

COMPRESOR DE ALTA Y BAJA TEMPERATURA FR7, 5G R134a

SECCOP

Compresores de refrigeración inteligentes, sostenibles y energéticamente eficientes para una amplia gama de aplicaciones comerciales, como cámaras frigoríficas, vitrinas, máquinas para fabricar hielo, enfriamiento de mercancías, enfriamiento de procesos y más. Reducen los costes de funcionamiento y su diseño compacto y ligero los hace ideales para espacios pequeños. Cuentan con opciones de velocidad variable y de Inverter para una mayor eficiencia y un control más preciso de la temperatura y la humedad. Adecuado para refrigerantes naturales y de bajo nivel.

Calificado para trabajar con refrigerantes de GWP bajo y ultra bajo como:

Refrigerantes de clase A1: R448A, R449A, R513A, R452A y HFC tradicionales como R134a, R404A/R507, R407A/C/F, R22.

Refrigerantes de clase A2L: R454C, R455A, R1234y: este último refrigerante solo para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.

Refrigerantes naturales: R290, R600a - para nuestras gamas comerciales ligeras / fraccionarias.


Código: MF09178

GENERAL

Nº código	103G6680
Homologaciones	EN60335-2-34, CCC
Compresores en palé	80

APLICACIÓN

Aplicación		LBP/HBP	LBP
Frecuencia	Hz	50	60
Temperatura de evaporación	°C	-30 a 10	-30 a -10
Rango de voltaje	V	187 - 254	198 - 254
Temperatura máx. de condensación continua (corta)	°C	60 (70)	60 (70)
Temperatura máx. de bobina continua (corta)	°C	125 (135)	125 (135)

REQUISITOS DE REFRIGERACIÓN

Frecuencia	Hz	50			60		
Aplicación		LBP	MBP	HBP	LBP	MBP	HBP
32°C		S	F2	F2	S	-	-
38°C		S	F2	F2	S	-	-
43°C		F1	F2	F2	F1	-	-

Observaciones sobre la solicitud: HBP a 198 - 254 V 50 Hz solamente.

MOTOR

Tipo de motor		RSIR / CSIR	
LRA (clasificado después de 4 seg. UL984), HST LSTA		8,1	6,8
Corte de corriente, HST LST	A	8,1	11,4
Resistencia, principal Arranque de la bobina (25°C) Ω		10,7	13,0

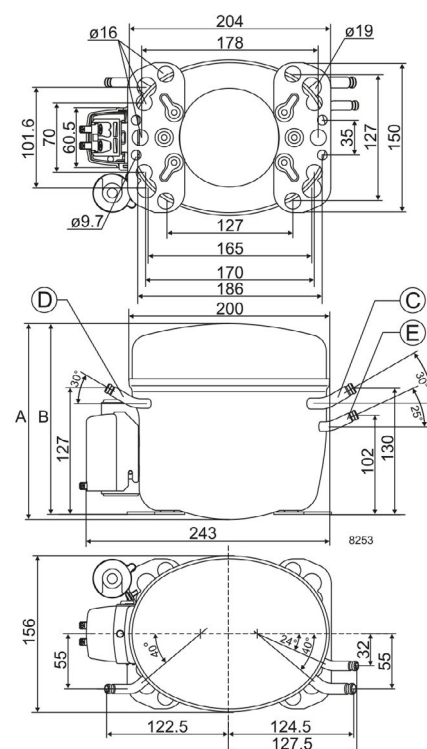
DISEÑO

Desplazamiento	cm ³	6,93
Cantidad de aceite (tipo)	cm ³	450 (polioléster)
Carga máxima de refrigerante	g	900
Volumen de gas libre en el compresor	cm ³	1350
Peso sin equipo eléctrico	kg	10,6

DIMENSIONES

Altura	A	196
	B	191
	B1	-
	B2	-
Conector de succión	Ubicación / D.I. mm ángulo material comentario	C 8,2 30° Acero revestido de cobre Tapa de aluminio
Conector de proceso	Ubicación / D.I. mm ángulo material comentario	D 6,2 30° Acero revestido de cobre Tapa de aluminio
Conector de descarga	Ubicación / D.I. mm ángulo material comentario	E 6,2 25° Acero revestido de cobre Tapa de aluminio
Conector del enfriador de aceite	Ubicación / D.I. mm ángulo material comentario	F - -
Tolerancia del conector	I.D. mm	±0.09

- S = Refrigeración estática normalmente suficiente
- O = Refrigeración de aceite
- F1 = Refrigeración por ventilador 1,5 m/s (temp. del compartimento del compresor igual a la temp. ambiente)
- F2 = Se necesita refrigeración por ventilador a 3,0 m/s
- SG = Refrigeración del gas de succión normalmente suficiente
- = no aplicable en esta área



EN12900 Doméstico (CECOMAF) 220 V, 50 Hz, refrigeración por ventilador F2

Temp. de evaporación en °C	-45	-40	-35	-30	-25	-23,3	-20	-15	-10	-6,7	-5	0	5	7,2	10	15	20
Capacidad en W				61,7	99,0	113	142	193	254	299	325	408	505	553	618		
Potencia continua en W				108	126	133	147	170	194	211	220	246	272	284	298		
Corriente continua en A				0,81	0,90	0,93	0,99	1,09	1,19	1,26	1,30	1,41	1,52	1,58	1,64		
COP en W/W				0,57	0,79	0,85	0,97	1,14	1,30	1,42	1,48	1,66	1,86	1,95	2,07		

