

## COMPRESOR DE BAJA TEMPERATURA SC21CL R404A

**SECCP**

Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas para fabricar hielo, enfriamiento de mercancías, enfriamiento de procesos y más. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios pequeños. Cuentan con opciones de velocidad variable y de Inverter para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Adecuado para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Calificado para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultra bajo como:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y: este último refrigerante solo para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.

Refrigerantes naturales: R290, R600a - para nuestras gamas comerciales ligeras/ fraccionarias.



Código: MF09204

### DISEÑO DE COMPRESOR

Tipo de aceite	Polioléster
Viscosidad del aceite	32<5cST
Cantidad de aceite	544 cm <sup>3</sup> / 18,4 fl.oz
Carga de refr. - límite técnico	1300 g / 45,9 oz
Comp. de volumen de gas libre	1410 cm <sup>3</sup> / 47,7 fl.oz
Peso	14,1 kg / 31,1 lbs
Protección del motor	1# interno
Resistencia del bobinado principal	3,4Ω (a 25°C)
Resistencia del bobinado aux.	14,4Ω (a 25°C)
Temperatura máxima del bobinado.	125 °C / 257 °F
Temperatura máxima de descarga.	130 °C / 266 °F
Refrigerante(s)	<b>R404A, R452A, R507</b>
Desplazamiento	20,95 cm <sup>3</sup> / 1,28 cu.in
Compresores en palé	80

### GENERAL - CONFIGURACIONES CON SC21CL

	Conf. 1	Conf. 2
Configuración del motor	CSCR	CSCR
Fuente de alimentación (nominal)	220 - 240 V ~ 50 Hz	220 - 240 V ~ 50 Hz
Número de fases	1	1
Rango de voltaje	198 - 254 V	198 - 254 V
Homologaciones	VDE, CCC, EAC	VDE, CCC
Par de arranque	HST	HST
Nota	-/-	

### APLICACIONES CON SC21CL

	Conf. 1	Conf. 2
Refrigerante	R404A	R452A
Aplicación	LBP	LBP
Sistema de refrigeración	Ventilador 3 m/s	Ventilador 3 m/s
Desescarcho por gas caliente	OK	OK
Intervalo largo	OK	OK

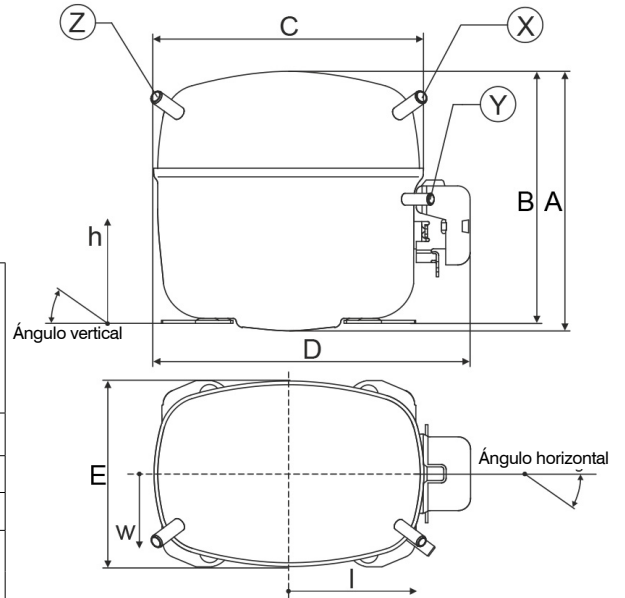
### DATOS ELÉCTRICOS - CONFIGURACIONES CON SC21CL

	Conf. 1	Conf. 2
Tipo de dispositivo de arranque	Relé	Relé
Condensador de funcionamiento	10 µF	10 µF
Condensador de arranque	80 µF	80 µF
LRA (amperios de rotor bloqueado / 4 s)	23,4 A	23,4 A
RLA (amperios de carga nominal / 1 s)	4,3 A	4,3 A
Corte de corriente	23,4 A	23,4 A

**DIMENSIONES DEL COMPRESOR**

<b>Carcasa</b>	A altura	219 mm / 8,62"
	B Altura	213 mm / 8,39"
	C Longitud de la carcasa	218 mm / 8,58"
	D Longitud con tapa	255 mm / 10,04"
	Ancho	151 mm / 5,94"

