

COMPRESOR DE ALTA Y BAJA TEMPERATURA SC21G R134a

SECCOP

Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas para fabricar hielo, enfriamiento de mercancías, enfriamiento de procesos y más. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios pequeños. Cuentan con opciones de velocidad variable y de Inverter para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Adecuado para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Calificado para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultra bajo como:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y: este último refrigerante solo para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.

Refrigerantes naturales: R290, R600a - para nuestras gamas comerciales ligeras/ fraccionarias.



Código: MF09191

DISEÑO DE COMPRESOR

Tipo de aceite	Polioléster
Viscosidad del aceite	22cST
Cantidad de aceite	553 cm ³ / 18,7 fl.oz
Carga de refr. - límite técnico	1300 g / 45,9 oz
Comp. de volumen de gas libre.	1460 cm ³ / 49,4 fl.oz
Peso	13,6 kg / 30 lb
Protección del motor	1# interno
Resistencia del bobinado principal	3,5Ω (a 25°C)
Resistencia del bobinado aux.	13Ω (a 25°C)
Temperatura máxima del bobinado.	125 °C / 257 °F
Temperatura máxima de descarga.	130 °C / 266 °F
Refrigerante(s)	R134a
Desplazamiento	20,95 cm ³ / 1,28 cu.in
Compresores en palé	80

GENERAL - CONFIGURACIONES CON SC21G

	Conf. 1	Conf. 2
Configuración del motor	CSCR	CSCR
Fuente de alimentación (nominal)	220 - 240 V ~ 50 Hz	208 - 230 V / 60 Hz
Número de fases	1	1
Rango de voltaje	187-254V	198-254V
Homologaciones	VDE, CCC, EAC	VDE, CCC, EAC
Par de arranque	HST	HST
Nota	-/-	

APLICACIONES CON SC21G

	Conf. 1	Conf. 2
Refrigerante	R134a	R134a
Aplicación	LBP+MBP+HBP	LBP
Sistema de refrigeración	Ventilador 3 m/s	Ventilador 3 m/s
Desescarche por gas caliente	OK	OK
Intervalo largo	OK	OK

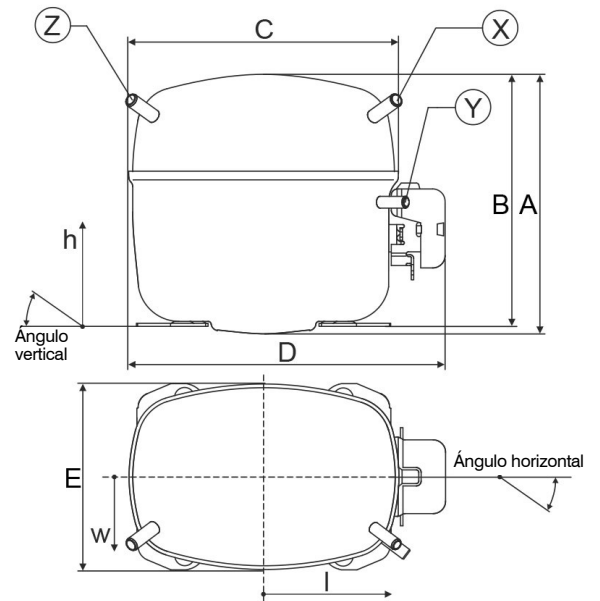
DATOS ELÉCTRICOS - CONFIGURACIONES CON SC21G

	Conf. 1	Conf. 2
Tipo de dispositivo de arranque	Relé	Relé
Condensador de funcionamiento	10 µF	10 µF
Condensador de arranque	80 µF	80 µF
LRA (amperios de rotor bloqueado / 4 s)	22 A	22 A
RLA (amperios de carga nominal / 1 s)	3,9 A	3,9 A
Corte de corriente	22 A	22 A

DIMENSIONES DEL COMPRESOR

Carcasa	A altura	219 mm / 8,62"
	B Altura	213 mm / 8,39"
	C Longitud de la carcasa	218 mm / 8,58"
	D Longitud con tapa	255 mm / 10,04"
	E Ancho	151 mm / 5,94"

