

COMPRESOR HERMÉTICO DE MEDIA TEMPERATURA EMBRACO-ASPERA R404A 400 V III NJ9238GS

embraco

Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas para fabricar hielo, enfriamiento de mercancías, enfriamiento de procesos y más. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios pequeños. Cuentan con opciones de velocidad variable y de Inverter para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Adecuado para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Calificado para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultra bajo como:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y: este último refrigerante solo para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.

Refrigerantes naturales: R290, R600a - para nuestras gamas comerciales ligeras/ fraccionarias.



Código: MF11253

CONDICIONES DE APLICACIÓN / LÍMITE DE TRABAJO:

Tipo:	Compresor alternativo hermético
Refrigerantes:	R-404A
Tensión nominal y frecuencia:	380-420/50 (V/Hz)
Tipo de aplicación:	Compresores comerciales de contrapresión media (R404A)
- Rango de temperatura de evaporación:	-55 a 0 °C (-67 a 32 °F)
Tipo de motor:	3PHASE
Par de arranque:	HST - Alto par de arranque
Dispositivo de expansión:	Tubo capilar o válvula de expansión
Refrigeración por compresor:	Rango de voltaje de funcionamiento 50 Hz
Presiones / temperaturas máximas de condensación:	
- Operación (calibre):	25,7 (kgf/cm ²) (365 psig) / °C - °F
- Pico (calibre):	28,7 (kgf/cm ²) (408 psig) / °C - °F
Temperatura máxima del bobinado:	130 (°C)

DATOS MECÁNICOS:

Denominación comercial:	1- 1/2 (CV)
Desplazamiento	32,67 (cm ³) (1,994 cu.in)
- Agujero:	41,770
- Recorrido:	11,925
Carga de lubricante:	750 (ml) (25.36 fl.oz.)
- Lubricantes homologados	
- Tipo/viscosidad lubricantes:	ESTER / ISO22
Peso (con carga de aceite):	21,7 (kg) (47,84 lb)
Carga de nitrógeno:	0,2 a 0,3 (kgf/cm ²) (2,84 a 4,27 psig)

DATOS ELÉCTRICOS:

Voltaje nominal/Frecuencia/	
Número de fases:	380-420 V 50 Hz 3 ~ (trifásica)
Tipo de dispositivo de arranque:	3PHASE
Protección del motor (externa):	34HM260-42
Resistencia del bobinado de funcionamiento:	8.40 (Ω at 25°C (77°F)) +/- 8%
Certificación de juntas de aprobación	

RENDIMIENTO - DATOS DEL PUNTO DE CONTROL

CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAEHBP46		Temperatura de evaporación		7,2 °C (44,96 °F)				
@380 V 50 Hz		Ventilador		(temperatura de condensación		54,4 °C (129,92 °F))		
Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Corriente consumida	Caudal de gas	TASA DE EFICIENCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
(Btu/h)	(kcal/h)	(W)	(W)	(A)	(kg/h)	(Btu/Wh)	(kcal/Wh)	(W/W)
16513	4161	4839	1900	4,02	135,95	8,69	2,19	2,55

RENDIMIENTO - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAE46 (Temperatura de condensación 35 °C (+95 °F)) @380V50Hz Fan (Ventilador)										
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Corriente consumida +/- 5%	Caudal de gas +/- 5%	TASA DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	(Btu/h)	(kcal/h)	(W)	(W)	(A)	(kg/h)	(Btu/Wh)	(kcal/Wh)
-20	(- 4)	7555	1904	2214	1043	2,23	47,95	7,24	1,82	2,12
-15	(+ 5)	9685	2441	2838	1156	2,50	61,83	8,38	2,11	2,45
-10	(+14)	12120	3054	3552	1260	2,76	77,85	9,62	2,42	2,82
-5	(+23)	14861	3745	4355	1355	3,00	96,16	10,97	2,77	3,22
0	(+32)	17906	4512	5247	1441	3,20	116,87	12,42	3,13	3,64

CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAE46 (Temperatura de condensación 45 °C (+113 °F)) @380V50Hz Fan (Ventilador)										
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Corriente consumida +/- 5%	Caudal de gas +/- 5%	TASA DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	(Btu/h)	(kcal/h)	(W)	(W)	(A)	(kg/h)	(Btu/Wh)	(kcal/Wh)
-20	(- 4)	6310	1590	1849	1062	2,29	44,22	5,95	1,50	1,74
-15	(+ 5)	8123	2047	2380	1191	2,57	57,24	6,82	1,72	2,00
-10	(+14)	10230	2578	2998	1316	2,86	72,58	7,76	1,96	2,28
-5	(+23)	12633	3183	3702	1438	3,13	90,38	8,78	2,21	2,57
0	(+32)	15330	3863	4492	1556	3,38	110,77	9,86	2,48	2,89

CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAE46 (Temperatura de condensación 55 °C (+131 °F)) @380V50Hz Fan (Ventilador)										
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Corriente consumida +/- 5%	Caudal de gas +/- 5%	TASA DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	(Btu/h)	(kcal/h)	(W)	(W)	(A)	(kg/h)	(Btu/Wh)	(kcal/Wh)
-20	(- 4)	5014	1264	1469	1083	2,35	39,43	4,62	1,17	1,36
-15	(+ 5)	6495	1637	1903	1227	2,64	51,42	5,30	1,34	1,55
-10	(+14)	8261	2082	2421	1374	2,95	65,92	6,01	1,52	1,76
-5	(+23)	10312	2599	3022	1524	3,26	83,06	6,77	1,71	1,98
0	(+32)	12648	3187	3706	1676	3,56	102,95	7,54	1,90	2,21

CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAE46 (Temperatura de condensación 35 °C (+95 °F)) @380V60Hz Fan (Ventilador)										
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Corriente consumida +/- 5%	Caudal de gas +/- 5%	TASA DE EFICIENCIA +/- 7%			
	°C	(°F)	(Btu/h)	(kcal/h)	(W)	(W)	(A)	(kg/h)	(Btu/Wh)	(kcal/Wh)
-20	(- 4)	8839	2227	2590	1220	2,17	56,10	7,24	1,83	2,12
-15	(+ 5)	11332	2856	3320	1352	2,53	72,34	8,38	2,11	2,46
-10	(+14)	14181	3574	4155	1474	2,83	91,09	9,62	2,43	2,82
-5	(+23)	17387	4382	5095	1586	3,08	112,51	10,97	2,76	3,22
0	(+32)	20950	5279	6139	1686	3,27	136,74	12,42	3,13	3,64

CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAE46 (Temperatura de condensación 45 °C (+113 °F)) @380V60Hz Fan (Ventilador)										
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Corriente consumida	Caudal de gas	TASA DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	(Btu/h)	(kcal/h)	(W)	(W)	(A)	(kg/h)	(Btu/Wh)	(kcal/Wh)	(W/W)	
-20 (-4)	7383	1860	2163	1243	2,31	51,74	5,95	1,50	1,74	
-15 (+5)	9503	2395	2785	1393	2,62	66,97	6,82	1,72	2,00	
-10 (+14)	11969	3016	3507	1540	2,92	84,92	7,77	1,96	2,28	
-5 (+23)	14780	3725	4331	1682	3,19	105,75	8,78	2,21	2,57	
0 (+32)	17937	4520	5256	1821	3,44	129,60	9,86	2,48	2,89	

CONDICIONES DE PRUEBA: ASHRAE46 (Temperatura de condensación 55 °C (+131 °F)) @380V60Hz Fan (Ventilador)										
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Corriente consumida	Caudal de gas	TASA DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	(Btu/h)	(kcal/h)	(W)	(W)	(A)	(kg/h)	(Btu/Wh)	(kcal/Wh)	(W/W)	
-20 (-4)	5866	1478	1719	1267	2,45	46,13	4,62	1,17	1,35	
-15 (+5)	7599	1915	2227	1436	2,72	60,16	5,30	1,34	1,55	
-10 (+14)	9665	2436	2832	1608	3,01	77,13	6,01	1,52	1,76	
-5 (+23)	12065	3040	3535	1783	3,31	97,17	6,76	1,70	1,98	
0 (+32)	14798	3729	4336	1961	3,62	120,45	7,54	1,90	2,21	

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS:

Placa base:	Estándar americano
Soporte de bandeja:	No
Conectores	
- ASPIRACIÓN:	12,77 +0,08/+0,00 (mm) (0,503" +0,003"/+0,000")
Material	Cobre
Forma	Vertical
- DESCARGA:	8 +0,07/+0,00 (mm) (0,315" +0,003"/+0,000")
Material	Cobre
Forma	J inclinada
- PROCESO:	9,6 +0,07/+0,00 (mm) (0,378" +0,003"/+0,000")
Material	Cobre
Forma	Vertical
- Enfriador de aceite (Cobre)	No (mm)
- Sellado de conectores	Tapones de goma