

# COMPRESOR DE BAJA TEMPERATURA SC12CLX.2 R404A

**SECCP**

Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas para fabricar hielo, enfriamiento de mercancías, enfriamiento de procesos y más. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios pequeños. Cuentan con opciones de velocidad variable y de Inverter para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Adecuado para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Calificado para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultra bajo como:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y: este último refrigerante solo para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.

Refrigerantes naturales: R290, R600a - para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.



**Código: MF09201**

## DISEÑO DE COMPRESOR

Tipo de aceite	Polioléster
Viscosidad del aceite	32cST
Cantidad de aceite	499 cm <sup>3</sup> / 16,9 fl.oz
Carga de refr. - límite técnico	1300 g / 45,9 oz
Comp. de volumen de gas libre.	1510 cm <sup>3</sup> / 51,1 fl.oz
Peso	13,7 kg / 30,2 lbs
Protección del motor	1# interno
Resistencia del bobinado principal	3,7Ω (a 25°C)
Resistencia del bobinado aux.	14Ω (a 25°C)
Temperatura máxima del bobinado.	125 °C / 257 °F
Temperatura máxima de descarga.	140 °C / 284 °F
Refrigerante(s)	<b>R404A, R507</b>
Desplazamiento	12,87 cm <sup>3</sup> / 0,79 cu.in
Compresores en palé	80

## GENERAL - CONFIGURACIONES CON SC12CLX.2

	<b>Conf. 1</b>	<b>Conf. 2</b>
Configuración del motor	CSIR	CSIR
Fuente de alimentación (nominal)	220 - 240 V ~ 50 Hz	208 - 230 V / 60 Hz
Número de fases	1	1
Rango de voltaje	198 - 254 V	198 - 254 V
Homologaciones	CCC, VDE, UL	CCC, VDE, UL
Par de arranque	HST	HST
Nota	El equipo eléctrico será premontado al compresor.	

## APLICACIONES CON SC12CLX.2

	<b>Conf. 1</b>	<b>Conf. 2</b>
Refrigerante	R404A	R452A
Aplicación	LBP	LBP
Sistema de refrigeración	Ventilador 3 m/s	Ventilador 3 m/s
Desescarche por gas caliente	OK	OK
Intervalo largo	OK	OK

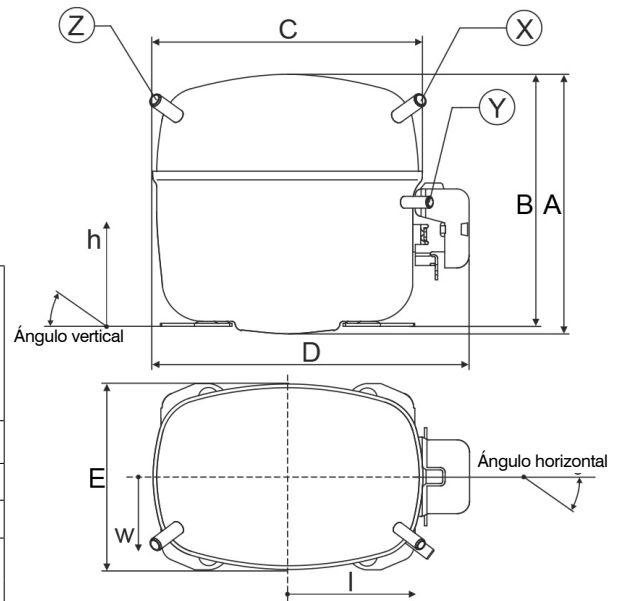
## DATOS ELÉCTRICOS - CONFIGURACIONES CON SC12CLX.2

	<b>Conf. 1</b>	<b>Conf. 2</b>
Tipo de dispositivo de arranque	Relé	Relé
Condensador de funcionamiento	10 µF	10 µF
Condensador de arranque	80 µF	80 µF
LRA (amperios de rotor bloqueado / 4 s)	23,4 A	23,4 A
RLA (amperios de carga nominal / 1 s)	4,3 A	4,3 A
Corte de corriente	23,4 A	23,4 A