Conectores		Succión X	Descarga Y	Proceso Z
Diámetro (i:dentro, o:fuera)	[mm]	øi 10,11-10,29	øi 6,41-6,59	øi 6,41-6,59
	["]	øi 0,4-0,41	øi 0,25-0,26	øi 0,25-0,26
Material		Cobre	Cobre	Cobre
Ángulo horizontal	±2°	37°	37°	143°
Ángulo vertical	±2°	30°	0°	150°
Posición largo/alto/ancho	[mm]	107 / 193 / 55	115 / 110 / 63	-107 / 193 / 55
	["]	4,2 / 7,6 / 2,2	4,5 / 4,3 / 2,5	-4,2 / 7,6 / 2,2
Tubo recto l.	[mm]	12	12	12
	["]	0,5	0,5	0,5



FIJACIÓN DEL COMPRESOR

Placa base [mm] [pulgadas "]

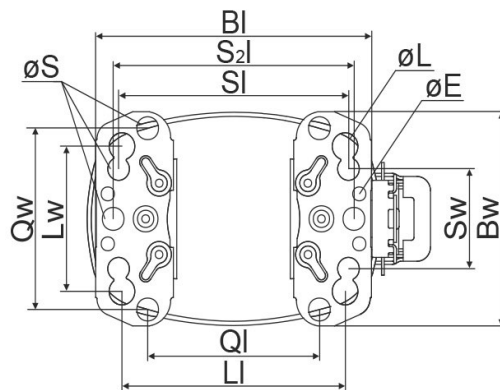
BI	204	8,03
Bw	150	5,9
øE	ø9.7	ø0.38

Agujeros grandes [mm] [pulgadas "]

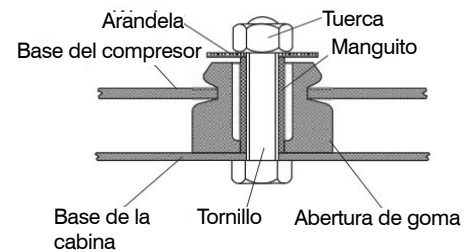
LI	165	6,5
Lw	101,6	4
øL	ø19	ø0.75

Agujeros grandes [mm] [pulgadas "]

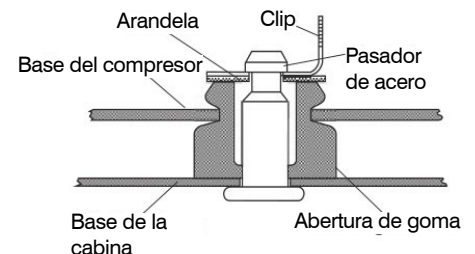
SI	170	6,7
Sw	70	2,76
øS	ø16	ø0.63
QI	127	5
Qw	127	5



UNIÓN DE PERNOS



SNAP-ON



Accesorios de montaje paquete múltiple, un comp.

Unión de pernos M6 ø16 mm	118-1917	118-1918
Unión de pernos ø1/4" ø16mm	118-1946	
Unión de pernos ø1/4" ø19mm	118-1949	
A presión ø7,3 ø16 mm	118-1947	118-1919

NOTAS DE APLICACIÓN

La provisión para conexión a tierra PE se encuentra en el sello PE en el compresor

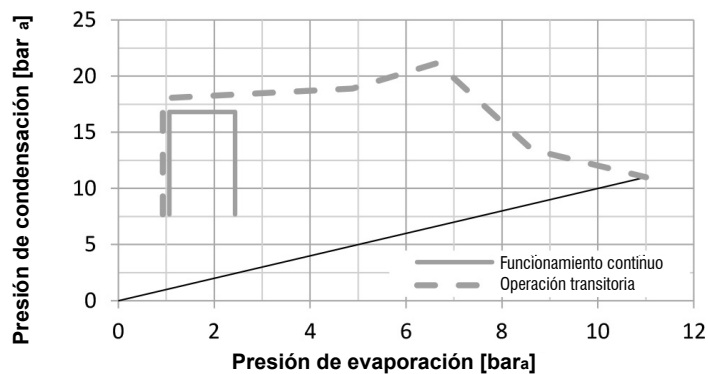
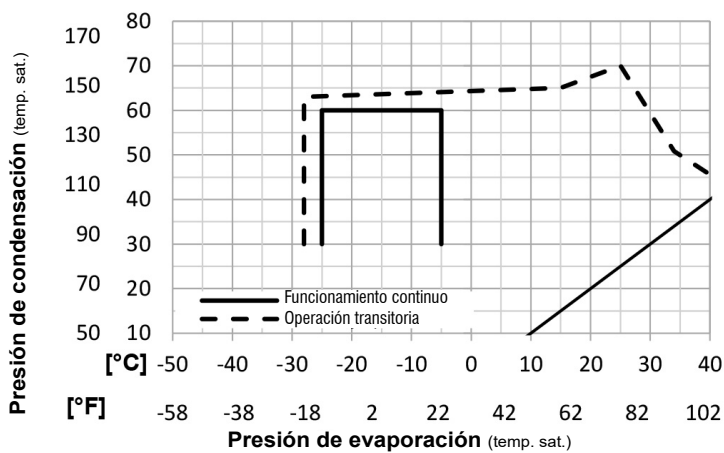
CONFIGURACIÓN