<b>Conectores</b>		<b>Succión</b>	<b>Descarga</b>	<b>Proceso</b>
Diámetro	[mm]	<b>X</b>	<b>Y</b>	<b>Z</b>
(i:dentro, o:fuera)	["]	øi 10,11-10,29 øi 0,4-0,41	øi 6,11-6,29 øi 0,24-0,25	øi 6,11-6,29 øi 0,24-0,25
Material		Cobre	Cobre	Cobre
Ángulo horizontal	±2°	37°	37°	143°
Ángulo vertical	±2°	30°	0°	150°
Posición largo/alto/ancho	[mm]	107 / 193 / 55	115 / 110 / 63	-107 / 193 / 55
	["]	4,2 / 7,6 / 2,2	4,5 / 4,3 / 2,5	-4,2 / 7,6 / 2,2
Tubo recto l.	[mm]	12	12	12
	["]	0,5	0,5	0,5



**FIJACIÓN DEL COMPRESOR**

Placa base [mm] [pulgadas "]

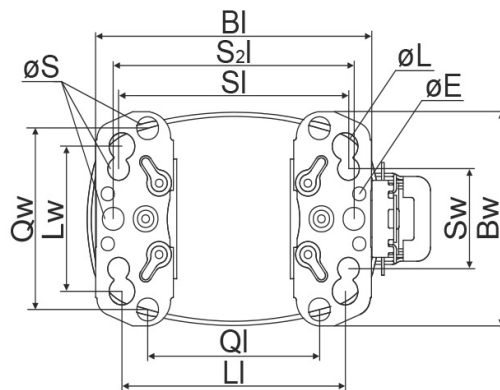
BI	204	8,03
Bw	150	5,9
øE	Ø9.7	Ø0.38

Agujeros grandes [mm] [pulgadas "]

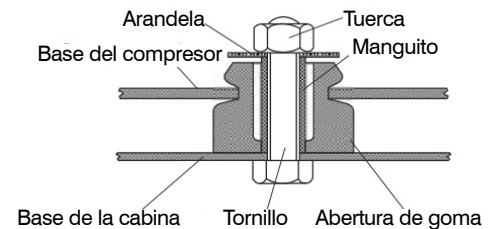
LI	165	6,5
Lw	101,6	4
øL	Ø19	Ø0.75

Agujeros grandes [mm] [pulgadas "]

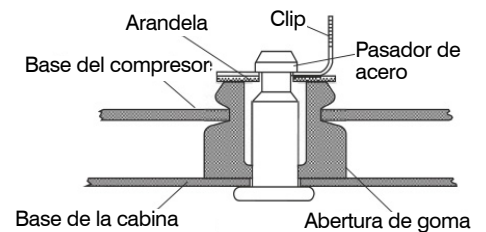
SI	170	6,7
Sw	70	2,76
øS	Ø16	Ø0.63
QI	127	5
Qw	127	5



**UNIÓN DE PERNOS**



**SNAP-ON**



**Accesorios de montaje**

Unión de pernos   M6   ø16 mm	un comp.	118-1917	paquete múltiple	118-1918
Unión de pernos   ø1/4"   ø16mm		118-1946		
Unión de pernos   ø1/4"   ø19mm		118-1949		
A presión   ø7,3   ø16 mm		118-1947		118-1919

**NOTAS DE APLICACIÓN**

La provisión para conexión a tierra PE se encuentra en el sello PE en el compresor

