

DOBLATUBOS A CREMALLERA Mod. RR-909M

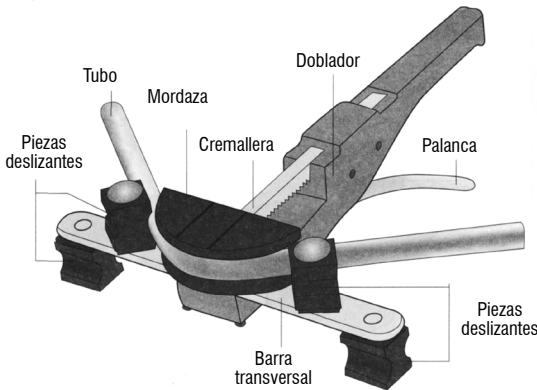


CONTIENE:

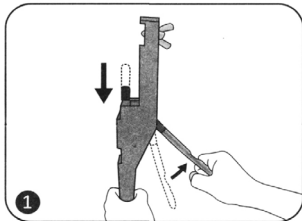
- Formas: 8, 10, 12, 15, 16, 18 y 22.
- Contraformas: 8, 10, 12, 15, 16, 18 y 22.
- Estuche de plástico

IMPORTANTE:

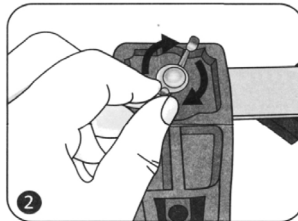
- Adecuado para tubo de cobre con espesor superior a 0.8 mm. A partir de 8mm, el tubo de cobre debe tener un espesor superior a 0.8 mm, de lo contrario es fácil que se hunda en el momento de doblarlo.
- Adecuado para tubería blanda de cobre. El tubo de cobre duro debe ablandarse con calor antes de proceder a doblarlo.



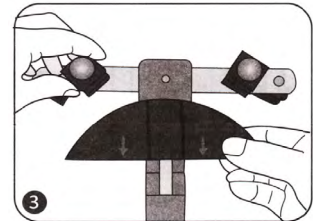
Código: MA03221



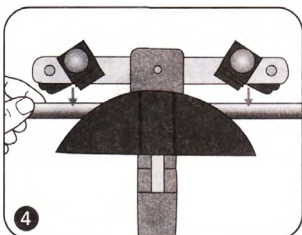
1 Suelte la palanca para que la cremallera vuelva al final.



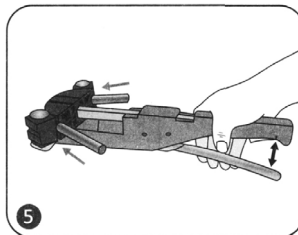
2 Coloque la barra transversal en la ranura del doblador y bloquee el tornillo mariposa en la parte inferior del doblatubos.



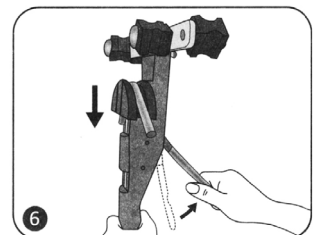
3 Inserte la mordaza en la cremallera y gire la pieza deslizante hasta el tamaño que desea doblar el tubo.



4 Inserte el tubo en la posición adecuada de la mordaza, presione la palanca para que la cremallera se mueva hacia adelante y comience a doblarse.



5 Doble el tubo al ángulo necesario.



6 Suelte la palanca para que la mordaza retroceda y saque el tubo.