EN12900 Doméstico (CECOMAF) 220 V, 60 Hz, refrigeración por ventilador F2

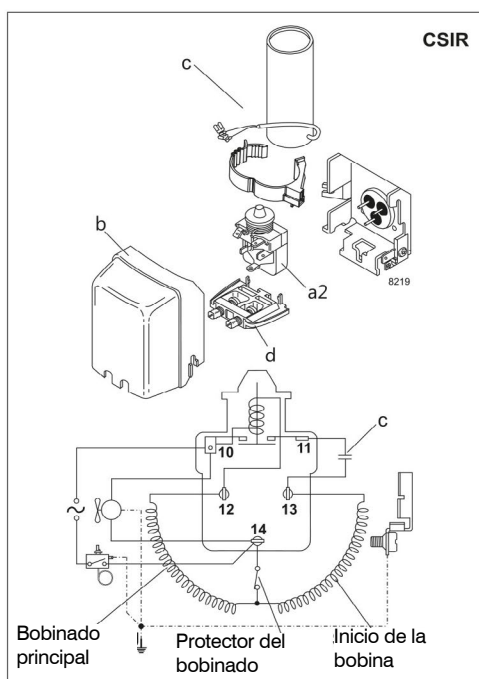
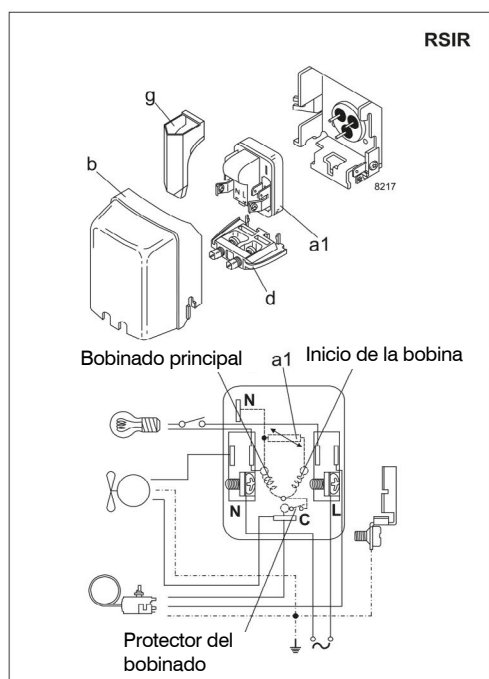
Temp. de evaporación en °C	-45	-40	-35	-30	-25	-23,3	-20	-15	-10	-6,7	-5	0	5	7,2	10	15	20
Capacidad en W				66,5	112	130	166	228	300								
Potencia continua en W				110	138	148	167	198	22								
Corriente continua en A				0,67	0,81	0,85	0,94	1,07	1,19								
COP en W/W				0,60	0,81	0,88	0,99	1,15	1,31								

ASHRAE LBP 220 V, 50 Hz, refrigeración por ventilador F2

Temp. de evaporación en °C	-45	-40	-35	-30	-25	-23,3	-20	-15	-10	-6,7	-5	0	5	7,2	10	15	20
Capacidad en W				76,1	122	139	176	239	314	370	402	506	627	687	768		
Potencia continua en W				108	126	133	147	170	194	211	220	246	272	284	298		
Corriente continua en A				0,81	0,90	0,93	0,99	1,09	1,19	1,26	1,30	1,41	1,52	1,58	1,64		
COP en W/W				0,71	0,97	1,05	1,20	1,41	1,61	1,75	1,83	2,05	2,30	2,42	2,58		

ASHRAE LBP 220 V, 60 Hz, refrigeración por ventilador F2

Temp. de evaporación en °C	-45	-40	-35	-30	-25	-23,3	-20	-15	-10	-6,7	-5	0	5	7,2	10	15	20
Capacidad en W				82,0	139	160	204	281	371								
Potencia continua en W				110	138	148	167	198	22								
Corriente continua en A				0,67	0,81	0,85	0,94	1,07	1,19								
COP en W/W				0,74	1,00	1,08	1,22	1,42	1,62								



Accesorios para	FR7.5G	Fig.	Nº código
Dispositivo de arranque PTC	Conectores de horquilla de 6,3 mm Conectores de horquilla de 4,8 mm	a1	103N0011 103N0018
Relé de arranque	Conectores de horquilla de 6,3 mm	a2	117U6001
Condensador de arranque de 80 µF	Conectores de horquilla de 6,3 mm	c	117U5015
Tapa		b	103N2010
Alivio del cordón		d	103N1010
Pantalla de protección para la PTC		g	103N0476

Condiciones de la prueba	EN 12900/CECOMAF	ASHRAE LBP
Temperatura de condensación	55°C	55°C
Temperatura ambiente exterior	32°C	32°C
Temp. de aspiración de gas	32°C	32°C
Temperatura del líquido	55°C	32°C

Accesorios de montaje	Nº código
Junta de tornillos para un comp.	Ø: 16mm 118-1917
Junta de tornillos en cantidades	Ø: 16mm 118-1918
Eganche en cantidades	Ø: 16mm 118-1919