

COMPRESOR HERMÉTICO DE ALTA TEMPERATURA EMBRACO-ASPERA R134a 400V III CON VÁLVULAS NJ6220ZX



Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas para fabricar hielo, enfriamiento de mercancías, enfriamiento de procesos y más. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios pequeños. Cuentan con opciones de velocidad variable y de Inverter para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Adecuado para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Calificado para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultra bajo como:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y: este último refrigerante solo para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.

Refrigerantes naturales: R290, R600a - para nuestras gamas comerciales ligeras/ fraccionarias.



Código: MF11181

CONDICIONES DE APLICACIÓN / LÍMITE DE TRABAJO:

| | |
|---|---|
| Tipo: | Compresor alternativo hermético |
| Refrigerantes: | R-134a |
| Tensión nominal y frecuencia: | 400 V III / 50 Hz |
| Tipo de aplicación: | Compresores comerciales de alta contrapresión (R134A) |
| - Rango de temperatura de evaporación: | -15°C a 10°C (5°F a 50°F) |
| Tipo de motor: | CSIR |
| Par de arranque: | HST - Alto par de arranque |
| Dispositivo de expansión: | Tubo capilar o válvula de expansión |
| Refrigeración por compresor: | Rango de voltaje de funcionamiento 50 Hz |
| Presiones / temperaturas máximas de condensación: | |
| - Operación (calibre): | 16,2 (kgf/cm ²) (230 psig) / °C - °F |
| - Pico (calibre): | 20,6 (kgf/cm ²) (293 psig) / °C - °F |
| Temperatura máxima del bobinado: | 130 (°C) |

DATOS MECÁNICOS:

| | |
|-------------------------|--|
| Denominación comercial: | 1 CV |
| Desplazamiento: | 26,11 (cm ³) (1,593 cu.in) |
| - Agujero: | 41,770 |

| | |
|-------------------------------------|---|
| - Recorrido: | 9,533 |
| Carga de lubricante: | 750 (ml) (25.36 fl.oz.) |
| - Lubricantes homologados | |
| - Tipo / viscosidad de lubricantes: | ESTER / ISO22 |
| Peso (con carga de aceite): | 20,5 (kg) (45,19 lb) |
| Carga de nitrógeno: | 0,2 a 0,3 (kgf/cm ²) (2,84 a 4,27 psig) |

DATOS ELÉCTRICOS:

| | |
|---|---------------------------------|
| Voltaje nominal / Frecuencia / | |
| Número de fases: | 400 V 50 Hz 3 ~ (trifásica) |
| Tipo de dispositivo de arranque: | Relé de corriente |
| Condensador de arranque: | 88-108(330) (µf(VAC mínimo)) |
| Protección del motor (externa): | T0825/C9 |
| Resistencia del bobinado inicial: | 13.62 (Ω at 25°C (77°F)) +/- 8% |
| Resistencia del bobinado de funcionamiento: | 2.11 (Ω at 25°C (77°F)) +/- 8% |
| Certificación de juntas de aprobación IMQ | |

RENDIMIENTO - DATOS DEL PUNTO DE CONTROL

| CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAEHBP46 Ventilador | | | Temperatura de evaporación 7,2 °C (44,96 °F) | | | Temperatura de condensación 54,4 °C (129,92 °F) | | |
|---|----------|------|--|---------------------|---------------|---|-----------|-------|
| @400 V 50 Hz | | | | | | | | |
| Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Corriente consumida | Caudal de gas | TASA DE EFICIENCIA | | |
| +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| (Btu/h) | (kcal/h) | (W) | (W) | (A) | (kg/h) | (Btu/Wh) | (kcal/Wh) | (W/W) |
| 8692 | 2190 | 2547 | 978 | 5,71 | 56,36 | 8,89 | 2,24 | 2,60 |

