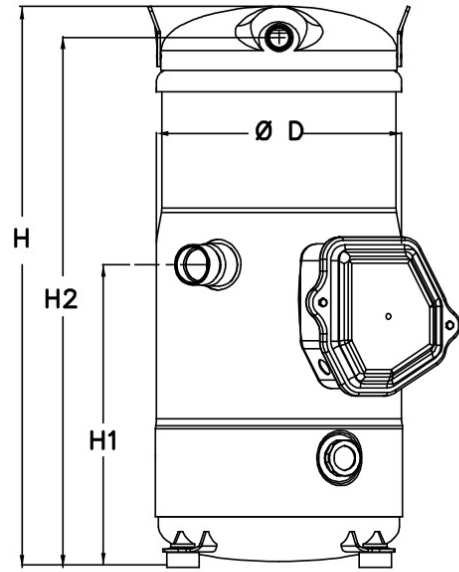
Código: MF14955

DETALLES DEL PRODUCTO

Peso bruto	73.47 kg	LP de prueba	33.3 bar máx.
Peso neto	69 kg	LRA	158 A
EAN	5702428584982	MCC	35 A
Aceite	POE	Montaje del visor	Roscado
Aceite incorporado	Carga de aceite inicial	Máx. presión lado alta	48.7 bar
Altura de conexión de descarga	509 mm	Máx. presión lado baja	33.3 bar
Altura de la conexión de aspiración	278 mm	Norma del racor	ODF
Altura total	540 mm	Número de arranques por hora	12 Máx.
Aprobación estándar	CE, UL	Número de esquema	8560003
Capacidad calorífica nom. a 50 Hz	34.5 kW	Número de modelo	DSH161A4ALB
Capacidad de refrigeración nominal a 60 kBTU/h	160.75 kBTU/h	Par conexión a tierra	2 Nm
Capacidad de refrigeración nominal a 50 Hz	34.6 kW	Par conexión eléctrica	3 Nm
Capacidad de refrigeración nominal a 60 Hz	47.1 kW	Par de montaje	15 Nm
Carga de aceite	3.3 L	Par del visor	50 Nm
Carga de refrigerante	10 kg máx.	Protección de motor	Protector de sobrecarga interno
Clase de protección IP	IP54 con prensaestopas	Prueba dif.	37 bar máx.
Color	Azul	Puerto medidor HP	No
Conexiones eléctricas	Tornillo 4,8 mm	Puerto medidor LP	Schrader
Control de capacidad	Velocidad fija	Referencias de aceite	160SZ
Corriente de funcionamiento máxima [MOC]	31 A	Refrigerantes	R410A, R452B, R454B
Código de configuración	Individual	Resistencia del bobinado para compresores trifásicos con bobinados idénticos	0.83 Ohm
Código de sustitución	120H1551	RLA	23.6 A
Descripción	DSH161-4 (Old)	Soporte incorporado	Kit de montaje con amortiguadores, tornillos, tuercas, manguitos y arandelas
Designación	Compresor	Conexión de aspiración	1-3/8"
Diámetro	243 mm		
Economizador	No		
Fases	3		
Frecuencia	50/60 Hz		
Alimentación del compresor	380-415/3/50 V/F/Hz 460/3/60 V/F/Hz		
HP de prueba	48.7 bar máx.		
Igualación de aceite	1-3/4" Rotolock		
Inyección de líquido	No		

Conexión de descarga	7/8"
Tubería conexión aspiración	1-3/8"
Tubería conexión descarga	7/8"
Tecnología	Scroll
Tipo	DSH
Tipo de conexión	Soldar cobre
TS máxima lado alta	150 °C
TS máxima lado baja	55 °C
TS mínima lado alta	-35 °C
TS mínima lado baja	-35 °C
Técnica de la marca	Compresor scroll
Uso de segmento	Aire acondicionado
Valor alto tensión nominal a 50 Hz	415 V
Valor alto tensión nominal a 60 Hz	460 V
Valor alto rango tensión a 50 Hz	457 V
Valor alto rango tensión a 60 Hz	506 V
Valor bajo tensión nominal a 50 Hz	380 V
Valor bajo tensión nominal a 60 Hz	460 V
Valor bajo rango tensión a 50 Hz	342 V
Valor bajo rango tensión a 60 Hz	414 V
Velocidad de rotación a 50 Hz	2900 rpm
Velocidad de rotación a 60 Hz	3500 rpm
Viscosidad	32 cP
Volumen del lado de alta	0.7 L
Volumen del lado de baja	13.6 L
Volumen desplazam.	151.7 cm ³
Válvula de alivio	No

DIMENSIONES (mm)



Modelo Compresor	Código de voltaje del motor	D		H		H1		H2		L1		L2		L3	
		mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch	mm	inch
DSH/SH-161	3	243	9.57	542	21.34	278	10.94	509	20.04	201	7.91	230	9.06	230	9.06

DATOS ELÉCTRICOS, CONEXIONES Y CABLEADO:

Arranque suave con entrada de control

Cuando la tensión de control se aplique a los terminales A1-A2, el arrancador suave MCI pondrá en marcha el motor de acuerdo con los ajustes de tiempo de rampa de aumento y de par inicial. Cuando la tensión de control desaparezca, el motor se apagará instantáneamente.