**DIMENSIONES DEL COMPRESOR**

<b>Carcasa</b>	A altura	219 mm / 8,62"
	B Altura	213 mm / 8,39"
	C Longitud de la carcasa	218 mm / 8,58"
	D Longitud con tapa	255 mm / 10,04"
	E Ancho	151 mm / 5,94"

Conectores	Succión X	Descarga Y	Proceso Z
Diámetro [mm]	øi 8,11-8,29	øi 6,41-6,59	øi 6,41-6,59
(i:dentro, o:fuera) ["]	øi 0,32-0,33	øi 0,25-0,26	øi 0,25-0,26
Material	Cobre	Cobre	Cobre
Ángulo horizontal ±2°	37°	37°	143°
Ángulo vertical ±2°	30°	0°	150°
Posición largo/alto ancho [mm]	107 / 193 / 55	115 / 110 / 63	-107 / 193 / 55
	["] 4,2 / 7,6 / 2,2	4,5 / 4,3 / 2,5	-4,2 / 7,6 / 2,2
Tubo recto l. [mm]	12	12	12
	["] 0,5	0,5	0,5



**FIJACIÓN DEL COMPRESOR**

Placa base [mm] [pulgadas "]

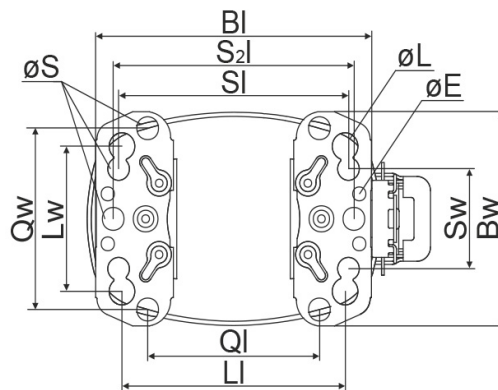
BI	204	8,03
Bw	150	5,9
øE	ø9.7	ø0.38

Agujeros grandes [mm] [pulgadas "]

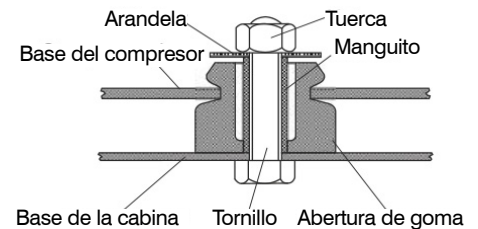
LI	165	6,5
Lw	101,6	4
øL	ø19	ø0.75

Agujeros grandes [mm] [pulgadas "]

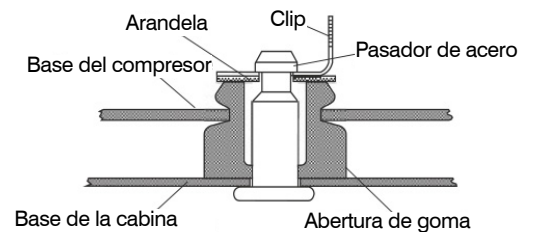
SI	170	6,7
Sw	70	2,76
øS	ø16	ø0.63
QI	127	5
Qw	127	5



**UNIÓN DE PERNOS**



**SNAP-ON**



**Accesorios de montaje** paquete múltiple, un comp.

Unión de pernos | M6 | ø16 mm 118-1917 118-1918

Unión de pernos | ø1/4" | ø16mm 118-1946

Unión de pernos | ø1/4" | ø19mm 118-1949

A presión | ø7,3 | ø16 mm 118-1947 118-1919

**NOTAS DE APLICACIÓN**

La provisión para conexión a tierra PE se encuentra en el sello PE en el compresor

