

COMPRESOR DE ALTA Y MEDIA TEMPERATURA SC15DL R404A

SECCP

Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas para fabricar hielo, enfriamiento de mercancías, enfriamiento de procesos y más. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios pequeños. Cuentan con opciones de velocidad variable y de Inverter para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Adecuado para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Calificado para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultra bajo como:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y: este último refrigerante solo para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.

Refrigerantes naturales: R290, R600a - para nuestras gamas comerciales ligeras/ fraccionarias.



Código: MF09196

DISEÑO DE COMPRESOR

Tipo de aceite	Polioléster
Viscosidad del aceite	32cST
Cantidad de aceite	550 cm ³ / 30,618,6 fl.oz
Carga de refr. - límite técnico	1300 g / 45,9 oz
Comp. de volumen de gas libre.	1460 cm ³ / 49,4 fl.oz
Peso	13,5 kg / 29,8 lbs
Protección del motor	1# interno
Resistencia del bobinado principal	3,5Ω (a 25°C)
Resistencia del bobinado aux.	13Ω (a 25°C)
Temperatura máxima del bobinado.	125 °C / 257 °F
Temperatura máxima de descarga.	135 °C / 275 °F
Refrigerante(s)	R404A, R507, R407C
Desplazamiento	15,28 cm ³ / 0,93 cu.in
Compresores en palé	80

GENERAL - CONFIGURACIONES CON SC15DL

	Conf. 1	Conf. 2
Configuración del motor	CSCR	CSCR
Fuente de alimentación (nominal)	220 - 240 V ~ 50 Hz	220 - 240 V ~ 50 Hz
Número de fases	1	1
Rango de voltaje	198 - 254 V	198 - 254 V
Homologaciones	CCC, VDE, EAC	CCC, VDE, EAC
Par de arranque	HST	HST
Nota	-/-	

APLICACIONES CON SC15DL

	Conf. 1	Conf. 2
Refrigerante	R404A	R407C
Aplicación	HBP	HBP
Sistema de refrigeración	Ventilador 3 m/s	Ventilador 3 m/s
Desescarche por gas caliente	OK	OK
Intervalo largo	OK	OK

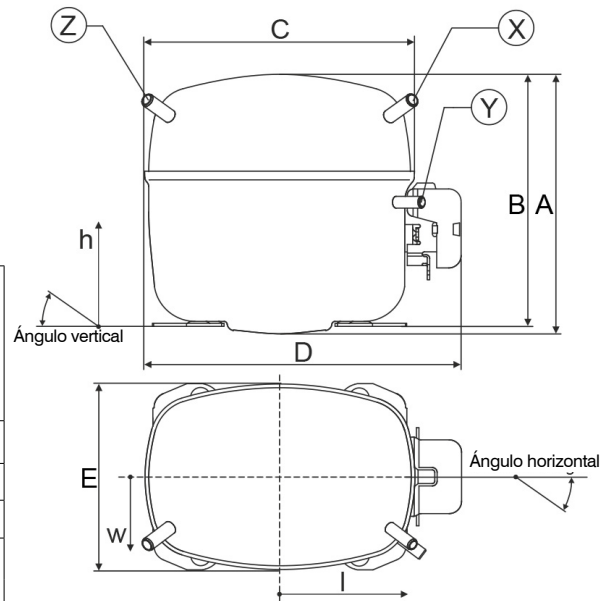
DATOS ELÉCTRICOS - CONFIGURACIONES CON SC15DL

	Conf. 1	Conf. 2
Tipo de dispositivo de arranque	Relé	Relé
Condensador de funcionamiento	10 µF	10 µF
Condensador de arranque	80 µF	80 µF
LRA (amperios de rotor bloqueado / 4 s)	22 A	22 A
RLA (amperios de carga nominal / 1 s)	3,9 A	3,9 A
Corte de corriente	22 A	22 A

DIMENSIONES DEL COMPRESOR

Carcasa	A altura	219 mm / 8,62"
	B Altura	213 mm / 8,39"
	C Longitud de la carcasa	218 mm / 8,58"
	D Longitud con tapa	255 mm / 10,04"
	E Ancho	151 mm / 5,94"

