

COMPRESORES HERMÉTICOS

NEU6215GK



DESCRIPCIÓN

Compresor hermético para aplicaciones compactas de refrigeración comercial y doméstica, R404a, 220-240 V / 50 Hz.

CARACTERÍSTICAS

- Tipo de motor: RSIR/RSCR.
- Rango de temperatura: LBP/HBP
- Temperatura de condensación: 55 (60)°C
- Rango de tensión: 220 - 240 V
- Temperatura de evaporación: -25 a 10°C.

Capacidad frigorífica a:

- Condensación 45°C
- Temperatura del gas de aspiración 32°C
- Subenfriamiento = 0 K.



Código: MF11236

DATOS GENERALES	
Modelo	NEU6215GK
Tipo	Reciprocantes herméticos
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	MBP
Dispositivo de Expansión	Tubo capilar o válvula de expansión
Enfriamiento del Compresor	Fan/220
HP	3/4
Torque de Arranque	HST
Sitio de Fabricación	SLOVAKIA

DATOS ELÉCTRICOS	
Resistencia de la bobina de arranque	31.85 Ω a 25°C
Resistencia de la bobina de marcha	6.25 Ω a 25°C
Corriente con Rotor Trabado (LRA) 50Hz	22 A
Corriente a Plena Carga (L/MBP) 50Hz	4.5 A

DATOS MECÁNICOS	
Desplazamiento	12.11 cm ³
Carga de aceite	350 ml
Tipo de aceite	ESTER
Viscosidad del aceite	ISO22
Peso	11.5 kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS	
Capacidad de Arranque	88-108 μ f/330V
CSR CSIR BOX	NO
Tipo de dispositivo de arranque	RELAY
Protector térmico	TO743/G6

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS	
Placa base	Pequeño

Tuberías	Diámetro interno	Forma	Material
Succión	8.1 mm	SLANTED 42°	COPPER
Descarga	6.1 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.1 mm	SLANTED 42°	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA	
Refrigerante de prueba	R-404 A
Aplicación de prueba	MBP
Condición de estándar de prueba	EN12900
Refrigeración de prueba	Fan
Voltaje de prueba	220 V
Frecuencia de prueba	50 Hz
Temperatura de referencia	Dew

PUNTOS CALIFICADOS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
45	-10	1048	1.67	626	-	31.47

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-20	826	1.79	461	-	21.40
-15	1019	1.99	512	-	26.66
-10	1245	2.19	569	-	32.83
-5	1503	2.40	626	-	40.03
0	1793	2.64	680	-	48.35
5	2115	2.92	725	-	57.92
10	2469	3.26	757	-	68.85

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-20	689	1.35	510	-	20.32
-15	856	1.52	562	-	25.45
-10	1048	1.67	626	-	31.47
-5	1267	1.81	698	-	38.48
0	1512	1.96	773	-	46.60
5	1783	2.11	846	-	55.95
10	2080	2.28	913	-	66.62

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

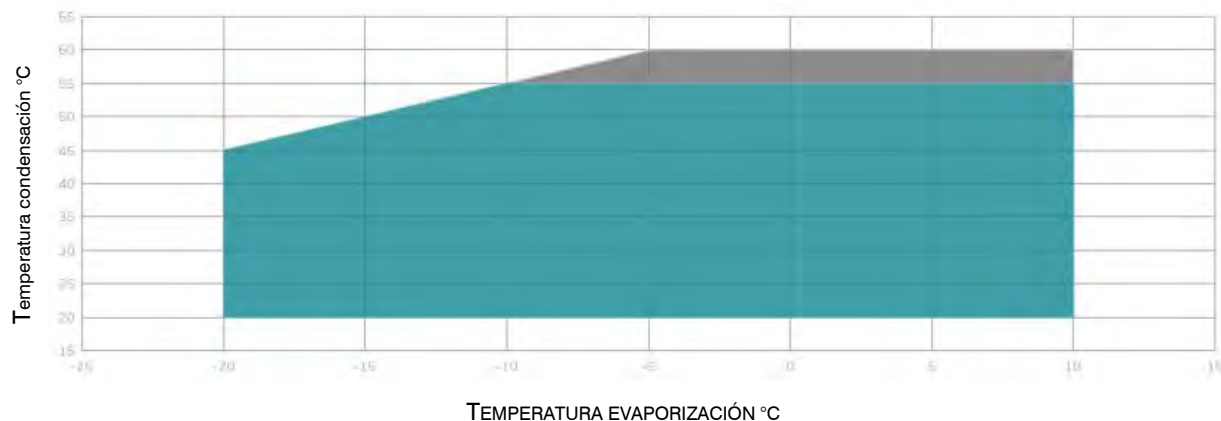
CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 55°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-10	839	1.28	657	-	29.73
-5	1017	1.39	734	-	36.54
0	1215	1.48	820	-	44.43
5	1433	1.57	912	-	53.52
10	1672	1.67	1003	-	63.91

Condición de prueba: Sub-resfriamiento 0 K, Retorno 20 °C. Los datos son una indicación de la simulación basada en el rendimiento.

RANGO DE APLICACIÓN



CONDICIÓN DE TRABAJO

CONDICIÓN DE PICO

DIMENSIONES EXTERNAS

