

# COMPRESOR HERMÉTICO ASPERA-EMBRACO ALTA TEMPERATURA R134a 230V I NT6217Z

**embraco**

Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas de fabricación de hielo, expositores refrigerados, refrigeración de procesos, etc. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios reducidos. Cuentan con opciones de velocidad variable/inversor para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Aptos para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Cualificados para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultrabajo, como por ejemplo:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A-y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y este último refrigerante sólo para nuestras gamas comerciales ligeras/fraccionales.

Refrigerantes naturales: R290, R600a para nuestras gamas comerciales ligeras/fraccionales.

- Refrigerante: R134a
- Frecuencia: 50Hz
- Tensión: 230V I
- Tipo de motor: CSCR
- Aplicación: HBP
- Condición standard: ASHRAE
- Capacidad refrigeración: 1957W
- Eficiencia: 2,7 W/W

## DATOS GENERALES:

Tipo:	Hermético recíprocante
Tecnología:	ON/OFF
Dispositivo de Expansión:	Tubo capilar o Válvula expansión
Enfriamiento del Compresor:	Ventilador/220
HP:	3/4+
Torque de Arranque:	HST

## DATOS ELÉCTRICOS:

Resistencia de la Bobina de Arranque:	11.22 Ω a 25°C
Resistencia de la Bobina de Marcha:	3.0 Ω a 25°C
Corriente con rotor trabado (LRA) 50Hz:	25A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz:	3.5A

## CARACTERÍSTICAS EXTERNAS:

Tuberías	Diámetro Interno	Forma	Material
Succión	9.6 mm	INCLINADA 42°	COBRE
Descarga	6.42 mm	RECTA	COBRE
Servicio	6.42 mm	VERTICAL	COBRE

## RELACIÓN DE POTENCIA:

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo Masa kg/h
54.4	7.2	1957	2.7	725	3.38	43.31

Condición de prueba: Sub-enfriamiento 8.3 K, Retorno 35 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinómicas y guías de tolerancia de EN 12900:2013.



**Código: MF11142**

## DATOS MECÁNICOS:

Desplazamiento:	20.44 cm <sup>3</sup>
Carga de Aceite:	450 ml
Tipo de Aceite:	ESTER
Viscosidad del Aceite:	ISO22
Peso:	17 kg

## COMPONENTES ELÉCTRICOS:

Capacitor de Arranque:	72-88 μf/330V
Caja CSR/CSIR:	Sí
Protector Térmico:	T0634/G9

## CONDICIONES DE PRUEBA:

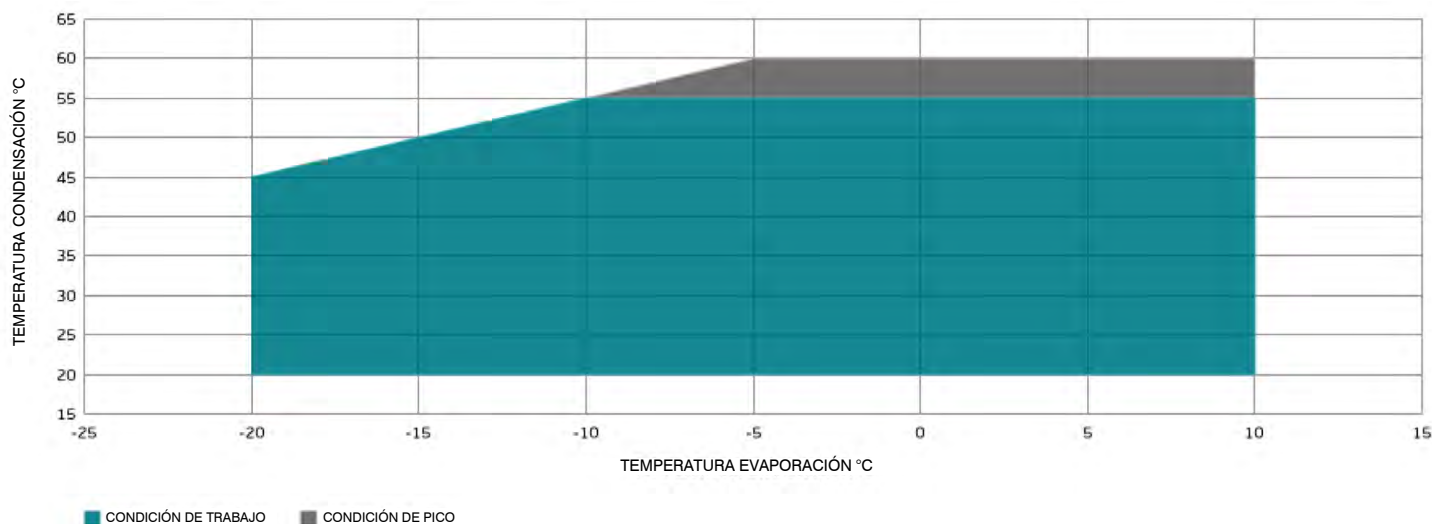
Refrigerante de Prueba:	R-134a
Aplicación de Prueba:	HBP
Condición de Stándar de Prueba:	ASHRAE
Refrigeración de Prueba:	Ventilador
Voltaje de Prueba:	220 V
Frecuencia de Prueba:	50 Hz
Máx. Carga de Refrigerante:	800 g
Temperatura de Referencia:	Rocío