Configuración del motor	CSCR
Fuente de alimentación (nominal)	220 - 240 V / 60 Hz 1~
Refrigerante	R134a
Aplicación	LBP
Rango de voltaje	198 - 254 V
Par de arranque	HST
Homologaciones	VDE CCC CAE

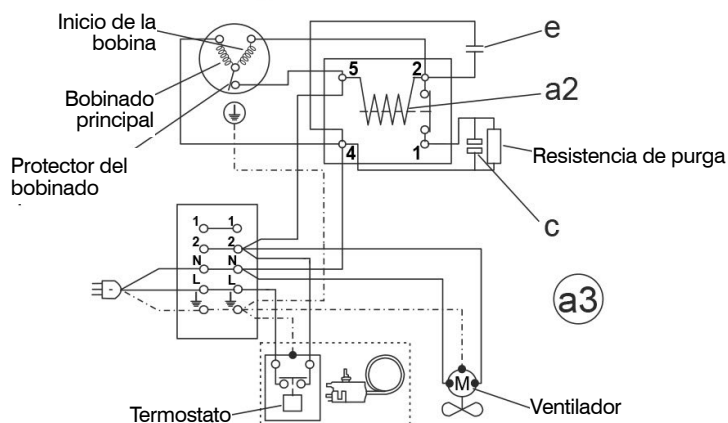
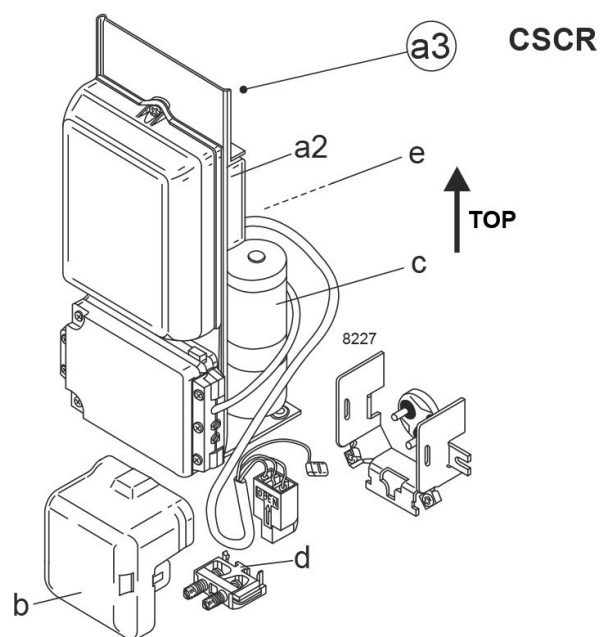
TEMPERATURA AMBIENTE / SALA DE MÁQUINAS

Rango de temperatura ambiente:	10 - 43 °C / 50 - 110 °F
Rango de temperatura de la sala de máquinas:	10 - 48 °C / 50 - 119 °F
Refrigeración por compresor:	Ventilador 3 m/s

RANGO DE PRESIÓN DE FUNCIONAMIENTO



Accesorios eléctricos / diagrama de cableado



Componentes

a3	kit de inicio SC (650 mm)	117-7029
b	cubierta de plástico	103N2009
d	alivio del cable	103N1004

