

COMPRESOR DE ALTA Y BAJA TEMPERATURA FR10G R134a

SECCOP

Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas para fabricar hielo, enfriamiento de mercancías, enfriamiento de procesos y más. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios pequeños. Cuentan con opciones de velocidad variable y de Inverter para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Adecuado para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Calificado para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultra bajo como:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y: este último refrigerante solo para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.

Refrigerantes naturales: R290, R600a - para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.


Código: MF09180

GENERAL

Nº código	103G6881
Homologaciones	EN60335-2-34, CCC
Compresores en palé	80

APLICACIÓN

Aplicación		LBP/HBP	LBP
Frecuencia	Hz	50	60
Temperatura de evaporación	°C	-30 a 10	-30 a -10
Rango de voltaje	V	187 - 254	198 - 254
Temperatura máx. de condensación continua (corta)	°C	60 (70)	60 (70)
Temperatura máx. de bobina continua (corta)	°C	125 (135)	125 (135)

REQUISITOS DE REFRIGERACIÓN

Frecuencia	Hz	50			60		
Aplicación		LBP	MBP	HBP	LBP	MBP	HBP
32°C		S	F2	F2	S	-	-
38°C		S	F2	F2	S	-	-
43°C		F1	F2	F2	F1	-	-

Observaciones sobre la solicitud: HBP a 198 - 254 V 50 Hz solamente.

MOTOR

Tipo de motor		RSIR / CSIR	
LRA (clasificado después de 4 seg. UL984), HST LST A		10,0	10,3
Corte de corriente, HST LST	A	10,0	15,0
Resistencia, principal Arranque de la bobina (25°C)	Ω	7,3	12,0

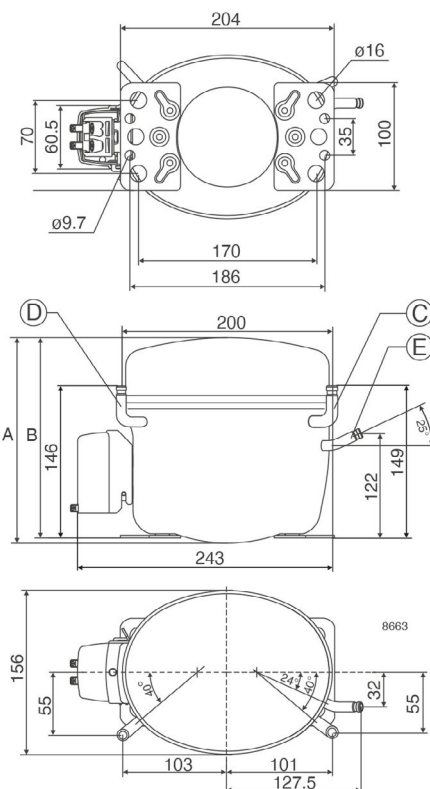
DISEÑO

Desplazamiento	cm ³	9,05
Cantidad de aceite (tipo)	cm ³	450 (polioléster)
Carga máxima de refrigerante	g	900
Volumen de gas libre en el compresor	cm ³	1350
Peso sin equipo eléctrico	kg	10,6

DIMENSIONES

Altura	mm	A	196
		B	191
		B1	-
		B2	-
Conector de succión	Ubicación / D.I. mm ángulo material comentario	C	8,2 90° Acero revestido de cobre Tapa de aluminio
		D	6,5 90° Acero revestido de cobre Tapa de aluminio
Conector de proceso	Ubicación / D.I. mm ángulo material comentario	E	6,5 25° Acero revestido de cobre Tapa de aluminio
		F	- -
Conector de descarga	Ubicación / D.I. mm ángulo material comentario		-
			-
Conector del enfriador de aceite	Ubicación / D.I. mm ángulo material comentario		-
Tolerancia del conector	I.D. mm		±0.09

- S = Refrigeración estática normalmente suficiente
 O = Refrigeración de aceite
 F1 = Refrigeración por ventilador 1,5 m/s (temp. del compartimento del compresor igual a la temp. ambiente)
 F2 = Se necesita refrigeración por ventilador a 3,0 m/s
 SG = Refrigeración del gas de succión normalmente suficiente
 - = no aplicable en esta área



EN12900 Doméstico (CECOMAF) 220 V, 50 Hz, refrigeración por ventilador F2

Temp. de evaporación en °C	-45	-40	-35	-30	-25	-23,3	-20	-15	-10	-6,7	-5	0	5	7,2	10	15	20
Capacidad en W				91,9	136	152	188	250	324	380	412	516	638	697	779		
Potencia continua en W				155	179	188	205	234	265	286	296	329	362	376	394		
Corriente continua en A				1,51	1,58	1,61	1,66	1,75	1,84	1,91	1,94	2,05	2,16	2,21	2,28		
COP en W/W				0,59	0,76	0,81	0,91	1,07	1,22	1,33	1,39	1,57	1,76	1,85	1,98		