Conectores		Succión	Descarga	Proceso
		X	Y	Z
Diámetro	[mm]	øi 10,11-10,29	øi 6,11-6,29	øi 6,11-6,29
(i:dentro, o:fuera)	["]	øi 0,4-0,41	øi 0,24-0,25	øi 0,24-0,25
Material		Cobre	Cobre	Cobre
Ángulo horizontal	±2°	37°	37°	143°
Ángulo vertical	±2°	30°	0°	150°
Posición largo/alto/ancho	[mm]	107 / 193 / 55	115 / 110 / 63	-107 / 193 / 55
	["]	4,2 / 7,6 / 2,2	4,5 / 4,3 / 2,5	-4,2 / 7,6 / 2,2
Tubo recto l.	[mm]	12	12	12
	["]	0,5	0,5	0,5



FIJACIÓN DEL COMPRESOR

Placa base [mm] [pulgadas "]

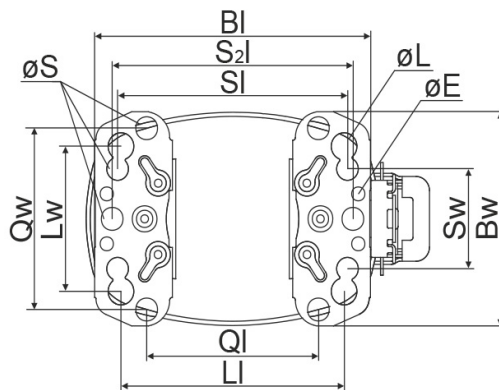
BI	204	8,03
Bw	150	5,9
øE	ø9.7	ø0.38

Agujeros grandes [mm] [pulgadas "]

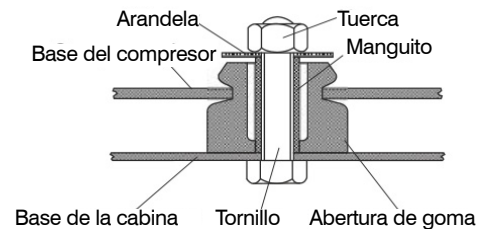
LI	165	6,5
Lw	101,6	4
øL	ø19	ø0.75

Agujeros grandes [mm] [pulgadas "]

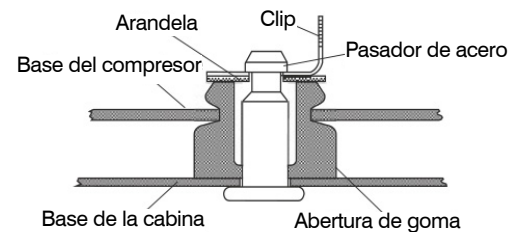
SI	170	6,7
Sw	70	2,76
øS	ø16	ø0.63
QI	127	5
Qw	127	5



UNIÓN DE PERNOS



SNAP-ON



Accesorios de montaje un comp. paquete múltiple

Unión de pernos | M6 | ø16 mm 118-1917 118-1918

Unión de pernos | ø1/4" | ø16mm 118-1946

Unión de pernos | ø1/4" | ø19mm 118-1949

A presión | ø7,3 | ø16 mm 118-1947 118-1919

NOTAS DE APLICACIÓN

La provisión para conexión a tierra PE se encuentra en el sello PE en el compresor

