

VÁLVULAS DE ALIVIO SERIE RLT/16b



DESCRIPCIÓN:

La válvula de alivio RLT es un dispositivo de seguridad que ventila el gas cuando la presión del sistema excede el valor establecido debido a eventos temporales como la expansión debido al aumento de la temperatura del gas o golpes de ariete aguas abajo causados por cambios de caudal, etc.

- Sobrepresiones reducidas, incluso con caudales bastante elevados.
- Respuesta rápida.
- Fácil mantenimiento.
- Toma de impulso interna.
- El acceso al ajuste del muelle de ajuste se puede precintarse si es necesario.
- Amplia gama de presiones de disparo disponibles.
- Mantenimiento periódico sin desmontar el cuerpo de la tubería.

APLICACIONES:

Las válvulas de alivio, tipo RLT, no contienen metales no ferrosos y son adecuadas para gases hasta máx. 0,1% en volumen H₂S, seco. Apto para gases de las familias 1, 2, 3 y otros medios gaseosos neutros.

DIMENSIONES:

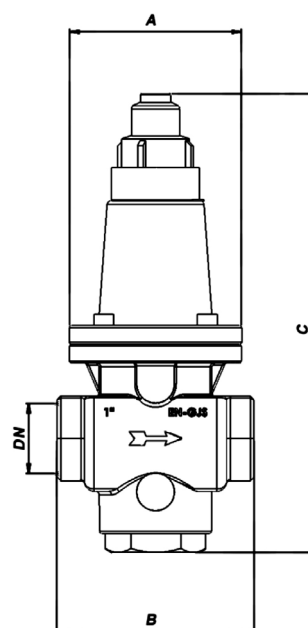
Modelo	DN	A	B	C
RLT 25 / 16b	1" x 1"	91	105	214

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Modelo	GR08856_GR08862
MOP (Máxima presión de trabajo)	16 bar
Rango de regulación del disparo	2 ~ 16 bar
Clase de precisión AG	5 %
Conexión	1" (roscada ISO7/1)
Temperatura de trabajo	-20 °C ~ 60 °C
Modo Fallo	Abierta en fallo



Códigos: GR08856_GR08862





Directivas y Certificados

Directiva sobre equipos a presión-PED (UE) EU/2014/68

El cumplimiento de las normas de las directivas aplicadas es verificado por el cumplimiento de las siguientes normas/regulaciones:

- Certificado de examen de diseño de la UE EN41261
- Marca de conformidad EAC TP TC010/2011 TP TC016/2011
- Reglamento Técnico UkrSepro para Equipos a presión UA.TR.012C.0368



**La edición válida pertinente de las normas se encuentra en la declaración de conformidad de cada dispositivo.*

USO

Gases generales:

Gas natural, gas ciudad, propano, butano, aire, nitrógeno y todos los gases no corrosivos.

Adecuado para uso con fluidos gaseosos previamente filtrados y redes de distribución de gas natural.

Hidrógeno:

Idoneidad de mezclas de gas natural-hidrógeno o hidrógeno puro. Cuando se utiliza la serie RLT, se puede proporcionar una declaración del fabricante e informes de organismos no autorizados en pedido.

Versión Biogás o Biometano:

Adecuado para biogases y gases de reciclaje.

- Hasta un máximo del 1% en volumen de H₂S, seco
- Hasta un máximo del 1% en volumen de NH₃, seco Sin metales no ferrosos (excepto en cantidades muy pequeñas que se encuentran en los componentes de plástico).

La versión de biogás de la Serie RLT también está diseñada para gases secos y ligeramente agresivos. Gases tales como biogases, gases de vertedero, gases de aguas residuales, otros gases reciclados, gases de proceso, y aire. La composición química y la agresividad de cada biogás o gas reciclado es diferente, no constante y dependiente de varios factores.

La agresividad del gas aumenta notablemente:

- A medida que aumenta el contenido de sulfuro de hidrógeno H₂
- Con el contenido de humedad del gas, no se permite la condensación dentro del regulador

Consulte si los materiales utilizados para la Serie RLT son adecuados para los tipos previstos de gas de reciclaje. Estos gases pueden variar en términos de su composición y respectiva concentración de los componentes. Como resultado, no es posible hacer ninguna garantía o declaración definitiva sobre la vida útil. Se debe realizar una evaluación para determinar la idoneidad del gas utilizado.

Por razones de seguridad, recomendamos encarecidamente

- Una inspección visual de la VES Serie RLT a intervalos de 3 a 6 meses
- Pruebas de funcionamiento y fugas.