EN12900 Doméstico (CECOMAF) 220 V, 60 Hz, refrigeración por ventilador F2

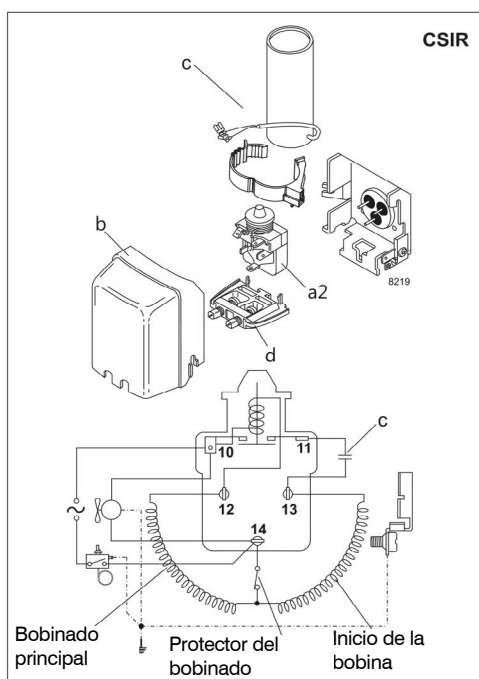
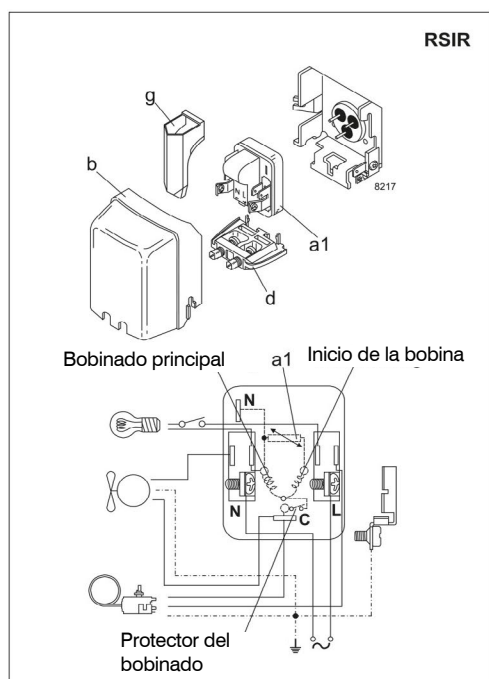
Temp. de evaporación en °C	-45	-40	-35	-30	-25	-23,3	-20	-15	-10	-6,7	-5	0	5	7,2	10	15	20
Capacidad en W				98,8	153	173	217	292	381								
Potencia continua en W				163	194	206	230	270	314								
Corriente continua en A				1,32	1,44	1,48	1,57	1,73	1,90								
COP en W/W				0,61	0,79	0,84	0,94	1,08	1,21								

ASHRAE LBP 220 V, 50 Hz, refrigeración por ventilador F2

Temp. de evaporación en °C	-45	-40	-35	-30	-25	-23,3	-20	-15	-10	-6,7	-5	0	5	7,2	10	15	20
Capacidad en W				113	167	188	232	308	400	470	510	639	791	866	968		
Potencia continua en W				155	179	188	205	234	265	286	296	329	362	376	394		
Corriente continua en A				1,51	1,58	1,61	1,66	1,75	1,84	1,91	1,94	2,05	2,16	2,21	2,28		
COP en W/W				0,73	0,93	1,00	1,13	1,32	1,51	1,65	1,72	1,94	2,19	2,30	2,46		

ASHRAE LBP 220 V, 60 Hz, refrigeración por ventilador F2

Temp. de evaporación en °C	-45	-40	-35	-30	-25	-23,3	-20	-15	-10	-6,7	-5	0	5	7,2	10	15	20
Capacidad en W				122	188	214	267	361	471								
Potencia continua en W				163	194	206	230	270	314								
Corriente continua en A				1,32	1,44	1,48	1,57	1,73	1,90								
COP en W/W				0,75	0,97	1,04	1,16	1,34	1,50								



Accesorios para	FR7.5G	Fig.	Nº código
Dispositivo de arranque PTC	Conectores de horquilla de 6,3 mm Conectores de horquilla de 4,8 mm	a1	103N0011 103N0018
Relé de arranque	Conectores de horquilla de 6,3 mm	a2	117U6010
Condensador de arranque de 80 µF	Conectores de horquilla de 6,3 mm	c	117U5015
Tapa		b	103N2010
Alivio del cordón		d	103N1010
Pantalla de protección para la PTC		g	103N0476

Condiciones de la prueba	EN 12900/CECOMAF	ASHRAE LBP
Temperatura de condensación	55°C	55°C
Temperatura ambiente exterior	32°C	32°C
Temperatura de aspiración de gas	32°C	32°C
Temperatura del líquido	55°C	32°C

Accesorios de montaje	Nº código
Junta de tornillos para un comp. Ø: 16mm	118-1917
Junta de tornillos en cantidades Ø: 16mm	118-1918
Eganche en cantidades Ø: 16mm	118-1919