Controlador MCI con contactor de bypass

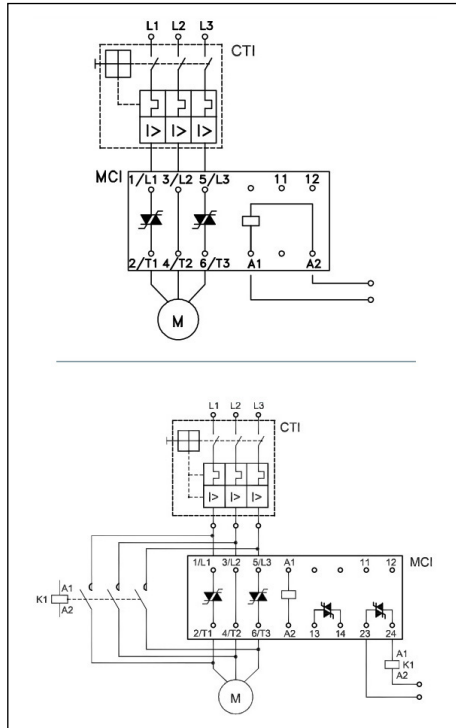
El contacto auxiliar integrado (23-24) permite realizar con facilidad la función de bypass (consulte el esquema eléctrico adjunto).

El controlador MCI no genera calor. Dado que el contactor siempre actúa cuando no existe carga, puede seleccionarse en función de la corriente térmica (AC-1).

El contacto 13-14 no resulta aplicable con el controlador MCI25C.

Información general sobre el cableado

Los esquemas eléctricos inferiores son ejemplos de cómo realizar el cableado de un compresor de forma segura y fiable.



Si se utilizan otros métodos de cableado, deben observarse las reglas siguientes.

Si se activa un interruptor de seguridad, el compresor debe pararse de inmediato y no debe volver a arrancar hasta que

la situación que provocó la activación vuelva a la normalidad y el interruptor de seguridad se haya vuelto a cerrar. Esto se aplica al interruptor de seguridad de baja presión, al interruptor de seguridad de alta presión al termostato de gas de descarga y al termostato de seguridad del motor.

En situaciones específicas, como el arranque en condiciones invernales, el eventual control de baja presión para los ciclos de bombeo puede anularse temporalmente para permitir que el sistema acumule presión. Sin embargo, sigue siendo obligatorio utilizar un interruptor de seguridad de baja presión para proteger el compresor. El interruptor de seguridad de baja presión nunca se debe anular.

Los ajustes de presión de los interruptores de seguridad de baja y alta presión y de bombeo se indican en la sección "Condiciones de funcionamiento".

Siempre que sea posible (por ejemplo, con control mediante un PLC), se recomienda limitar las posibilidades de que el compresor se reinicie automáticamente a menos de entre 3 y 5 veces durante un período de 12 horas, si dicho reinicio slo producen la protección del motor o la activación del interruptor de seguridad de baja presión. Este control debe gestionarse como un dispositivo de rearme manual.

ESQUEMAS ELÉCTRICOS DE LOS MÉTODOS DE CABLEADO RECOMENDADOS

Modelos SM/SZ084, 090, 100, 110, 112, 120, 124, 147, 148 y 161

TABLA ASOCIADOS	
MF14954	SH 140-4
MF14955	DSH/SH161
MF14951	SH 090
MF14952	DSH 105-4-N
MF14953	DSH 120-4
MF14929	SZ 090-S4VC
MF14930	SZ090-4VI
MF14931	SZ I10-4VI
MF14932	SZ 120-4M
MF14933	SZ160-4RAI
MF14940	SZ 161-4
MF14941	SZ 125-4RI
MF14942	SZ 100-S4VC
MF14943	SZ 110-S4BC
MF14964	SH 090-A9LC

Legenda:

- Fusibles
- Contactor del compresor
- Relé de control
- Relé de bloqueo de seguridad
- Temporizador de ciclo corto opcional (3 min)
- Protección externa contra sobrecargas
- Interruptor de presión de bombeo
- Interruptor de seguridad de alta presión
- Dispositivo de control
- Válvula solenoide línea de líquido
- Termostato gas descarga
- Fusible de desconexión
- Termostato de seguridad del motor
- Motor del compresor
- Módulo de protección del motor
- Cadena de termistores
- Interruptor de presión de seguridad

- F1
- KM
- KA
- KS
- F2
- LP
- HP
- TH
- LLSV
- DGT
- Q1
- thM
- M
- MPM
- S
- LPS

Esquemas eléctricos con ciclo de bombeo