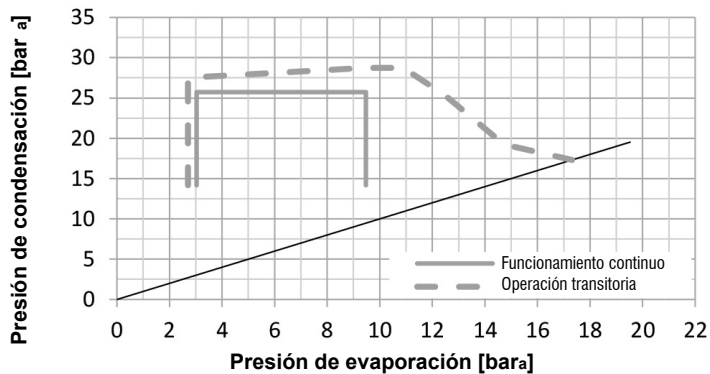
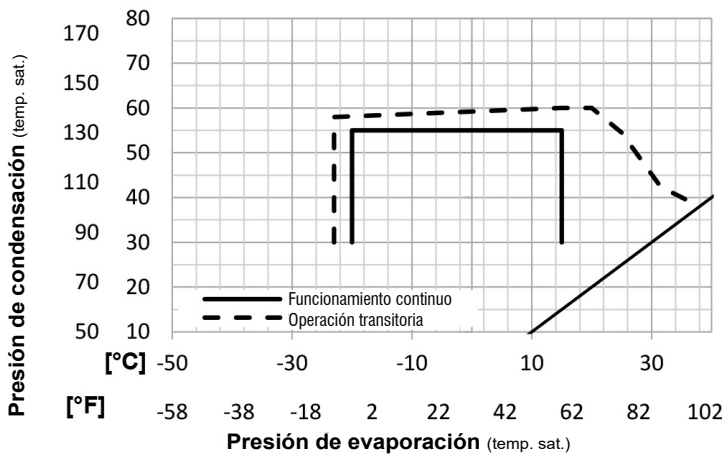
CONFIGURACIÓN

Configuración del motor	CSCR
Fuente de alimentación (nominal)	220 - 240 V / 50 Hz 1~
Refrigerante	R404A
Aplicación	HBP
Rango de voltaje	198 - 254 V
Par de arranque	HST
Homologaciones	CCC VDE CAE

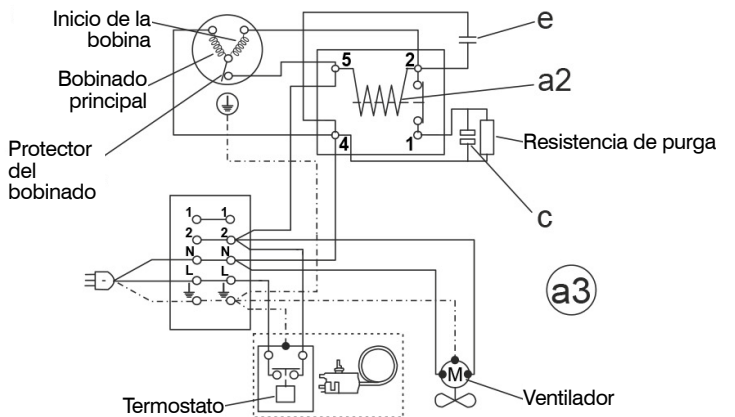
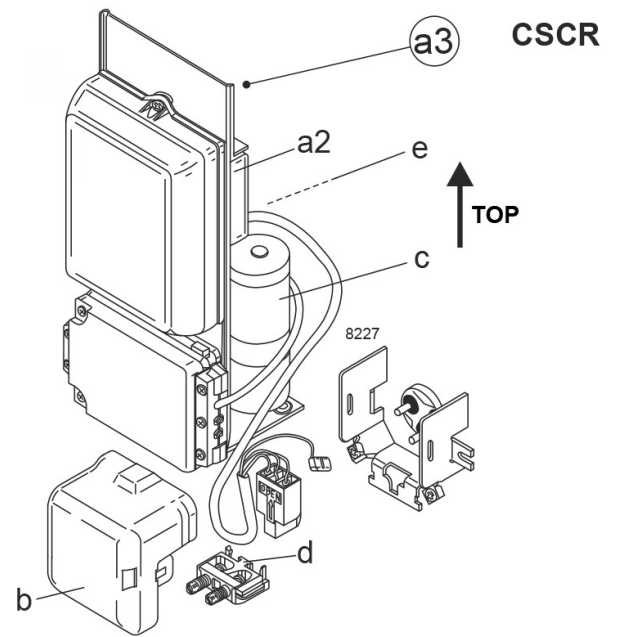
TEMPERATURA AMBIENTE / SALA DE MÁQUINAS

Rango de temperatura ambiente:	10 - 38 °C / 50 - 101 °F
Rango de temperatura de la sala de máquinas:	10 - 43 °C / 50 - 110 °F
Refrigeración por compresor:	Ventilador 3 m/s

RANGO DE PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO



Accesorios eléctricos / diagrama de cableado



Componentes

a3	Kit de inicio para SC (650 mm)	117-7029
b	Cubierta de plástico	103N2009
d	Alivio del cable	103N1004