**CURVAS DE RENDIMIENTO:**

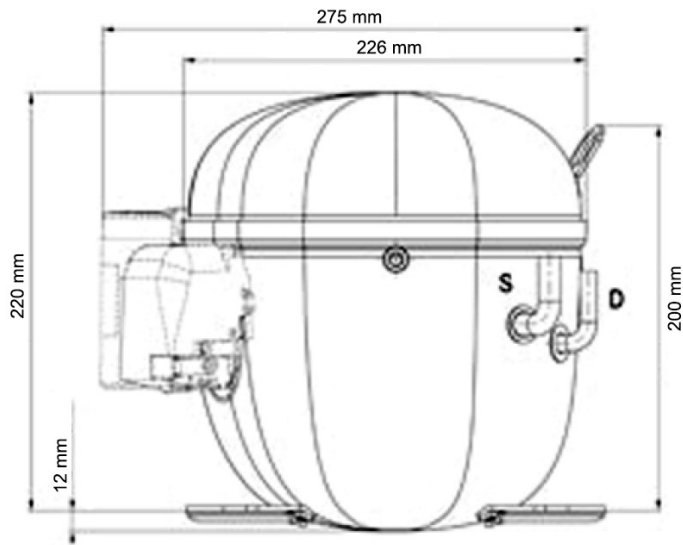
Temperatura evaporación °C	Capacidad refrigeración W	Eficiencia W/W	Consumo Potencia W	Corriente A	Flujo masa kg/h
<b>TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 35°C</b>					
-15	952	2.25	422	2.15	17.56
-10	1203	2.62	459	2.28	22.28
-5	1508	3.01	500	2.43	28.04
0	1874	3.48	539	2.58	34.98
5	2304	4.07	566	2.74	43.24
10	2804	4.88	574	2.91	52.97
<b>TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 45°C</b>					
-15	839	1.80	467	2.26	16.73
-10	1060	2.11	503	2.44	21.21
-5	1331	2.41	551	2.62	26.73
0	1656	2.74	605	2.80	33.44
5	2041	3.11	655	2.99	41.46
10	2491	3.58	695	3.19	50.94
<b>TEMPERATURA CONDENSACIÓN: 55°C</b>					
-10	915	1.74	527	2.60	19.97
-5	1150	2.00	574	2.83	25.19
0	1434	2.26	633	3.06	31.60
5	1772	2.54	698	3.30	39.32
10	2170	2.85	761	3.54	48.49

Condición de prueba: Sub-enfriamiento 8.3 K, Retorno 35 °C. Datos echos de acuerdo con las equaciones polinómicas y guías de tolerancia de EN 12900:2013.

**RANGO DE APLICACIÓN**



**DIMENSIONES EXTERNAS**



S = Aspiración  
P = Carga  
D = Descarga