Componentes alternativos

a3	kit de inicio SC (650mm)	117-7032
a3	kit de inicio SC (1000mm)	117-7041
a2	relé de potencial (RVA 4H3R341)	117-7427
c	condensador de arranque (80µF)	117U5373
e	Condensador de funcionamiento electrónico (10µF, 6.3mm)	117-7112

OPTIMIZACIÓN + CONDICIONES ESTÁNDAR R134a, 230 V / 60 Hz, CSCR, Ventilador 3 m/s, VDE, CCC, EAC

pe Presión de evaporación (temperatura de saturación)
 pc Presión de condensación (temperatura de saturación)
 RGT Temp. del gas de retorno
 Tliq. Temperatura del líquido

P1 Consumo de energía
 I Consumo de corriente
 m Ref. flujo de masa

	pe	pc	RGT	Tliq	Capacidad de refrigeración			COP	EER		P1	I	m	
					[W]	[Btu/h]	[kcal/h]		[W/W]	[Btu/Wh]				
[°C]	-23	54	32	32	443,9	1516	382,0	1,07	3,67	0,92	413,2	1,90	8,62	ASHRAE LBP
[°F]	-10	130	90	90										
[°C]	-25	55	32	55	303,4	1036	261,1	0,80	2,74	0,69	378,6	1,77	7,25	cecmaf LBP
[°F]	-13	131	90	131										
[°C]	-35	40	20	40	231,4	790	199,1	0,82	2,79	0,70	283,4	1,29	5,08	EN12900 LBP
[°F]	-31	104	68	104										
[°C]	-7	54	35	46	1165,8	3981	1003,3	1,67	5,69	1,43	700,0	3,09	25,43	ASHRAE MBP
[°F]	20	130	95	115										
[°C]	-10	55	32	55	880,1	3006	757,4	1,36	4,66	1,17	645,1	2,86	21,28	cecmaf MBP
[°F]	14	131	90	131										
[°C]	-10	45	20	45	1000,0	3415	860,6	1,61	5,49	1,38	622,6	2,73	23,41	EN12900 MBP
[°F]	14	113	68	113										

TABLAS DE RENDIMIENTO
R134a, 230 V/60 Hz, CSCR, Ventilador 3 m/s, VDE, CCC, EAC

	pe		Capacidad de refrigeración			COP	EER		P1	I	m
	[°C]	[°F]	[W]	[Btu/h]	[kcal/h]		[Btu/Wh]	[kcal/Wh]			
[°C/°F]	-25	-13	439,8	1502	378,5	1,07	3,64	0,92	412,9	1,84	9,53
presión cond.	-23	-10	493,1	1684	424,3	1,13	3,85	0,97	437,2	1,94	10,69
pc = 45/113	-20	-4	606,1	2070	521,6	1,25	4,28	1,08	483,6	2,15	13,17
Temp. del gas de retorno	-18	0	688,9	2353	592,9	1,34	4,58	1,15	514,2	2,28	14,99
RGT = 32/90	-15	5	803,8	2745	691,7	1,45	4,96	1,25	553,0	2,44	17,52
Temp. del líquido	-10	14	1037,5	3543	892,9	1,67	5,69	1,43	622,6	2,73	22,71
Tliq. 45/113	-5	23	1311,7	4480	1128,9	1,89	6,46	1,63	693,8	3,01	28,84
[°C/°F]	-25	-13	303,4	1036	261,1	0,80	2,74	0,69	378,6	1,77	7,25
presión cond.	-23	-10	354,9	1212	305,4	0,86	2,95	0,74	410,9	1,90	8,49
pc = 55/131	-20	-4	464,0	1585	399,3	0,98	3,36	0,85	471,7	2,14	11,13
Temp. del gas de retorno	-18	0	543,9	1858	468,1	1,06	3,63	0,92	511,1	2,30	13,07
RGT = 32/90	-15	5	654,7	2236	563,4	1,17	3,99	1,01	560,1	2,51	15,76
Temp. del líquido	-10	14	880,1	3006	757,4	1,36	4,66	1,17	645,1	2,86	21,28
Tliq. 55/131	-5	23	1144,6	3909	985,1	1,57	5,37	1,35	728,2	3,21	27,82