

# BATERÍAS U-POWER LITIO MONOBLOCK UE-12Li100



## DESCRIPCIÓN:

Las baterías monoblock de litio Upower 12V están diseñadas y fabricadas con características de alta densidad energética, seguridad y fiabilidad, larga vida útil, etc. Gracias a sus ventajas únicas, se utilizan ampliamente en caravanas, autobuses turísticos, vehículos eléctricos como motos y bicicletas, luces de emergencia, control de seguridad y otros equipos de suministro de energía. Sus dimensiones universales y su excelente rendimiento ofrecen al usuario una solución ideal de sustitución directa de la batería tradicional de plomo-ácido.

Se componen de celdas de batería LiFePO4 en serie y en paralelo con las siguientes características principales: buen rendimiento de seguridad, alta densidad de energía y altos ciclos de vida.

Soporta la conexión de 4 baterías en serie para los modelos de 12 VDC y 2 baterías en serie para los modelos de 24 VDC, lo que lo hace adecuado para una amplia gama de aplicaciones.

BMS inteligente integrado, que permite optimizar el rendimiento y la seguridad de la batería.

- Grado de Protección IP65



Código: SF07227

## CARACTERÍSTICAS:

- Altísima densidad y capacidad energéticas
- Mayor vida útil
- Mayor seguridad (sin mantenimiento)
- Paralelizable y enseriable hasta 4 unidades (4x4)

## APLICACIONES:

- UPS/EPS
- TELECOM
- Acumulación de excedente solar
- Movilidad autónoma

## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- **Capacidad Nominal:** 100 Ah
- **Voltaje Nominal:** 12,8 V
- **Corriente de Carga Recomendada:** (0,2 C) 20 A
- **Corriente de Carga Máxima (\*):** 100 A
- **Corriente de Descarga Recomendada:** (0,2 C) 20 A
- **Corriente de Descarga Máxima (\*):** 100 A
- **Ciclos de Vida:** (100% DoD) 2500 ciclos
- **Temperatura de Funcionamiento:**
- **Carga:** 0 °C ~ 45 °C
- **Descarga:** - 20 °C ~ 60 °C
- **Temperatura de Almacenamiento:** -10 °C ~ 35 °C

(\*): Cargar y descargar a intensidades superiores a la recomendada pueden dañar a largo plazo las prestaciones y vida útil de la batería.

## CERTIFICACIONES:

- UN 38.8 MSDS, DG certificate, CE

## ESPECIFICACIONES ELÉCTRICAS:

- **Baterías de Litio:** LiFePO4
- **Voltaje de Carga:** 14,6 V
- **Voltaje de Corte de Descarga:** 10 V
- **Resistencia Interna:** ≤ 10 m Ω

## OTRAS ESPECIFICACIONES:

- **Dimensiones (Longitud x Anchura x Altura):** 330 x 172 x 220 mm
- **Peso:** Aprox. 10 kg
- **Conector de Salida:**

## PROTECCIONES:

- Protección contra Sobredescargas
- Protección contra Sobrecarga
- Protección contra Sobretensión de Carga/Descarga
- Protección contra Cortocircuitos
- Protección contra Temperaturas Excesivas