

MINI BOMBA DE CONDENSADOS MINI FLOWATCH® 2

SICCOM

CARACTERÍSTICAS:

Caudal máx.: 15 l/h
 Altura de aspiración máx.: 2 m
 Altura de descarga máx.: 10 m
 Potencia eléctrica: 19W
 Tensión eléctrica: 220-240V 50/60Hz
 Alarma: NO-NC
 Nivel sonoro*
 Protección IP: IP64
 Protección térmica: Sí
 Factor de marcha**: 100%
 Cable alimentación / alarma: 1.6 m
 Dimensiones: 86 x 28 x 48 mm / 75 x 38 x 36 mm



Código: AS06950

VENTAJAS:



Muy silenciosa:

Bomba muy silenciosa (20.2 dBA), conveniente para una instalación dentro de una habitación.



Estanqueidad IP64:

Impermeable ante salpicaduras de agua y polvo.



Conectores rápidos:

Facilita la instalación y el mantenimiento.



Bloque de detección transparente:

Facilita el mantenimiento a través de una visualización rápida del estado del depósito.



Boquilla de latón:

Más robusto y más fiable que la boquilla de plástico.



Accesorios incluidos:

Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



Contenido:

Bomba - Bloque de detección con tubo de respiración
 - Cable alimentación / alarma - Soporte bloque de detección - Adhesivo de doble cara - Tubo de entrada
 - Tubo de aspiración 1.8m - 1 abrazadera



Accesorio recomendado

Kit Silence:

Reduce el nivel sonoro y facilita la instalación (AS06951).