RENDIMIENTO - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAE46 (Temperatura de condensación 35 °C (+95 °F)) @400 V 50 Hz Ventilador | | | | | | | | | | |
|--|----------------------------|----------|------|---------------------|---------------------|---------------|--------------------|-----------|-------|--|
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Corriente consumida | Caudal de gas | TASA DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | (Btu/h) | (kcal/h) | (W) | (W) | (A) | (kg/h) | (Btu/Wh) | (kcal/Wh) | (W/W) | |
| -15 (+ 5) | 3918 | 987 | 1148 | 567 | 1,39 | 21,22 | 6,88 | 1,73 | 2,02 | |
| -10 (+14) | 4851 | 1222 | 1421 | 623 | 1,52 | 26,32 | 7,81 | 1,97 | 2,29 | |
| -5 (+23) | 6149 | 1550 | 1802 | 676 | 1,66 | 33,47 | 9,12 | 2,30 | 2,67 | |
| 0 (+32) | 7814 | 1969 | 2290 | 724 | 1,77 | 42,73 | 10,79 | 2,72 | 3,16 | |
| +5 (+41) | 9844 | 2481 | 2885 | 768 | 1,88 | 54,16 | 12,80 | 3,23 | 3,75 | |
| +10 (+50) | 12240 | 3085 | 3587 | 809 | 1,98 | 67,79 | 15,13 | 3,81 | 4,43 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAE46 (Temperatura de condensación 45 °C (+113 °F)) @400 V 50 Hz Ventilador | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------|----------|------|---------------------|---------------------|---------------|--------------------|-----------|-------|--|
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Corriente consumida | Caudal de gas | TASA DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | (Btu/h) | (kcal/h) | (W) | (W) | (A) | (kg/h) | (Btu/Wh) | (kcal/Wh) | (W/W) | |
| -15 (+ 5) | 3287 | 828 | 963 | 571 | 1,39 | 19,16 | 5,78 | 1,46 | 1,69 | |
| -10 (+14) | 4321 | 1089 | 1266 | 645 | 1,58 | 25,35 | 6,70 | 1,69 | 1,96 | |
| -5 (+23) | 5605 | 1412 | 1642 | 716 | 1,75 | 33,04 | 7,81 | 1,97 | 2,29 | |
| 0 (+32) | 7141 | 1799 | 2092 | 785 | 1,92 | 42,29 | 9,07 | 2,29 | 2,66 | |
| +5 (+41) | 8928 | 2250 | 2616 | 852 | 2,09 | 53,15 | 10,47 | 2,64 | 3,07 | |
| +10 (+50) | 10965 | 2763 | 3213 | 916 | 2,24 | 65,66 | 12,00 | 3,02 | 3,52 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAE46 (Temperatura de condensación 55 °C (+131 °F)) @400 V 50 Hz Ventilador | | | | | | | | | | |
|---|----------------------------|----------|------|---------------------|---------------------|---------------|--------------------|-----------|-------|--|
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Corriente consumida | Caudal de gas | TASA DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | (Btu/h) | (kcal/h) | (W) | (W) | (A) | (kg/h) | (Btu/Wh) | (kcal/Wh) | (W/W) | |
| -15 (+ 5) | 2638 | 665 | 773 | 575 | 1,4 | 16,83 | 4,59 | 1,16 | 1,35 | |
| -10 (+14) | 3767 | 949 | 1104 | 667 | 1,63 | 24,09 | 5,62 | 1,42 | 1,65 | |
| -5 (+23) | 5032 | 1268 | 1475 | 758 | 1,85 | 32,31 | 6,63 | 1,67 | 1,94 | |
| 0 (+32) | 6434 | 1621 | 1885 | 849 | 2,08 | 41,53 | 7,61 | 1,92 | 2,23 | |
| +5 (+41) | 7972 | 2009 | 2336 | 939 | 2,29 | 51,81 | 8,52 | 2,15 | 2,50 | |
| +10 (+50) | 9646 | 2431 | 2827 | 1028 | 2,51 | 63,20 | 9,35 | 2,36 | 2,74 | |

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS:

| | |
|-------------------------------|---|
| Placa base | Estándar americano |
| Porta bandeja | No |
| Conectores | |
| - SUCCIÓN | 9,6 +0,07/+0,00 mm (0,378" +0,003"/+0,000") |
| Material | Cobre |
| Forma | Vertical |
| - DESCARGA | 8 +0,07/+0,00 mm (0,315" +0,003"/+0,000") |
| Material | Cobre |
| Forma | J inclinada |
| - PROCESO | 9.6 +0.07/+0.00 mm (0.378" +0.003"/+0.000") |
| Material | Cobre |
| Forma | Vertical |
| - Enfriador de aceite (Cobre) | No |
| - Sellado de conectores | Tapones de goma |