Componentes alternativos

a3	Kit de inicio para SC (650 mm)	117-7032
b	Cubierta de plástico	103N2009
d	Alivio del cable	103N1004
c	Condensador de arranque (80µF)	117U5373
e	Condensador de funcionamiento electrónico (10 µF, 6,3 mm)	117 - 7112

OPTIMIZACIÓN + CONDICIONES ESTÁNDAR R404A, 220 V / 50 Hz, CSCR, Ventilador 3 m/s, CCC, VDE, EAC

pe	Presión de evaporación (temperatura de saturación)	P1	Consumo de energía
pc	Presión de condensación (temperatura de saturación)	I	Consumo de corriente
RGT	Temp. del gas de retorno	m	Ref. flujo de masa
Tliq.	Temperatura del líquido		

	pe	pc	RGT	Tliq	Capacidad de refrigeración			COP	EER		P1	I	m	
					[W]	[Btu/h]	[kcal/h]		[W/W]	[Btu/Wh]				
[°C]	7,2	54	35	46	2265,3	7737	1949,6	2,25	7,67	1,93	1008	5,16	64,41	ASHRAE LBP
[°F]	45	130	95	115										
[°C]	5	55	32	55	1777,2	6069	1529,4	1,79	6,1	1,54	994,3	5,09	59,18	cecomaf LBP
[°F]	41	131	90	131										
[°C]	5	50	20	50	1847,7	6310	1590,1	2	6,82	1,72	924,6	4,77	63,01	EN12900 LBP
[°F]	41	122	68	122										
[°C]	-7	54	35	46	1312,8	4484	1129,8	1,56	5,33	1,34	840,7	4,34	36,12	ASHRAE MBP
[°F]	20	130	95	115										
[°C]	-10	55	32	55	969,9	3312	834,7	1,22	4,17	1,05	794,9	4,12	31,05	cecomaf MBP
[°F]	14	131	90	131										
[°C]	-10	45	20	45	1137,5	3885	978,9	1,58	5,38	1,36	722,1	3,79	34,26	EN12900 MBP
[°F]	14	113	68	113										

TABLAS DE RENDIMIENTO

R404A, 220 V/50 Hz, CSCR, Ventilador 3 m/s, CCC, VDE, EAC

	pe		Capacidad de refrigeración			COP	EER		P1	I	m
	[°C]	[°F]	[W]	[Btu/h]	[kcal/h]		[W/W]	[Btu/Wh]			
[°C/°F]	-20	-4	758,8	2591	653,0	1,29	4,40	1,11	588,8	3,09	20,59
presión cond.	-15	5	964,2	3293	829,8	1,46	5,00	1,26	659,1	3,46	26,34
pc = 45/113	-10	14	1207,2	4123	1038,9	1,67	5,71	1,44	722,1	3,79	33,24
Temp. del gas de retorno	-5	23	1492,6	5098	1284,6	1,92	6,56	1,65	777,6	4,07	41,50
RGT = 32/90	0	32	1825,3	6234	1570,9	2,21	7,55	1,90	825,2	4,31	51,32
Temp. del líquido	5	41	2210,2	7548	1902,1	2,56	8,73	2,20	864,7	4,50	62,96
Tliq. 45/113	15	59	3155,6	10777	2715,8	3,44	11,74	2,96	918,3	4,75	93,05
[°C/°F]	-20	-4	576,5	1969	496,1	0,93	3,18	0,80	618,6	3,25	18,14
presión cond.	-15	5	761,9	2602	655,7	1,07	3,66	0,92	710,9	3,71	24,16
pc = 55/131	-10	14	969,9	3312	834,7	1,22	4,17	1,05	794,9	4,12	31,05
Temp. del gas de retorno	-5	23	1205,2	4116	1037,2	1,38	4,73	1,19	870,4	4,49	39,01
RGT = 32/90	0	32	1472,6	5029	1267,4	1,57	5,37	1,35	936,9	4,81	48,29
Temp. del líquido	5	41	1777,2	6069	1529,4	1,79	6,10	1,54	994,3	5,09	59,18
Tliq. 55/131	15	59	2516,7	8595	2165,9	2,33	7,95	2,00	1080,6	5,52	87,28