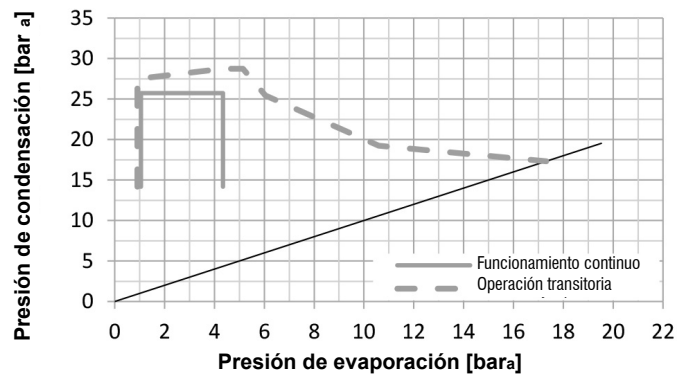
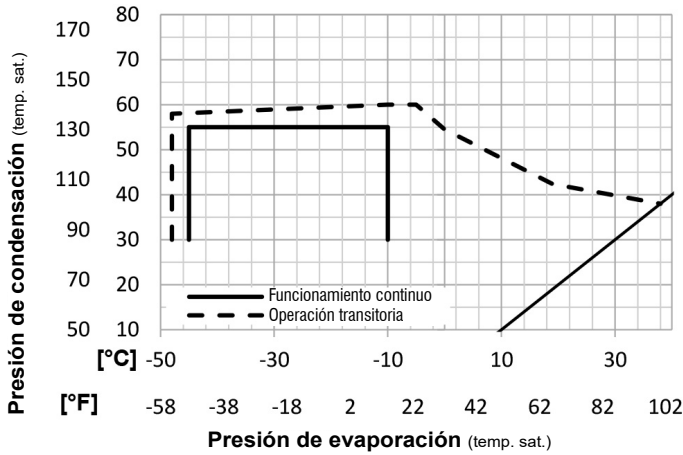
**CONFIGURACIÓN**

Configuración del motor	CSIR
Fuente de alimentación (nominal)	220 - 240 V / 50 Hz 1~
<b>Refrigerante</b>	<b>R404A</b>
Aplicación	LBP
Rango de voltaje	198 - 254 V
Par de arranque	HST
Homologaciones	CCC VDE UL

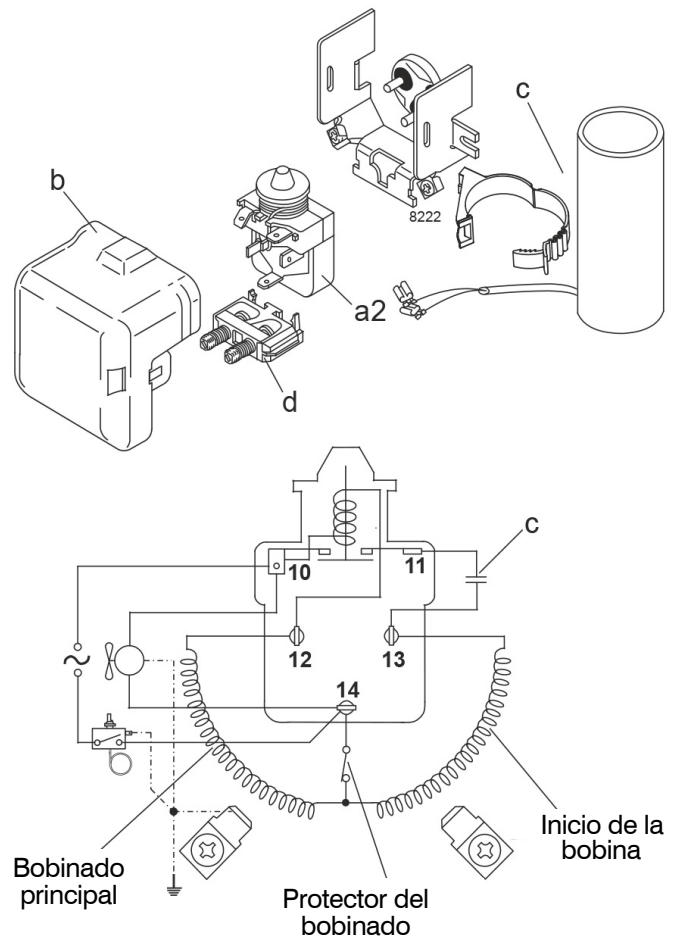
**TEMPERATURA AMBIENTE / SALA DE MÁQUINAS**

Rango de temperatura ambiente:	10 - 38 °C / 50 - 101 °F
Rango de temperatura de la sala de máquinas:	10 - 43 °C / 50 - 110 °F
Refrigeración por compresor:	Ventilador 3 m/s

**RANGO DE PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO**



**Accesorios eléctricos / diagrama de cableado**



**Componentes**

a2	Relé	117U6019
c	Condensador de arranque (80µF)	117U5017
d	Alivio del cable	103N1004
b	Cubierta de plástico	103N2008