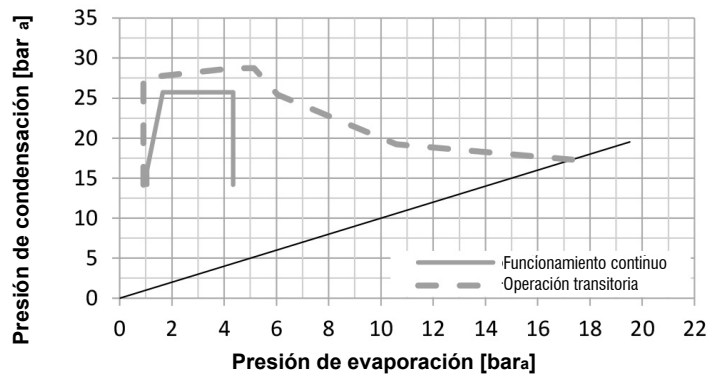
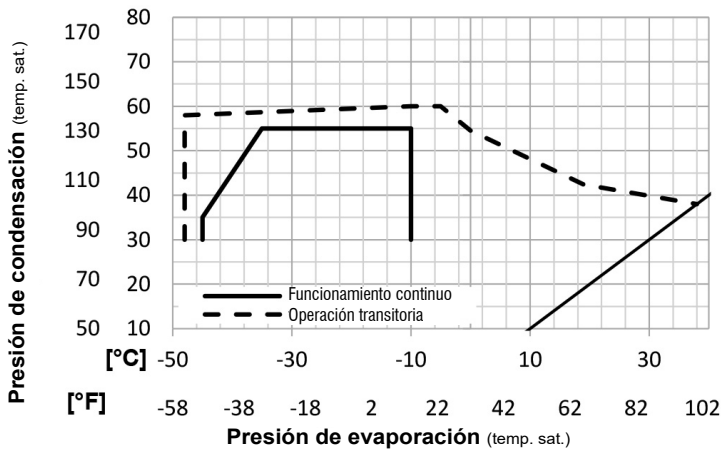
**CONFIGURACIÓN**

Configuración del motor	CSCR
Fuente de alimentación (nominal)	220 - 240 V / 50 Hz 1~
<b>Refrigerante</b>	<b>R404A</b>
Aplicación	LBP
Rango de voltaje	198 - 254 V
Par de arranque	HST
Homologaciones	VDE CCC CAE

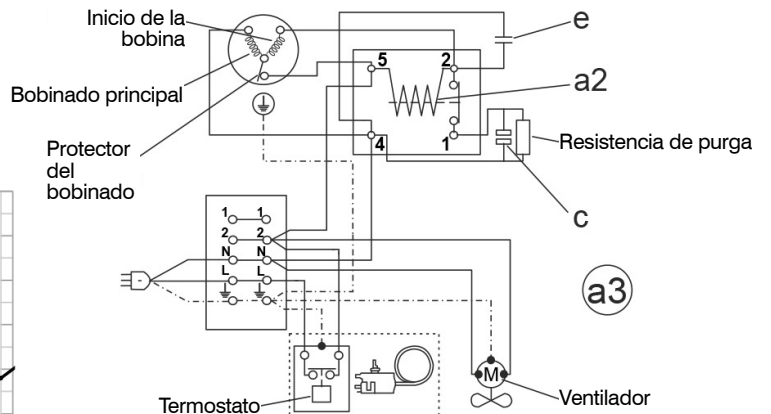
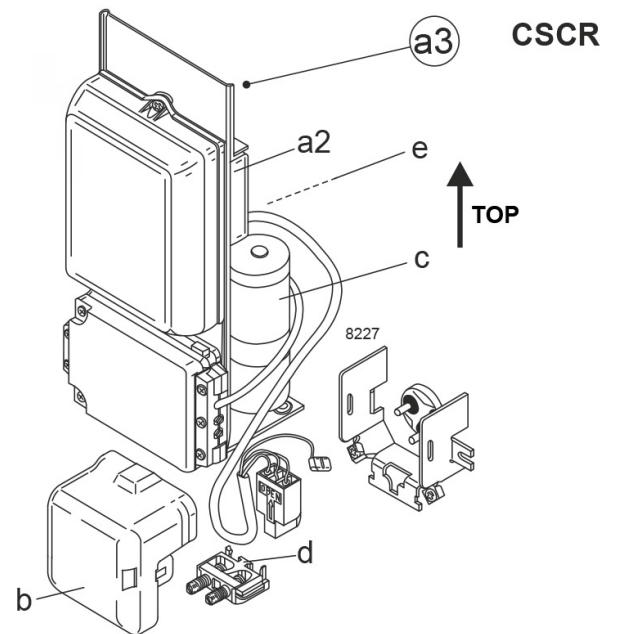
**TEMPERATURA AMBIENTE / SALA DE MÁQUINAS**

Rango de temperatura ambiente:	10 - 38 °C / 50 - 101 °F
Rango de temperatura de la sala de máquinas:	10 - 43 °C / 50 - 110 °F
Refrigeración por compresor:	Ventilador 3 m/s

**RANGO DE PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO**



**Accesorios eléctricos / diagrama de cableado**



**Componentes**

a3	Kit de inicio para SC (650 mm)	117-7027
b	Cubierta de plástico	103N2009
d	Alivio del cable	103N1004

