

DEPÓSITO DE DOBLE PARED MODULAR PARA GASÓLEO TANK IN TANK PE-AD



DESCRIPCIÓN:

Depósito con cubeto de retención integrado, ofrece doble seguridad, barrera antiolor SMP contra la permeación del gasoil, premiado con el sello de calidad PROOFED BARRIER®, tratado UV, compacto, numerosas variantes de colocación, 15 años de garantía.

Sistema de montaje rápido NIV-O-Quick, sistema con aspiración flotante sin retorno, indicador de nivel, conducto de ventilación de fácil montaje.

APLICACIONES:

- Gasoil de calefacción EL según DIN 51 603-1
- Diésel según DIN EN 590
- Biodiésel (DIN EN 14214)

ACCESORIOS:

- Kit A para el primer depósito de una batería ref. 4019429
- Kit B para cada depósito complementario de una batería ref. 4019434
- Kit CDL para la instalación en filas ref. 4019441
- Indicador de nivel universal 8 escalas ref. 2043304

DIMENSIONES:

Código	Capacidad (L)	Largo (mm)	Ancho (mm)	Alto sin tubos / con tubos (mm)	Peso Aprox (kg)
GA05229	750	1200	660	1450 / 1610	46
GA05230	1000	1420	660	1.675 / 1825	59
GA05228	1500	1720	770	1700 / 1850	90
GA05231	2000	2260	770	1.720 / 1850	145