**Componentes alternativos**

a2	Relé	117U6019
c	Condensador de arranque paquete- i, 40# (80 µF)	117U5067
d	Alivio del cable	103N1004
b	Cubierta de plástico	103N2008

**OPTIMIZACIÓN + CONDICIONES ESTÁNDAR**

R404A, 220 V / 50 Hz, CSIR, Ventilador 3 m/s, CCC, VDE, UL

pe Presión de evaporación (temperatura de saturación)  
 pc Presión de condensación (temperatura de saturación)  
 RGT Temp. del gas de retorno  
 Tliq. Temperatura del líquido

P1 Consumo de energía  
 I Consumo de corriente  
 m Ref. flujo de masa

	pe	pc	RGT	Tliq	Capacidad de refrigeración			COP	EER		P1	I	m	
					[W]	[Btu/h]	[kcal/h]		[W/W]	[Btu/Wh]				
[°C]	-23	54	32	32	591,9	2022	509,4	1,15	3,92	0,99	515,6	3,35	13,79	<b>ASHRAE LBP</b>
[°F]	-10	130	90	90										
[°C]	-25	55	32	55	398,5	1361	342,9	0,80	2,75	0,69	495,0	3,28	12,45	<b>cecomaf LBP</b>
[°F]	-13	131	90	131										
[°C]	-35	40	20	40	321,6	1098	276,7	0,89	3,03	0,76	362,6	3,02	8,74	<b>EN12900 LBP</b>
[°F]	-31	104	68	104										
[°C]	-23	49	4,4	49	447,2	1527	384,9	0,89	3,04	0,77	503,0	3,35	15,83	<b>ASHRAE MBP</b>
[°F]	-10	120	40	120										
[°C]	-23	41	32	32	684,3	2337	588,9	1,41	4,81	1,21	485,6	3,33	15,95	<b>cecomaf MBP</b>
[°F]	-10	105	90	90										
[°C]	-35	45	32	45	293,7	1003	252,8	0,81	2,75	0,69	364,5	3,00	7,85	<b>EN12900 MBP</b>
[°F]	-31	113	90	113										

**TABLAS DE RENDIMIENTO**

R404A, 220 V / 50 Hz, CSIR, Ventilador 3 m/s, CCC, VDE, UL

	pe		Capacidad de refrigeración			COP	EER		P1	I	m
	[°C]	[°F]	[W]	[Btu/h]	[kcal/h]		[W/W]	[Btu/Wh]			
[°C/°F]	-45	-49	130,2	445	112,1	0,51	1,76	0,44	253,2	2,77	3,46
presión cond.	-35	-31	293,7	1003	252,8	0,81	2,75	0,69	364,5	3,00	7,85
pc = 45/113	-30	-22	398,7	1362	343,1	0,95	3,25	0,82	419,5	3,13	10,70
Temp. del gas de retorno	-25	-13	522,2	1783	449,4	1,10	3,75	0,95	475,5	3,29	14,09
RGT = 32/90	-20	-4	666,4	2276	573,5	1,25	4,27	1,08	533,4	3,46	18,08
Temp. del líquido	-15	5	833,5	2847	717,3	1,40	4,79	1,21	594,4	3,65	22,77
Tliq. 45/113	-10	14	1025,9	3503	882,9	1,56	5,31	1,34	659,4	3,86	28,25
[°C/°F]	-45	-49	62,4	213	53,7	0,27	0,93	0,23	230,3	2,64	1,92
presión cond.	-35	-31	204,1	697	175,6	0,56	1,91	0,48	364,9	2,93	6,31
pc = 55/131	-30	-22	293,5	1003	252,6	0,68	2,33	0,59	430,0	3,10	9,12
Temp. del gas de retorno	-25	-13	398,5	1361	342,9	0,80	2,75	0,69	495,0	3,28	12,45
RGT = 32/90	-20	-4	521,0	1779	448,4	0,93	3,17	0,80	561,0	3,49	16,39
Temp. del líquido	-15	5	663,4	2266	571,0	1,05	3,60	0,91	629,1	3,71	21,04
Tliq. 55/131	-10	14	828,0	2828	712,6	1,18	4,04	1,02	700,2	3,95	26,51