**Componentes alternativos**

a3	Kit de inicio para SC (1000 mm)	117-7040
a3	Kit de inicio para SC (650 mm)	117-7046
c	Condensador de arranque (80µF)	117U5373
e	Condensador de funcionamiento electrónico (10 µF, 6,3 mm)	117 - 7112

**OPTIMIZACIÓN + CONDICIONES ESTÁNDAR**

R404A, 220 V / 50 Hz, CSCR, Ventilador 3 m/s, VDE, CCC, EAC

pe Presión de evaporación (temperatura de saturación)  
 pc Presión de condensación (temperatura de saturación)  
 RGT Temp. del gas de retorno  
 Tliq. Temperatura del líquido

P1 Consumo de energía  
 I Consumo de corriente  
 m Ref. flujo de masa

	pe	pc	RGT	Tliq	Capacidad de refrigeración			COP	EER		P1	I	m	
					[W]	[Btu/h]	[kcal/h]		[W/W]	[Btu/Wh]				
[°C]	-23	54	32	32	902,9	3084	777,1	1,18	4,02	1,01	767,3	4,02	21,04	<b>ASHRAE LBP</b>
[°F]	-10	130	90	90										
[°C]	-25	55	32	55	608,5	2078	523,6	0,83	2,82	0,71	735,9	3,86	19,02	<b>cecomaf LBP</b>
[°F]	-13	131	90	131										
[°C]	-35	40	20	40	509,0	1738	438,1	0,98	3,34	0,84	521,1	2,95	13,83	<b>EN12900 LBP</b>
[°F]	-31	104	68	104										
[°C]	-23	49	4,4	49	685,6	2341	590,0	0,91	3,12	0,79	749,7	3,91	24,27	<b>ASHRAE MBP</b>
[°F]	-10	120	40	120										
[°C]	-23	41	32	32	1091,0	3726	938,9	1,53	5,23	1,32	711,9	3,80	25,42	<b>cecomaf MBP</b>
[°F]	-10	105	90	90										
[°C]	-35	45	32	45	455,0	1554	391,6	0,85	2,91	0,73	534,2	2,94	12,16	<b>EN12900 MBP</b>
[°F]	-31	113	90	113										

**TABLAS DE RENDIMIENTO**

R404A, 220 V/50 Hz, CSCR, Ventilador 3 m/s, VDE, CCC, EAC

	pe		Capacidad de refrigeración			COP	EER		P1	I	m
	[°C]	[°F]	[W]	[Btu/h]	[kcal/h]		[W/W]	[Btu/Wh]			
[°C/°F]	-45	-49	225,9	772	194,4	0,57	1,93	0,49	399,6	2,40	6,00
presión cond.	-35	-31	455,0	1554	391,6	0,85	2,91	0,73	534,2	2,94	12,16
pc = 45/113	-30	-22	617,4	2108	531,3	1,00	3,43	0,86	614,8	3,31	16,57
Temp. del gas de retorno	-25	-13	812,8	2776	699,5	1,16	3,95	1,00	702,1	3,71	21,92
RGT = 32/90	-20	-4	1042,1	3559	896,9	1,31	4,48	1,13	794,7	4,14	28,27
Temp. del líquido	-15	5	1306,3	4461	1124,2	1,47	5,01	1,26	890,8	4,58	35,68
Tliq. 45/113	-10	14	1606,3	5486	1382,4	1,62	5,55	1,40	989,0	5,00	44,23
[°C/°F]	-45	-49	174,5	596	150,1	0,44	1,49	0,37	401,0	2,29	5,36
presión cond.	-35	-31	327,7	1119	282,0	0,59	2,02	0,51	553,1	2,94	10,14
pc = 55/131	-30	-22	451,7	1543	388,7	0,70	2,40	0,61	641,4	3,38	14,04
Temp. del gas de retorno	-25	-13	608,5	2078	523,6	0,83	2,82	0,71	735,9	3,86	19,02
RGT = 32/90	-20	-4	798,9	2728	687,5	0,96	3,27	0,82	834,8	4,37	25,14
Temp. del líquido	-15	5	1023,9	3497	881,2	1,09	3,73	0,94	936,7	4,89	32,47
Tliq. 55/131	-10	14	1284,4	4386	1105,4	1,23	4,22	1,06	1040,1	5,41	41,12